

考试大整理资料：《物流管理》第十五章 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/220/2021_2022__E8_80_83_E8_AF_95_E5_A4_A7_E6_c67_220583.htm 第十五章 一贯托盘化运输 15.1一贯托盘物的回顾 在美国单元货载系统(从发货到将货物装上托盘或装入集装箱、敞车、棚车、容器，使一定数量的货物，成为一个大件进行运输和保管的机制)十分发达。欧美的托盘化复合一贯运输发展很快，可以说是一贯托盘化的先进国。日本现在仍处于以人工装卸为中心的后进状态，说日本是一个后进国一点儿也不为过。在日本，1949年试验采用托盘，1970年制定了JIS（日本工业标准--译者）。20多年来有许多厂家和运输业者采用托盘，担多采用符合自己公司的商品可设施的规格。因此，一般在自己公司中使用，而且主要用来搬运可保管，很少在运输中使用。可以说企业之间基本上没有采用一贯托盘制。日本的托盘数估计为三亿个左右（国民平均每人两个多一点）。托盘种类在1000种以上，然而符合JIS规格的较少。符合JIS规格的托盘普及率估计为30%。使用最多的托盘是1100*1100MM规格，普及率约为20%。目前日本只是在汽车及汽车零部件厂家等同一企业或企业集团内部实行托盘一贯化，啤酒业、部分日用杂货业、石油化工业等同一行业内部也实行，其它企业还根本没有达到一贯托盘化的程度。日本在托盘化方面还存在许多不足，如接收单位尚未确立搬运托盘化体制，运输部门使用托盘没有优惠措施，托盘通用机制还没有建立，托盘费用较之欧美高出2-3倍等等。 15.2实行一贯托盘运输的必要性 可以看出一贯托盘化对于货主、对于运输业、对于社会均有很大好处

，社会效益就不用说了。对于企业可以提高工作效率，可以使搬运作业标准化、计划化、机械化。在对物流系统做出贡献的同时，还可以弥补许多不足。如在缓角劳动力不足，抑制物流成本方面可以发挥很大作用。尽管效益这么好，而且日本使用托盘已经超过40年，但还仅限于在啤酒业、日用杂货业和化学工业等一部分企业使用。

15.2.1 产业界还没能实现一贯托盘化的原因

- (1) 装载效率下降，运费增多。连同托盘装卸，托盘本身占有一定的重量和体积，这部分超过的重量或体积，成为无效运载，使运费增多。
- (2) 运输过程中，容易发生货物散落、倒塌。运输途中的破损或到达后的装卸者需要人手，同时为防止货物散落，也要增加成本。
- (3) 托盘不好回收，所以回收率很低。托盘离开了企业，当货物到达后托盘不能及时返还，即使过后返还，回收率也很低。
- (4) 各企业的托盘规格不一。日本正在流通的托盘估计有3亿个，种类有1000种。因为规格不统一，通用托盘系统没能建立。
- (5) 收集单位还没有建立完善的一贯托盘化体制。收货单位从托盘卸货时的搬运环境和机械还不完备。同时托盘不适合营业使用的情况较多，就是说单件货运对于当前的营业来说有些过大。
- (6) 一贯托盘化的利益分配不合理，发货单位的负担过大。制造托盘需要很多很资，而且损耗大。投资者不一定能得到托盘投资的回报。
- (7) 运输车辆一适合在一贯托盘化系统中使用。运输机具的规格和托盘规格不一致，不能进行一贯运输。其中最大的问题是不能很好地回收。这已经成为一贯托盘化运输的瓶颈。日本托盘的型号在一千种以上，不利于实行托盘通用系统。

15.2.2 托盘通用制

15.2.2.1 没能实行托盘通用制的原因

- (1) 行政机关没有实行

有力的一元化领导。(2)没有得到国铁等物流业界的支持。(3)物流机具、车辆、包装等有关行业的规格标准与标准托盘规格不一致。

15.2.2.2 实行托盘通用制，“托盘标准化”是绝对必需的

日本在托盘标准化方面还处于后进国家的行列。我们在上面说过，日本从1965年--1974年即提出一贯托盘化的问题，但却只有啤酒业和部分日用杂货业以及石化工业采用，是非常遗憾的事情。泡沫经济时期，为应付运输紧张的形势，一度曾经大力提倡过，遗憾的是在泡沫经济崩溃后，运输需求下降，一贯托盘化也随之降温。最近（1997年--译者注）由于日元升值，出现内外价格差，以致价格体系受到破坏。搬运的机械化，和以使人们从重体力劳动中解放出来为目的的运输效率化，重新被提上日程。又由于年轻工人不愿意从事人力搬运的工作，为了保住年轻的劳动力，企业如何推行一贯托盘运输，已成为必须认真对待的紧急课题。

15.2.3 提高物流效率的核心问题，是推行一贯托盘运输的问题

从日本物流今后的发展看，在全国推进托盘化是绝对必要的。1991年12月产业构造审议会流通部会，和中小企业政策审议会流通小委员会，提出了《关于综合推行物流效率化的对策》的中期回复咨询报告。为具体贯彻这个报告，通产省认为物流是一种超越个别行业的广范的经济活动，为提供一个以便改革的框架，根据不同行业的特点提出了《物流合理化方针》（19个行业）。作为其中的一项提出了“单件货载用机具（托盘、周转箱）规格统一”的问题。目的在于统一托盘规格以便利于一贯托盘化运输，促进普及。在这种要坟下，行政机关和产业界开始致力于推行一贯托盘化运输，提高物流效率。从政府方面来说，通产省和运输省从1992年开始在积极支持提

高物流效率，各省厅（相当于我国的部--译者），也都在积极开展工作。在这种形势下，由通产省牵头，组成"推进一贯托盘化运输的标准化调查委员会"（委员长：梁漱仁山梨大学讲师），研究从1992年开始的3年时间推行一贯托盘化运输，经调查提出以下报告。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com