

2006年一级建造师机电安装工程管理实务复习题集(六) PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/154/2021_2022_2006_E5_B9_B4_E4_B8_80_c54_154345.htm 1M411060 了解技术测量的基础知识 复习要点 1. 技术测量的基本概念、方法和有关规定 2. 公差与配合的基本概念、分类和配合的制度 一、单项选择题 1. 任何测量结果都是以近似值来表示，因此，测量结果的可靠有效值是由()确定的。 A. 测量公差 B. 形位公差 C. 设计值 D. 测量误差 2. 在孔与轴的配合中，孔的尺寸减去与之相配合轴的尺寸，其差值为负时的配合称为()。 A. 间隙配合 B. 过渡配合 C. 过盈配合 D. 交叉配合 3. 在机电设备安装工程中，()是保证设备安装精度的重要环节，而设备安装的精度是衡量工程质量的重要标准。 A. 测量对象 B. 技术测量 C. 测量方法 D. 制造精度 4. 尺寸传递就是将计量基准器的量值通过各级计量标准器逐级传递到各种计量器具上。尺寸的每一次传递，都是将高一级计量、标准器的量值与具有同量值的低一级计量标准器相比较，以确定低一级计量标准器的实际量值，这一过程称为()。 A. 检定 B. 检验 C. 校正 D. 核准 5. 关联实际要素的位置对基准的变动全量称为()，它表现了实际要素变动的区域，区域的大小由公差确定。其主要有关素：平行度；垂直度；倾斜度、同轴度；对称度；位置度等。 A. 测量误差 B. 粗糙度误差 C. 形状误差 D. 位置误差 6. 在机械设备中的零部件大多具有互换性，零部件的互换性通常包括几何参数和机械性能，就几何参数而言，零部件的互换，要求其几何参数保持一定的变动范围，允许零部件的几何参数的变动量，称为()。 A. 误差 B. 公差 C

· 测量公差 D . 测量误差 7 . ()是在零件设计时，根据使用要求，通过刚度、强度计算或结构等方面的考虑，并按标准直径或标准长度圆整所给定的尺寸。它是计算极限尺寸和极限偏差的起始尺寸。 A . 尺寸公差 B . 实际尺寸 C . 基本尺寸 D . 尺寸偏差 8 . 在孔与轴的配合中，孔的尺寸减去与之相配合轴的尺寸，其差值为正时的配合称为 ()。 A . 间隙配合 B . 过渡配合 C . 过盈配合 D . 交叉配合 9 . 下列测量长度的器具中，()的测量精度最高。 A . 钢卷 B . 游标卡尺 C . 钢直 D . 杠杆千分尺 10 . 在机电安装过程中，对设备的联轴器进行检测是为了确定()。 A . 平行度 B . 垂直度 C . 对称度 D . 同轴度 11 . 用高温油热装配的零件之间是()。 A . 间隙配合 B . 静配合 C . 过盈配合 D . 过渡配合 12 . 根据公差等级系数不同，国家标准将公差分为()级。 A . 16 B . 18 C . 20 D . 25

二、多项选择题 1 . 技术测量过程包括()等几个要素。 A . 测量对象 B . 计量单位 C . 测量方法 D . 测量仪器 E . 测量精度 2 . 测量方法是指进行测量时所采用的计量器具和测量条件的综合。测量方法可按不同的形式进行分类，常见的有()以及静态测量与动态测量。 A . 直接测量与间接测量 B . 综合测量与单项测量 C . 接触测量与非接触测量 D . 平面测量与空间测量 E . 被动测量与主动测量 3 . 形状误差是指被测实际要素对其理想要素的变动量。主要形状误差有()等。 A . 平行度 B . 直线度 C . 平面度 D . 圆度 E . 圆柱度 4 . 计量器具的选择主要决定于计量器具的()。 A . 技术指标 B . 经济指标 C . 环境 D . 价格 E . 价值 5 . 根据孔和轴公差带之间的关系，国家标准将配合分为()等几种类型。 A . 间隙配合 B . 动配合 C . 过盈配合 D . 过渡配合 E . 过程配合 100Test 下载频道开

通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com