

中药药剂学：水蜜丸概述 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/18/2021\\_2022\\_\\_E4\\_B8\\_AD\\_E8\\_8D\\_AF\\_E8\\_8D\\_AF\\_E5\\_c23\\_18806.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/18/2021_2022__E4_B8_AD_E8_8D_AF_E8_8D_AF_E5_c23_18806.htm) 水蜜丸 [含义与特点]

1.含义 系将药材细粉用蜜水为粘合剂泛制而成的小球形的丸剂。2.特点 比手工塑制法简单，生产效率高，丸粒小，又光滑圆整，易于吞服；采用富有营养成分的蜂蜜，加水炼制为粘合剂，节省蜂蜜，降低成本，易于贮存。水蜜丸 [药粉与水蜜的比例] 泛丸的蜜水浓度与药粉的性质相适应，才能泛制出合格的水蜜丸。一般药材细粉性质适中，每细粉100g，用炼蜜30g，其加水量按1：3，即蜂蜜炼制后加3倍量的水，搅匀，煮沸过滤即可。含糖、粘液质、胶质类较多的药材细粉，须用低浓度的蜜水为粘合剂，即药粉100g加炼蜜10～15g，加适量水，搅匀，煮沸滤过为粘合剂。含纤维质的、矿物质较多的药材细粉，则每药粉100g须用炼蜜40～50g，加适量水，搅匀，煮沸滤过为粘合剂。蜜水与药粉的用量与水泛丸基本相同。水蜜丸 [制法] 泛丸方法与水泛丸相同，但起模时须用凉开水，以免粘着，泛成型时先用浓度低的蜜水加大，因颗粒小蜜水浓度高易粘着，待已成型时用浓度高的蜜水，已成型后再改用浓度低的蜜水撞光。其经验规律是：蜜水浓度低、高、低，这样交替使用，则泛出的水蜜丸，可以保证丸粒光滑圆整。对泛制成型后的水蜜丸应及时进行干燥，因水蜜丸是用炼蜜加水稀释为粘合剂，所制成的丸粒含水量高，必须干燥，使含水量不超过12%；否则易发霉变质（筛选、包衣等详见第二节水丸）。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)