

安全工程师矿山安全生产技术试题及答案 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/177/2021\\_2022\\_\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_85\\_A8\\_E5\\_B7\\_A5\\_E7\\_c62\\_177175.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/177/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_177175.htm)

1. 新进矿山的井下职工，矿山企业应当组织对其进行安全教育、培训，下矿井工作前至少必须接受\_\_\_\_\_小时的安全教育、培训。 a.72； b.60； c.40； d.20；
2. 当矿井下含氧量减少至\_\_\_\_\_以下时，就可能发生窒息死亡事故。 a.20% b.15% c.12%
3. 每个矿井至少有\_\_\_\_\_个独立的能行人的直达地面的安全出口。 a.一 b.二 c.三
4. 矿井应该有\_\_\_\_\_的防水、排水系统。 a.地面 b.井下 c.地面和井下
5. 井下防水措施要做到“探、放、隔、戴、\_\_\_\_\_”五个字。 a.追 b.堵 c.引
6. 防止瓦斯积聚的基本措施是什么？ a.加强通风 b.戴防毒面具 c.控制开采速度
7. 矿工自救时佩带自救器后，若感到吸入的空气干热灼烫，则应\_\_\_\_\_。 a.取掉中具 b.坚持使用，脱离灾区 c.取掉一段时间再带 d.取下口具，马上就地修理
8. 测定瓦斯的仪器中常用的有瓦斯检查器和\_\_\_\_\_。 a.测氧仪 b.温度计 c.瓦斯检测灯
9. 自救器是一种井下小型便携式的\_\_\_\_\_。 a.护耳器 b.防毒呼吸器具 c.瓦斯检测仪器
10. 井下空气中的含氧量不得低于\_\_\_\_\_%。 a.10 b.15 c.20
11. 矿井下沼气浓度达到\_\_\_\_\_时，就有发生爆炸事故的危险。 a.1~4% b.5~16% c.20%以上
12. 矿井中的\_\_\_\_\_、老塘风和不符合规程的下行风、循环风和扩散风等都是不合理的通风。 a.自然风 b.主流风 c.串联风
13. 对于露天铁矿的采矿场，以下说法正确的是\_\_\_\_\_。 a.最大危害的是可能发生的粉尘 b.最大危害是由于边坡不稳定发生的滑坡 c.大爆炸时人员在采场外是绝对安全的 d.大爆破时的点炮人员必须撤到采场外
- 14.

开挖槽、坑、沟深度超过\_\_\_\_\_米的，必须在边沿处设立两道护身栏杆。 a.1.5 b.2.0 c.2.5 d.3.0

15. 在下列破坏中，不属于露天矿边坡破坏形式的是\_\_\_\_\_。 a.塌落 b.滑坡 c.倾倒 d.塌方

16. 矿井煤层中涌出的各种有害气体中，\_\_\_\_\_约占80~90%。 a.一氧化碳 b.沼气 c.氮气

17. 矿井通风系统和供风量、风质、风速的设计必须符合\_\_\_\_\_。 a.矿山安全规程 b.行业技术规范 c.矿山安全规程和行业技术规范

18. 井下风动凿岩，禁止\_\_\_\_\_。 a.干打眼 b.单人作业 c.多人同时作业

19. 矿山设计规定保留的矿柱、岩柱，\_\_\_\_\_，应当予以保护，不得开采或者破坏。 a.在50年内 b.在矿井开采期间 c.在规定的期限内

20. 除了小型非沼气矿井，每个矿井应采用\_\_\_\_\_的通风系统，保证井下作业场所有足够的风量。 a.自然通风 b.机械通风 c.都可以

1.a 2.c 3.b 4.c 5.b 6.a 7.b 8.c 9.b 10.c 11.b 12.c 13.b 14. b 15.d 16.b 17.c 18.a 19.b 20.b

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)