

2006年一级建造师机电安装工程施工管理与实务复习题集(十) PDF  
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/154/2021\\_2022\\_2006\\_E5\\_B9\\_B4\\_E4\\_B8\\_80\\_c54\\_154323.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/154/2021_2022_2006_E5_B9_B4_E4_B8_80_c54_154323.htm) 1M412020 掌握机械设备安装工程的施工技术 复习要点 1．机械设备安装的施工程序 2．机械设备基础的检验要点及设备与基础的连接方法 3．设备装配、清洗的基本要求和设备润滑的常用方法 4．影响设备安装精度的因素及控制方法 5．设备试运转、性能试验和验收条件 一、单项选择题 1．当灌浆层与设备底座面接触要求较高时，宜采用( )进行灌浆。 A．细碎石混凝土 B．普通混凝土 C．无收缩混凝土 D．高强混凝土 2．解体安装的设备，在安装装配前应进行( )。 A．除锈 B．刷油 C．清洗 D．密封 3．设备安装偏差的判定是( )的工作。 A．简单 B．次要 C．无技术性 D．重要 4．设备的联动空负荷试运转应由( )组织。 A．业主 B．设计院 C．总承包单位 D．设备制造商 5．设备的性能试验应以( )为主进行。 A．建设单位 B．设计院 C．施工单位 D．设备制造商 6．机械设备安装一般分为整体机械设备安装和( )两大类。 A．通用机械设备安装 B．解体式机械设备安装 C．专用机械设备安装 D．生产线安装 7．( )是保证机械设备正常运转的必要条件。 A．调整与试运转 B．工程验收 C．拆卸、清洗与装配 D．润滑与设备加油 8．与制造厂的标准相比，安装现场有以下特点：( )。 A．环境条件好、专用机具量具差，要保证安装精度困难 B．环境条件差、专用机具量具好，要保证安装精度容易 C．环境条件差、专用机具量具差，要保证安装精度困难 D．环境条件好、专用机具量具好，要保证安装精度容易 9．坚固的设备基础可以保

证设备的( )和设备正常运转。 A . 稳定 B . 安装精度 C . 动力 D . 偏差

10 . 吸收和隔离设备运转时产生的振动 , 可以防止发生( )现象。 A . 冲击 B . 共振 C . 倾翻 D . 偏差

11 . 如果对设备基础有怀疑 , 可用回弹仪或钢珠撞痕法等对基础的( )进行复测。 A . 硬度 B . 密度 C . 偏差 D . 强度

12 . 对重型设备基础的( )是为了防止重型设备安装后由于基础的不均匀下沉造成设备安装的不合格而采取的预防措施。 A . 冲击试验 B . 振动试验 C . 预压试验 D . 尺寸检测

13 . 设备与基础的连接主要是( ) , 将设备找正找平后通过灌浆将设备固定在设备基础上。 A . 地脚螺栓连接 B . 垫铁连接 C . 焊接 D . 压板

14 . 基础预压试验的预压力应不小于设备( )时作用在设备基础上力的总和。 A . 试运转 B . 超负荷运转 C . 满负荷运转 D . 空负荷运转

15 . 每一垫铁组应尽量减少垫铁的块数 , 且不宜超过( ) , 并少用薄垫铁 ; 放置平垫铁时 , 最厚的应放在下面 , 最薄的且不小于2mm放在中间 , 并应将各垫铁相互用定位焊牢 , 但铸铁垫铁可不焊。 A . 四块 B . 五块 C . 六块 D . 三块

16 . 承受重负荷或有强连续振动的设备宜使用( )。 A . 开孔垫铁 B . 平垫铁 C . 钩头成对斜垫铁 D . 调整垫铁

17 . 采用座浆法施工时 , 座浆混凝土强度达到( )以上时 , 方可安装设备。 A . 75% B . 65% C . 70% D . 80%

18设备的运动部件的运动面上涂有防锈层时 , 在未( )前 , 不得使其运动。 A . 清洗 B . 检查 C . 测试 D . 验收

19 . ( )仅用于水平安装的轴采用。 A . 滴油润滑 B . 飞溅润滑 C . 油环、油链和油轮润滑 D . 集中润滑

20设备安装精度是指在安装工程中为保证整套装置正确联动所需的各独立设备之间的( )。 A . 制造精度 B . 运行精度 C . 位置精度 D . 测量精度

21( )的选择 , 直接关

系到整台设备安装找正找平的最后质量。 A . 设备制造精度  
B . 设备测量基准 C . 设备位置精度 D . 设备装配精度 22设备  
安装完成后进行( )的目的是为了综合检验以前各工序的施工  
质量，同时也能发现设备在设计、制造方面存在的缺陷，  
以便做最后的调整和修理。 A . 试生产 B . 检测 C . 调试 D .  
试运转 23设备( )的目的，主要考察设备和各种装置的性能和  
协调性，考察成套设备设计的合理性，考察各种资源的保障  
能力，考察产品的产量和质量是否达到设计要求等。 A . 空  
负荷试运转 B . 开箱验收 C . 综合调试 D . 性能试验 24机械  
设备单机空负荷试运转的( )和继续运转时间应符合设备技术  
文件或相应规范的规定。 A . 连续运转时间 B . 总运转时间  
C . 设计运转时间 D . 实际运转时间 25 . 一般来说整体安装  
的设备( )。 A . 不需要垫铁 B . 不需要垫铁，只需要地脚螺栓  
C . 不需要地脚螺栓 D . 既要垫铁，也要地脚螺栓 26 . 不同  
的装配调整方法会对( )产生影响。 A . 施工进度 B . 设备安装  
精度 C . 施工安全 D . 施工成本 100Test 下载频道开通，各类  
考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)