

考试大整理资料:物流师考试知识点(四) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/222/2021\\_2022\\_\\_E8\\_80\\_83\\_E8\\_AF\\_95\\_E5\\_A4\\_A7\\_E6\\_c31\\_222248.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/222/2021_2022__E8_80_83_E8_AF_95_E5_A4_A7_E6_c31_222248.htm) MRP 物料需求计

划(material requirement planning)的概念：物料需求计划简称MRP，它是推进式生产物流控制原理的代表方法。制造企业根据市场需求制定了营销计划之后，生产系统必须按照规定的时间交付出产成品，由此而产生了主生产进度计

划MPS(master production schedule)，再根据产品的数量与产品的层次结构可以逐层逐次地求出各种零部件的需求时间，这就叫做物料需求计划。BOM 产品结构文件BOM(bill of

material)。它反映产品的层次结构，即所有零部件的结构关系和数量组成。根据BOM可以确定该产品所有零部件的需要数量、需要时间以及相互关系。MPS 主产品进度计

划MPS(master production schedule)的概念：根据营销计划、BOM和工艺规程决定成品出厂时间和各种零部件的制造进度。他决定了产成品与零部件在各个时间段内的生产量，包含产出时间、数量或装配时间和数量等。LP 精益生产(lean

production)精益生产所奉行的目标原则是尽善尽美，力图以最小的投入获得最大的产值，以最快的速度进行设计和生产，无休止地追求降低成本，追求消灭残次品，追求零库存，

全面、高效、灵活、优质的服务等。精益生产的特点是对消灭物流浪费的无限追求。虽然在现实中几乎不可能达到这种理想的完美境界，但是不间断地追求而产生的效果是惊人的。

AM 敏捷制造(agile manufacturing)就是指制造系统在满足低成本和高质量的同时，能够对多变的市场需求做出快速反应

。所谓敏捷性，是指企业对市场变化、技术发展、以及社会环境变化做出反应的速度与能力。TOC 约束理论(theory of constraints)简称TOC，通常称之为最优生产技术OPT的软件和技术也属于TOC的范畴。TOC提出不同的指导思想，首先将产品与过程信息合起来表示，以减少信息容量。其次，不是对所有资源同时进行排序和负荷分配，而是先找出生产系统中的瓶颈(或称约束)、然后只对瓶颈资源进行排序和资源分配，最后根据对瓶颈资源的排序来对其他有多余容量的资源进行排序。这样，不仅大大的减少了排序与资源负荷分配的难度，而且这两者可以同时完成，大大缩短了排序时间。所以这种方法也称为同步制造。

仓储类

- 1、公用仓储 ----- 区域内之储位出租提供第三者使用
- 2、WCS (Warehouse Control System)----- 仓储控制系统
- 3、理货区(Operation Area)----- 为客户货物提供装卸、储存、包装、重整、流通加工等增值服务之作业区域，亦可装设料架储存货物。
- 4、加工出口区(Export Processing Zone)----- 由政府在本国境内画出一个区域以供厂商在该区域内从事外销品加工、装配、或制造之用。区域内设有仓储、包装、运输、银行等企业，以配合厂商的产销。区域内厂商所进口机器、物料、原料、半制品等，可免除关税，其产品限于外销(惟我国自77年12月起放宽为以外销为主；在其年产量一定百分比之范围内得比照进口货物，依法课税内销)。
- 5、可转换巷道自动存取机(Aisle Change Crane)之优点-----降低初置成本费用、作业速度快

MIS (management information system)管理信息系统.

- 6、加值网络(Value Added Network)-VAN -----一个能连接各企业的各机种计算机，顺利处理资料的传送、交换并构筑一个具有附加

价值的网络以提供通信服务的机构。 7、月台(Platform) -----  
对于以货车或卡车装卸货物为目的所设之场所。 100Test 下载  
频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问  
[www.100test.com](http://www.100test.com)