

执业药师中药药剂学知识点辅导：中药丸剂 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/17/2021_2022__E6_89_A7_E4_B8_9A_E8_8D_AF_E5_c23_17734.htm

一、中药丸剂的分类
中药丸剂是指药材细粉或药材提取物加适宜的黏合剂或其他辅料制成的球形或类球形制剂，分为蜜丸、水蜜丸、水丸、糊丸、蜡丸和浓缩丸等类型。中药材经适宜的方法提取、纯化、浓缩与适宜的基质可制成滴丸，如复方丹参滴丸。蜜丸、水蜜丸、水丸、糊丸、蜡丸和浓缩丸的相关概念。中药丸剂的特点：释药缓慢，作用缓和持久，可降低毒副作用；能较多地容纳半固体或液体药物；可通过包衣来掩盖药物的不良臭味，提高药物的稳定性；制法简便。但某些品种存在服用量大、小儿吞服困难、生物利用度低等问题。

二、中药丸剂的制备

（一）辅料 制备中药丸剂常用的辅料有：润湿剂（水，黄酒，米醋，水蜜，药汁等）、黏合剂（蜂蜜，米糊或面糊，药材清（浸）膏，糖浆等）和吸收剂（主要是药材粉末）。蜂蜜是蜜丸的重要组成部分，不仅起着黏合剂的作用，还兼有滋补、润肺、润肠、解毒、调味等作用。制备蜜丸时可根据品种、气候等具体情况选用炼蜜。

（二）制备方法 中药丸剂的制备方法主要包括塑制法和泛制法。中药滴丸则采用滴制法。

1. 塑制法 将药材粉末与适宜的辅料（主要是润湿剂或黏合剂）混合制成可塑性的丸块，再经搓条、分割及搓圆制成丸剂的方法。塑制法主要用于蜜丸、糊丸等的制备。上述过程的各个环节会用到不同的设备，主要包括用于制丸块的捏合机、用于制丸条的丸条机和用于分割搓圆的轧丸机。目前采用的中药自控成丸机有ZW-80A型和ZW-40A型

中药自动制丸机，ZW-80A型中药自动制丸机主要由加料斗、推进器、自控轮、导轮、制丸刀轮及喷头等组成。操作时，将已混匀的丸块投入锥形料斗中，以不溢出料斗又不低于料斗锥部高度的1/3为宜，以避免药条致密程度波动。药料由螺旋推进器挤压推出成丸条，在导轮控制下，丸条同步进入相对方向转动的制丸刀轮中，由于制丸刀轮的径向和轴向运动，将丸条切割并搓圆，制丸过程中由喷头喷洒乙醇起润滑作用。

2. 泛制法 泛制法是将药物粉末与润湿剂或黏合剂交替加入适宜的设备内，使药丸逐层增大的方法。泛制法主要用于水丸、水蜜丸、糊丸、浓缩丸等的制备，生产时使用包衣锅和小丸连续成丸机等设备。

三、质量检查 中药丸剂的质量检查主要包括：外观、水分、装量、装量差异、重量差异、溶散时限、微生物限度等。

中药丸剂的质量检查【实例分析】牛黄解毒丸 根据牛黄解毒丸的制备，讨论：（1）工艺流程是什么？（2）牛黄解毒丸的制备中，如何保证混合的均匀性？

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com