

机械安全部分单选题及答案注释 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/222/2021\\_2022\\_\\_E6\\_9C\\_BA\\_E6\\_A2\\_B0\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_c62\\_222879.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/222/2021_2022__E6_9C_BA_E6_A2_B0_E5_AE_89_E5_c62_222879.htm)

1. 机械设备安全应考虑其“寿命”的各阶段：设计、制造、安装、调整、使用(设定、示教、编程或过程转换、运转、清理)、查找故障和维修、拆卸及处理。决定机器产品安全性的最关键环节是( )。A. 设计 B. 制造 C. 使用 D. 维修

2. 在机械的设计时，通过采用足够的安全系数来保证机械承载零件的抗破坏能力，这个措施是属于安全技术措施等级；设备配置安全防护装置是属于( )安全技术等级。A. 间接、直接 B. 直接、间接 C. 提示性、直接 D. 间接、提示性

3. 生产场所应提供视觉适宜的采光及照明，照明装置不应( )；一般情况下，照明不得采用( )，也不得对光电安全保护装置形成干扰。A. 直接照射加工区，白色光源 B. 直接照射加工区，彩色光源 C. 产生炫目现象，彩色光源 D. 间接照射加工区，白色光源

4. 在人员聚集的公共场所或工作场所必须设置安全撤离通道，出、入口不少于两个，并应有明显醒目的标志，门窗应采用( )。A. 推拉式 B. 向内开启式 C. 向外开启式 D. 方式不限

5. 在需要设置安全防护装置的危险点，使用了安全信息提示，( )安全防护装置；配备了手用工具，( )安全防护装置。A. 可以代替设置，不能代替设置 B. 可以代替设置，可以代替设置 C. 不能代替设置，可以代替设置 D. 不能代替设置，不能代替设置

6. 手用工具不应放在工作台边缘是因为( )。A. 取用不方便 B. 造成工作台超负荷 C. 工具易坠落伤人 D. 影响加工精度

7. 与机械的特定状态或与技术

过程有关的安全风险是指可能发生（ ）的综合。A．危险因素的性质和危害的概率 B．危害的概率和后果的严重程度 C．危险因素的数量和后果的严重程度 D．危险因素的状态和性质

8. 冲压机械冲压事故可能发生在冲头运行的（ ）和上下模具（ ）的空间。A．上行程，之间 B．下行程，之间 C．上行程，之外 D．下行程，之外

9．导致绞缠伤害的危险来自（ ），夹挤伤害的危险来自（ ）。A．旋转零部件、高处坠落物体 B．直线运动零部件、飞出物打击 C．高处坠落物体、直线运动零部件 D．旋转零部件、直线运动零部件

10．机器的操纵装置是用来对机械的运行状态进行控制的装置，操纵装置的设计应该考虑与操作任务要求相适应的同时，必须考虑与人体（ ）特性相适应。A．手臂的运动 B．眼睛的观察 C．耳朵的听觉 D．皮肤对温度的感觉

11．作业现场安全信息提示，应采用符合相应的国家标准规定的安全色。紧急停止按钮应采用（ ），安全出口标识应采用（ ），车间警戒线应采用（ ），戴安全帽安全图标采用（ ）。A．黄色，红色，蓝色，绿色 B．蓝色，绿色，黄色，红色 C．红色，绿色，黄色，蓝色 D．绿色，黄色，红色，蓝色

12．利用斜面进行装卸作业时，既可以提高作业效率，又可以减轻作业人员的劳动强度。从安全角度，装卸人员的安全位置是站在斜面的（ ）。A．下方 B．侧方 C．上方 D．任何方向

13．在机械设备、设施、管线上有发生坠落危险的部位，应配置便于人员操作、检查和维修的扶梯、工作平台以及防坠落的栏杆等。单人通道净宽度至少应为（ ）mm；通道作为多人同时交叉通过或作为撤离路线时，宽度应增加至（ ）mm。A．200，500 B．300，600 C．400，600 D．600，1200

14．在不妨碍机器使

用功能前提下，机器的外形设计应尽量避免尖棱利角和突出结构，这是在设计阶段采用的（ ）技术措施。A．本质安全 B．失效安全 C．定位安全 D．指示性的

15．牛头刨通过装卡在滑枕上刨刀相对于工件在水平方向上的直线往复运动进行切削加工。滑枕的水平运动可能发生的机械危险是（ ）；车床暴露的丝杠旋转运动可能发生的机械危险是（ ）；防护罩缺失的齿轮副啮合处可能发生的机械危险是（ ）。A．挤撞，卷咬，绞缠 B．挤撞，绞缠，卷咬 C．卷咬，挤撞，绞缠 D．绞缠，挤撞，卷咬

16．金属切削机床通过切削工具，切去坯料或工件表面多余材料层，进行加工过程必然产生大量的废屑。工件的材质和加工方式不同，废屑的形态和危害则不同。钢质工件的车削产生的废屑是（ ）；铸铁工件的铣削产生的废屑是（ ）；干式磨削由于砂轮的自砺现象产生的废屑是（ ）。A．卷带状，崩片状，粉尘状 B．崩片状，卷带状，粉尘状 C．粉尘状，卷带状，崩片状 D．崩片状，粉尘状，卷带状

17．以下产品中可以称得上为机器的是（ ）。A．螺栓 B．齿轮 C．轴 D．车床

18．当安全技术措施与经济效益发生矛盾时，应优先考虑安全技术措施上的要求，在机械的设计阶段采取的安全技术措施，应按等级顺序进行，下面正确的等级顺序是（ ）。A．间接安全技术措施，直接安全技术措施，提示性安全技术措施 B．提示性安全技术措施，直接安全技术措施，间接安全技术措施 C．直接安全技术措施，间接安全技术措施，提示性安全技术措施 D．间接安全技术措施，提示性安全技术措施，直接安全技术措施

19．导致高速旋转砂轮破裂影响最大的作用力是（ ）。A．砂轮对工件的磨削力 B．磨削热产生的热应力 C．卡盘对砂轮的夹紧力 D．

高速旋转的离心力20。磨削机械为降低磨削热、防止粉尘污染采用湿式磨削方法，磨削液选择不合理将影响砂轮的强度。树脂结合剂砂轮不宜使用（ ）；橡胶结合剂砂轮（ ）；陶瓷结合剂砂轮（ ）。A．油基磨削液，对磨削液没有特定要求，碱性磨削液 B．碱性磨削液，油基磨削液，对磨削液没有特定要求 C．碱性磨削液，对磨削液没有特定要求，油基磨削液 D．油基磨削液，油基磨削液，对磨削液没有特定要求

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)