

中药炮制部分中药炮制新方法 PDF转换可能丢失图片或格式  
，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/18/2021\\_2022\\_\\_E4\\_B8\\_AD\\_E8\\_8D\\_AF\\_E7\\_82\\_AE\\_E5\\_c23\\_18202.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/18/2021_2022__E4_B8_AD_E8_8D_AF_E7_82_AE_E5_c23_18202.htm) 地榆：传统炮制方法是炒炭入药，目的是增强药物的止血作用。南云生等研究证明，地榆的止血作用主要与其所含的鞣质有关。而其中的鞣质含量以生品最高，加热炮制随温度的升高鞣质含量逐渐下降，并且止血作用减弱（以止血时间、凝血时间为指标）。所以认为，治疗出血性疾病时以用生品为好。斑蝥、马钱子：斑蝥传统炮制方法很多，选用其中的15种不同炮制方法制得的炮制品进行斑蝥素含量测定，结果表明湿米贴锅炒斑蝥，斑蝥素损失最少，清炒损失最多。斑蝥素既是毒性成分也是有效成分，故只要严格管理用药方法和用量（以斑蝥素含量作为剂量标准），就可以生品直接入药。同理，马钱子以士的宁的含量作为剂量标准，用精确称量的生品入药，可以取代传统的地制后入药方法。研究证明传统的砂烫、油烫炮制方法并不能有效地降低士的宁的含量，达不到减毒的目的，而与甘草配伍炮制对解毒有一定作用。草乌：蔡宝昌等提出的新炮制方法是将草乌浸泡36小时后切成2毫米厚的饮片，然后再润365小时，再连续蒸6小时或煮4小时（煮液最后需让药材吸干）。新法炮制（蒸、煮）的草乌总生物碱含量分别比药典法高2.55倍和2.88倍，其主要毒性成分双酯类生物碱含量大幅度下降，小鼠急性毒性实验证明是安全的。金银花：林惠彬等通过对不同方法加工生产的金银花进行比较，证明硫熏法、烘干法加工品不但外观质量好，而且氯原酸含量也高，提倡推广。槟榔：张定佳通过对槟榔不同炮制品进行有

效成分槟榔碱的测定，证明生品含量最高，水浸切片后略微下降，炒黄及盐炒含量最低。建议采用冷压浸泡或少泡多润的方法炮制，既能达到软化药材便于切片的目的，又能减少有效成分的损失。小茴：蒋继祥等通过时10种不同的炮制品进行挥发油及水溶性成分含量进行考察，证明以微炒或盐浸低温（60℃）烘干捣碎入药为宜。枳壳：杨书彬等把枳壳用水中捣碎、碾碎、机碎三种方法粉碎，然后测定各法所得的挥发油提取量。证明水中捣碎法挥发油提取量最高，易挥发成分损失很少，柠檬烯的损失为零，而碾碎、机碎损失率分别为92.1%和89.0%。故认为，用枳壳提取挥发油时应采用水中捣碎法。蛇床子：王广见等经反复实验，从盐、酒、醋、姜、蜜、黄土水分别同蛇床子共炒中筛选，结果以后者为最佳，即用黄土水将蛇床子浸泡一夜，再用文火煨炒，俟辛香味出为度。酸枣仁：刘福祥等分别把酸枣仁以小火微炒、文火炒黄、武火炒焦、武火炒黑，加上生品共五个样品，五个样品再分别用水或乙醚提取，结果表明以微炒或炒黄时提取浸出物量最多。黄芩：张泺震等以黄酮类成分浸出物为指标，经实验证明下列炮制方法所得产品较佳：黄芩用沸水烫制5至10分钟，蒸制30分钟，切制成1至1.5毫米厚的饮片，80℃干燥即得。瓦楞子等：瓦楞子、龙骨、石燕、石蟹的主要成分均为钙盐。为增加盐的溶出量，传统炮制方法采用醋制炮制法。袁铄钊等实验证明煨醋淬法钙盐溶出较小，且醋耗量大。改用生醋煮法不但可使钙煎出量明显高于其它方法，而且成本低。葶苈子：目前临床以生品和炒制品两种入药。葶苈子的主要成分为白芥子甙，刘波等通过对生品和炒制品的含量测量，证明炒制品的白芥子甙含量是生品的1.77倍；炒制品

水溶液中白芥子甙含量是生品水煎液的2.73倍。所以认为葶苈子以炒制入药为好。黄连：张仁学等采用常水提取法对不同辅料加工炮制的黄连进行小檗碱含量测定，结果证明以醋制黄连浸出率最高，姜制黄连最低。同一种辅料采用的浓度不同小檗碱浸出率也不一样。酒、醋以10~20%、吴茱萸以20~30%、姜以10%浓度时效果最好。杜仲：杜仲加工成杜仲炭传统方法采用炒法。张璐改用远红外箱烘制法，提高了效率，所得产品表面色泽一致。方法是先把杜仲切成15毫米的方块，放入烘箱调节适宜温度，经20至30分钟加热即可。经多次试验证明产品均符合中药炮制标准。王不留行：传统炮制方法是炒制法，其爆花率低。王嘉瑞等改用远红外辐照加热法，机械自动平铺传送，使成品爆花率大大提高，达99%。两种炮制品的乙醇提取物层析图谱基本一致。故认为新法有可能取代传统方法。白芥子：传统炮制方法是清炒。刘德隆等改用电热恒温烤、远红外烘烤法，对三种不同炮制方法制品进行有效成分白芥子甙含量测量，证明清炒含量最低（0.45%），远红外烘烤法用时短，损耗少，含甙量高，方法简单。阿胶：传统炮制方法是烫制阿胶珠，即使质量较优的烫制阿胶珠在烊化时也会有6%的蛋白质因珠表面焦糊变质而不能溶出。王学明等改用烤制法，所得产品阿胶珠的溶出率高，溶出也快。方法是：将阿胶烘软或用水润软，切成小方块，装盘，置电热恒温箱中，于120℃烘20分钟取出，阿胶鼓成园珠状即可。地龙：传统炮制方法因受热温度高，故有效成分破坏多，炮制时产生的有害气体影响炮制人员的健康。胡金林等改用电热恒温干燥法：生地龙与陈米醋按1：0.2拌匀，焖润1小时，平摊瓷盘中，厚度为3厘米，放置于电热恒

温干燥箱中，100℃ 恒温2小时，中间翻动一次，至地龙表面呈棕黄色即可。 桔矾：传统炮制方法失水率低（42.4%）。邓新华改用恒温干燥（180℃ 2小时，或140℃ 3小时）失水率高（43.82%），且产品洁而白，质地酥松，细腻易溶，加工时不出现污底、夹生和结顶现象，产品质量好。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)