

执业药师西药药剂学知识点辅导：片剂的包衣 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/17/2021_2022__E6_89_A7_E4_B8_9A_E8_8D_AF_E5_c23_17548.htm 包衣概念：片剂（称片芯或素片）表面上包裹上适宜的材料衣层的操作。包衣技术在制药工业中占有非常重要的地位。包衣的目的：掩盖药物的不良气味，增加患者的顺应性；避光、防潮，以提高药物的稳定性；改变药物释放的位置及速度，如胃溶、肠溶、缓控释等；保护药物免受胃酸或胃酶破坏；隔离配伍禁忌成分；可提高美观度，增加药物的识别能力，提高用药的安全性等。包衣的基本类型：糖包衣、薄膜包衣、压制包衣等方式。一、常用的包衣方法（一）滚转包衣法亦称锅包衣法，是经典且广泛使用的包衣方法，可用于糖包衣、薄膜包衣以及肠溶包衣等，包括普通滚转包衣法和埋管包衣法。包衣锅：一般是用紫铜或不锈钢等稳定且导热性良好的材料制成，常为荸荠形。（二）流化包衣法流化包衣制粒原理：与流化制粒原理基本相似，是将片芯置于流化床中，通入气流，借急速上升的空气流的动力使片芯悬浮于包衣室内，上下翻动处于流化(沸腾)状态，然后将包衣材料的溶液或混悬液以雾化状态喷入流化床，使片芯表面均匀分布一层包衣材料，并通入热空气使之干燥，如此反复包衣，直至达到规定要求。（三）压制包衣法方法：一般采用两台压片机联合起来实施压制包衣，是将两台旋转式压片机用单传动轴连接配套使用。包衣时，先用一台压片机将物料压成片芯后，由传递装置将片芯传递到另一台压片机的模孔中，在传递过程中由吸气泵将片外的细粉除去，在片芯到达第二台压片

机之前，模孔中已填入了部分包衣物料作为底层，然后片芯置于其上，再加入包衣物料填满模孔，进行第二次压制成药片。特点：此法可以避免水分、高温对药物的不良影响，生产流程短、自动化程度高、劳动条件好，但对压片机械的精度要求较高。【相关链接】其他包衣装置

1. 高效水平包衣锅 特点： 粒子运动不依赖空气流的运动，因此适合于片剂和较大颗粒的包衣； 在运行过程中可随意停止送入空气； 粒子的运动比较稳定，适合易磨损的脆弱粒子的包衣； 装置可密闭，卫生、安全、可靠。缺点是干燥能力相对较低，小粒子的包衣易黏连。
2. 转动包衣装置 特点： 粒子的运动主要靠圆盘的机械运动，不需用强气流，防止粉尘飞扬； 由于粒子的运动激烈，小粒子包衣时可减少颗粒间黏连； 在操作过程中可开启装置的上盖，因此可以直接观察颗粒的运动与包衣情况； 缺点是由于粒子运动激烈，易磨损颗粒，不适合脆弱粒子的包衣；干燥能力相对较低，包衣时间较长。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com