

危险化学品安全生产技术149题(三) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/226/2021\\_2022\\_\\_E5\\_8D\\_B1\\_E9\\_99\\_A9\\_E5\\_8C\\_96\\_E5\\_c62\\_226419.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/226/2021_2022__E5_8D_B1_E9_99_A9_E5_8C_96_E5_c62_226419.htm) 101、自喷采油的主要危害在于（ ）。A．井口设备对人的伤害 B．加热炉对人的伤害 C．采油操作过程中对人的伤害 D．计量站分离器对人的伤害 E．高空坠落物体对人的伤害

102、下列各项中属于石油、化工生产装置停车后的安全处理主要步骤的是：（ ）。A．隔绝 B．试压 C．吹扫 D．置换 E．清洗

103、以下关于海上待救的叙述正确的是（ ）。A．选择正确的待救地点：平台发生事故后，应在事故平台上风处并向外侧偏离30~40度 B．弃船24小时后每天饮用淡水500L，淡水不足时可以利用雨水、露水补充，必要时可以饮用海水 C．水中待救人员要保持HELP作并尽快登上救生艇、救生筏；寒冷情况下应使身体保持干燥，避免直接受冷风侵袭，必要时可以饮酒御寒 D．保持镇静，减少气味，避免身体发光发亮，以防止鲨鱼袭击 E．保持必将获救的信念，意志要坚强

104、装油气栈桥主要危险及控制点是：（ ）。A．防高空坠落 B．防静电 C．防泄露 D．防火防爆 E．防污染

105、从油气集输系统的安全特点来看，主要事故有（ ）火灾爆炸事故、电气事故、设备事故等。A．凝管事故 B．泄漏事故 C．环境污染 D．人身伤害 E．中毒

106、在石油修井作业生产过程中，存在着（ ）等主要危害事故。A．井喷 B．中毒 C．人身伤害 D．火灾、爆炸 E．硫化氢泄漏

107、采油是高风险的作业，采油生产的全过程中，主要应该注意采取“八防”，即（ ）、防高空坠落、防冻堵、防机械伤害、防物体打击。A．防火 B．防爆 C．防

触电 D . 防中毒 E . 防污染

108、在进入设备内作业之前，必须进行取样分析，严格控制（ ）在安全指标范围内。A . 可燃气体 B . 有毒气体 C . 空气 D . 含氧量 E . 惰性气体

109、危险化学品中毒、污染事故的预防控制措施有（ ）。A . 选用无毒或低毒品 B . 变更工艺 C . 控制温度 D . 隔离 E . 通风

114、作业环境气体检测可分为（ ）。A . 空气中缺氧监测 B . 可燃气体的检测 C . 有毒气体的检测 D . 氧气含量的检测 E . 可燃气体中氧含量的监测

115、危险化学品爆炸按爆炸性质可分为（ ）。A . 物理爆炸 B . 化学爆炸 C . 核爆炸 D . 粉尘爆炸 E . 蒸汽云爆炸

116、影响爆炸极限的因素有：（ ）。A . 可燃气体的初始温度 B . 可燃气体的初始压力 C . 可燃气体的浓度 D . 容器尺寸和材质 E . 可燃气体体系中惰性气体含量

117、危险化学品现场泄漏物要及时地进行（ ）。A . 覆盖 B . 收容 C . 掩埋 D . 稀释 E . 处理

118、检修完工后应认真进行检查，确认无误后对设备等进行试压、试漏、调校安全阀、调校仪表和连锁装置等，对检修的设备进行（ ）后验收交接。A . 个人试车 B . 单体试车 C . 联动试车 D . 班组试车 E . 总体试车

119、设备内作业安全要点包括（ ）。A . 设备内作业必须办理“设备内安全作业证”，并要严格履行审批手续 B . 进设备内作业前，必须将该设备与其他设备进行安全隔离(加盲板或拆除一段管线，不允许采用其他方法代替)，并清洗、置换干净 C . 在进入设备前1h必须取样分析，严格控制可燃气体、有毒气体浓度及氧含量在安全指标范围内，分析合格后才允许进入设备内作业。如在设备内作业时间长，至少每隔3h各分析一次，如发现超标，应立即停止作业，迅速撤出人员 D . 采取适当的通风措施，确保设备内空气

良好流通E. 应有足够的照明，设备内照明电压应不大于28V，在潮湿容器、狭小容器内作业应小于等于12V，灯具及电动工具必须符合防潮、防爆等安全要求

120、海上石油作业人员常见的伤害形式有（ ）。A. 溺水 B. 软组织损伤 C. 触电 D. 中毒 E. 窒息

121、石油、化工生产安全的重要性有（ ）。A. 石油、化工生产的安全对于保证作业人员及周边人员的生命安全和健康至关重要 B. 石油、化工生产的安全是石油、化工生产正常运行的前提 C. 石油、化工生产的安全是石油、化工生产发展的关键 D. 石油、化工生产的安全是保障我国石油、化工业不断发展的前提 E. 石油、化工生产的安全促进了相关行业的不断发展

122、危险化学品的危险特征有（ ）。A. 危险化学品活性与危险性 B. 危险化学品的燃烧性 C. 危险化学品的爆炸危险 D. 危险化学品的毒性 E. 危险化学品的抗氧化性

123、危险化学品贮存的基本要求有（ ）。A. 贮存危险化学品必须遵守国家法律、法规和其他有关规定 B. 危险化学品必须贮存在经公安部门批准设置的专门的危险化学品仓库中，经销部门自管仓库贮存危险化学品及贮存数量必须经公安部门批准。未经批准不得随意设置危险化学品贮存仓库 C. 所有危险化学品不得露天放置 D. 贮存危险化学品的仓库必须配备有专业知识的技术人员，其库房及场所应设专人管理，管理人员必须配备可靠的个人安全防护用品 E. 贮存的危险品应有明显的标志，标志应符合GB190的规定。同一区域贮存两种或两种以上不同级别的危险品时，应悬挂最高等级危险品的性能标志

124、危险品经营企业，必须具备的条件有（ ）。A. 经营企业具有相关的资质证明 B. 主管人员和业务人员经过专业培训，并取得上岗资格 C. 有健全的安全

管理制度D．经营场所和储存设施符合国家标准E．符合法律、法规规定和国家标准要求的其他条件

125、经营场所和储存设施的国家标准《危险化学品经营企业开业条件和技术要求》(GB/18265-2000)规定( )。

A．危险化学品经营企业的经营场所应坐落在交通便利，便于疏散处  
B．危险化学品经营企业的经营场所的建筑物应符合GBJ 16的要求  
C．从事危险化学品批发业务的企业应将危险化学品存在经政府管理部门批准的专用危险化学品仓库(自有或租用)，所经营的危险化学品不得存放在业务经营场所  
D．零售业务的店面应与繁华商业区或居住人口稠密区保持200m以上距离  
E．零售业务的店面经营面积(不含库房)应不小于50m<sup>2</sup>，其店面内可设有简易的生活设施

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)