

解决方案：钢材条码管理应用方案 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/236/2021_2022__E8_A7_A3_E5_86_B3_E6_96_B9_E6_c40_236325.htm

很多钢铁铝材及重工行业的收发货是比较难于解决的问题，借助条码技术，联欣公司为钢铁及铝业行业企业建立了行之有效的条码解决方案。可凭条码卡实现进厂、现场提货、计量、质检、出厂、查询等功能。最终建设成为功能齐全、技术先进、管理简单的可扩展的销售业务条码管理系统

- 1.发卡 通过制卡机制制作或者订购一批条形码卡 每个客户可以申购多张卡 通过对客户余额判断进行发卡或锁卡 通过条码卡可以提取该客户的所有发运单
- 2.车进厂 通过刷卡机对条形码扫描 查询显示为该车制作的发运单，如果有则核对车号是否一致。并确认，并将提货货场告诉提货客户。 条形码系统自动在该张发运单上，做上入厂标记和进厂时间。（以方便查询该车是否进厂）
- 3.货场提货 客户在货场入口处，扫描条形码卡，打印出要提货的信息（即该车的发运单）。 由货场人员根据提货信息进行装货。 装货时使用扫描终端逐件进行扫描，将扫描数据一次传入该张发运单并生成销售出库单上（在NC中，此操作是手工输入），并保存签字，确认出库，以及时的减少库存。
- 4.质检 客户在开质证书处，通过多条条形码卡的扫描，查询出该车的销售出库单，依据此号打印出该车的质证书。 质证书一式两份，一份由客户签字后留存备查，一份给客户使用。
- 5.出门（门岗） 客户持条码卡和质证书 客户刷卡，通过车号查询出该车的销售出库单，并核实是否和实物一致。确定是否放行。
- 6.产品入库（高线

厂) 产品下线后通过工艺磅计量。 条码系统自动采集盘卷重量。 计量人员选择当前的批次信息，系统将盘卷重量和批次信息生成完整的标盘信息。并将此信息发送到条码打印机上，将条码编号后打印出来，并将数据传到NC系统，及时增加库存。 打印后，通过条码剥离机将条码剥离，由计量人员将条码帖到铁牌上并挂牌。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com