

中药炮制学知识点辅导：饮片切制影响饮片质量的因素 PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/18/2021_2022__E4_B8_AD_E8_8D_AF_E7_82_AE_E5_c23_18989.htm 在饮片切制过程中，软化、切制、干燥等工序控制不严，都会影响饮片的外观及内在质量。产生不合格的饮片。主要有以下情况：软化切制干燥连刀（拖胡须）药材外部含水过多 刀具不锋利 掉边与炸心 药物内外软硬度不一致 败片（破碎、厚薄不均匀）药材软化不良 切制技术欠佳或刀具安装不好 翘片 浸泡时间过长，内部含水过多 皱纹片（鱼鳞片）软化不足，药材硬度过大 刀具不锋利或刀具与刀床不吻合 变色与走味 浸泡时间过长，药物成分损失 干燥不及时或干燥方法不当 油片（走油）药物伤水或软化时温度过高 干燥不及时 发霉 浸泡过度 干燥不透或未散尽热量即收贮 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com