

美国棉花现货市场情况介绍(8) PDF转换可能丢失图片或格式
，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/227/2021_2022__E7_BE_8E_E5_9B_BD_E6_A3_89_E8_c33_227084.htm (三) 长绒棉基本情况介绍 美国长绒棉主要生长在亚利桑那州、加利福尼亚州、新墨西哥州和德克萨斯州，品种包括S - 6和S - 7，其中S - 7是美国长绒棉的主要品种，其纤维长度为1 - 3/8 - 1 - 1/2英寸，马克隆值3.5 - 4.5，平均纤维强度41GPT，皮马S - 6纤维长度1 - 3/8 - 1 - 7/16英寸，马克隆值3.5 - 4.7，平均纤维强度38GPT。(四) 收获与轧花工艺 目前，美国棉花均使用机械采摘，一般是被打成棉垛后运到轧花厂。美国约有1100家轧花厂，轧花厂大量分布在产棉区，这主要是考虑籽棉运输距离应尽可能缩短。美国在轧花过程中，棉籽被脱离，皮棉经过清理后被打包成型。美国陆地棉是由锯齿轧花机加工的，而长绒棉由皮辊机加工。有许多不同型号的轧花机可以加工相同尺寸和密度的棉包。最近几年，美国轧花业已经采用了标准密度棉包，这种棉包密度通常是每立方英尺28磅（每立方米450千克）。(五) 棉样抽取和打包 美国有99%的棉花在轧花过程中被打压成标准密度的棉包，棉样也是在打包过程中从中抽取的，这可以使棉花在销售过程中始终保持良好完整的包型；其余1%的棉花则是在轧花过程中被打压成宽型或是调整式宽型棉包，而后在仓库中必须再次压成标准密度棉包。近些年这种形势已经逐渐向轧花时直接打压成标准棉包的方向发展。棉包是用丙纶编织物、聚乙烯薄膜、打包麻布或棉布作为包装材料的，使用最多的是丙纶编织物，而棉布则很少使用，主要是由于成本太高。棉包捆轧材料包括

铁丝、高强力铁丝和捆带，其中最普遍的是高强力铁丝。1968年成立了美国棉花包装委员会，它的成员来自代表不同棉花利益的群体，如种植者、轧花商、仓库商、棉商、合作社和纺织业主，这个委员会的作用主要是不断改进美国棉花的包装和外型。一个典型的棉包净重（不包括打包材料）大约是495磅（225公斤）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com