

メッキ用(电镀专业用语) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/132/2021\\_2022\\_\\_E3\\_83\\_A1\\_E3\\_83\\_83\\_E3\\_82\\_AD\\_E5\\_c95\\_132032.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/132/2021_2022__E3_83_A1_E3_83_83_E3_82_AD_E5_c95_132032.htm) アニオンにしたイオン。イオンともいう。いんきょく 金属または水素が科学的に析出する。カチオン 正にしたイオン。イオンともいう。金属 ききんぞく 水素と比して、高い正位をもつ金属。イオン化しにくく、そのため容易に溶解しない方がよりとなる。例えばはより、そして金は又ははよりとなる。均一着生 きんいつでんちゃくせい 厚さが均一にメッキされるメッキ浴の能力。工用クロムメッキ こうぎょうようくろむ主として耐摩耗性を付与する目的で施した比的厚いクロムのメッキ。硬クロムともいう。合金メッキ ごうきんめつき メッキ法による2又は、それ以上の金属若しくは金属と非金属の合金皮膜。下地 したじ 直接着される素地。メッキの合、下地は素地と同になる。多メッキの合は、中皮膜を下地と呼ぶ。浸せきメッキ法 しんせきめつきほう 置反によって物体の表面に金属の皮膜を形成する方法。素地 そじ皮膜が析出、形成される材料。多メッキ たそうめつき 2又は、それ以上に金属を析出したメッキ。メッキ でんきめつき 金属又は非金属表面に金属を科学的に析出させた皮膜。着力 でんちゃくおおりょく 着金属に生じる引り又はの力。流率 でんりゅうこうりつ 理析出量（又は溶出量）にするの析出量（又は溶出量）との割合を百分率で表したものの。流度 でんりゅうのうど 解液の位容当たりの流の大きさ。流速度 でんりゅうそくど の位面当たりの流の大きさ。排水理 はいすいしより

排水中の物を除去し、排水基に合った水にして排出するための理ハルセル々の流密度における表面の状を察する特殊な形の解槽。PHぴえいち水素イオン度の逆数の数であって、メッキ工程における溶液の酸度又は、アルカリ度を表すために用いる。卑金属ひきんぞく金属の反。微的均一着性びしてききんいつでんちゃくせい一定条件のもとで、穴とか狭いにも十分メッキさせ得る浴の能力。ミクログロイングパワともいう。被覆力ひふくりよく初期にカソドの全表面に金属を析出させるため、一定条件でメッキさせ得る浴の能力。合メッキふくごうめっき状や粒子状などの分散相を有する合材料メッキ。不ふどいたい科学的又は化学的に溶解若しくは反が停止するような金属の特殊な表面状。助ほじょきよく均一着性や被覆力を改善するために用いる助の又は助の。ポラスクロムメッキあらかじめ表面を粗にしてクロムメッキをするか、又はメッキ後その表面をエッチングにより、多孔性とし、油の保持性を与えるクロムメッキ。マイクロクラッククロムメッキ微な割れが均一分布されるように施すクロムメッキ。耐食向上の目的に利用される。マイクロポラスクロムメッキ微な穴を均一分布したクロムメッキ。耐食向上の目的に利用される。前理まえしよりメッキ工程において品物をメッキ浴に入れる前の工程。メッキ浴めっきよくメッキ液がメッキ槽に入れられた状のとき、メッキ浴という。ようきよく金属が科学的に溶解する。不溶性の合はアニオン(イオン)が放する。スライムようきよくすらいむ金属をにして解したとき、科学的に溶解しない残さ。浴よくでんあつメッキ浴中のととのの。レ

ベリング 素地の微的な凹凸や、研磨の条こんなどを平滑化するメッキ浴の能力。平滑化作用ともいう。アニリング 一定温度に加して成形によるひずみを除去する方法。アルカリ洗 あるかりせんじょう アルカリ溶液を用いて被メッキ物を洗する方法。ウェットブラスト法 うえつとぶらすとほう 微粒の研磨を加えた水又は、それに当な腐食抑制を加えたものを金属品に吹き付けて洗すると共に均一な梨地面仕上げをすること。液体ホニング えきたいほにんぐ ウェットブラスト法と同じ。エッチング 金属又は非金属表面を化学的又は科学的に腐食する方法。脂上にメッキする場合には、酸化を含む液に脂を浸し、表面粗化と科学的化を同に行なう方法。エマルション洗法 えまるしよんせんじょうほう 乳化液を用いて被メッキ物を洗する方法 化学研磨法 かがくけんまほう 金属表面を々な成の溶液中に浸せきして平滑な光面とする方法 活性化 かつせいか 表面の不を破することを目的とする理。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。 详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)