

中药药剂学：蜜丸常见问题解决办法 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/18/2021_2022__E4_B8_AD_E8_8D_AF_E8_8D_AF_E5_c23_18810.htm 1.表面粗糙 制备出的蜜丸表面粗糙，有以下原因： 药料中含纤维多； 药料中含矿物或贝壳类药过多； 药粉过粗； 加蜜量少而且混合不均； 润滑剂用量不足。一般是将药料粉碎的更细些，加大用蜜量，用较老的炼蜜，给足润滑剂等办法解决。亦可将含纤维多的、矿物药等药味加以提取，浓缩成稠膏兑入炼蜜中。 2.蜜丸变硬 蜜丸在存放过程中变得坚硬，其原因如下：

用蜜量不足； 蜜温较低； 蜜炼制的过老； 个别含胶类药比例量较多，合坨时蜜温过高而使其烊化又冷固。针对以上原因，将蜜量用足并使蜜温适宜，炼蜜程度掌握适当即可解决之。 3.皱皮 蜜丸在贮存一定时间后，在其表面呈现皱褶，称为皱皮或脱皮。常因如下原因： 炼蜜较嫩而含水分过多，当水分蒸发后蜜丸萎缩； 包装不严，蜜丸在湿热季节吸潮，而在干燥季节水分蒸发，使蜜丸反复产生胀缩现象而造成； 润滑剂使用不当； 其解决办法是将蜜炼制一定程度，控制含水量适当；加强包装使之严密，最好用蜡壳包装；所用润滑剂适宜并均匀。 4.返砂 蜜丸在贮藏一定时间后，在蜜丸中有糖等结晶析出，此现象称为“返砂”。其原因如下： 蜜质量欠佳，“油性”小，含果糖少； 合坨不均匀。 蜂蜜炼制不到程度。对此现象其解决办法一是改善蜂蜜质量，选用“油性”较大的好蜜；二是对蜂蜜加强炼制，控制炼蜜程度。 5.空心 当将蜜丸掰开时，在其中心有一个小空隙，常见饴糖状物析出，其原因主要是制丸时揉搓不够

。对此克服的办法是加强合坨和搓丸。 6. 发霉或生虫 蜜丸在存放过程中发生发霉、生虫、生螨等问题。其原因如下：

药料加工炮制不净，残留微生物或虫卵等； 药料在粉碎、过筛、合坨、制丸及包装等操作中污染； 包装不严密，在贮存中污染。其解决办法应严格按卫生标准要求，防止微生物和虫卵等带入或再污染。 以上列举了蜜丸生产和应用时常发生的问题，但往往是几种质量问题同时发生，其解决办法是做综合分析后，再有针对性的采取措施。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com