

第十五章一贯托盘化运输2实行一贯托盘运输的必要性 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/238/2021_2022__E7_AC_AC_E5_8D_81_E4_BA_94_E7_c31_238071.htm 可以看出一贯托盘化对于货主、对于运输业、对于社会均有很大好处，社会效益就不用说了。对于企业可以提高工作效率，可以使搬运作业标准化、计划化、机械化。在对物流系统做出贡献的同时，还可以弥补许多不足。如在缓角劳动力不足，抑制物流成本方面可以发挥很大作用。尽管效益这么好，而且日本使用托盘已经超过40年，但还仅限于在啤酒业、日用杂货业和化学工业等一部分企业使用。

2.1 产业界还没能实现一贯托盘化的原因

- (1) 装载效率下降，运费增多。连同托盘装卸，托盘本身占有一定的重量和体积，这部分超过的重量或体积，成为无效运载，使运费增多。
- (2) 运输过程中，容易发生货物散落、倒塌。运输途中的破损或到达后的装卸者需要人手，同时为防止货物散落，也要增加成本。
- (3) 托盘不好回收，所以回收率很低。托盘离开了企业，当货物到达后托盘不能及时返还，即使过后返还，回收率也很低。
- (4) 各企业的托盘规格不一。日本正在流通的托盘估计有3亿个，种类有1000种。因为规格不统一，通用托盘系统没能建立。
- (5) 收集单位还没有建立完善的一贯托盘化体制。收货单位从托盘卸货时的搬运环境和机械还不完备。同时托盘不适合营业使用的情况较多，就是说单件货运对于当前的营业来说有些过大。
- (6) 一贯托盘化的利益分配不合理，发货单位的负担过大。制造托盘需要很多很资，而且损耗大。投资者不一定能得到托盘投资的回报。
- (7) 运输车辆—适合在一贯

托盘化系统中使用。运输机具的规格和托盘规格不一致，不能进行一贯运输。其中最大的问题是不能很好地回收。这已经成为一贯托盘化运输的瓶颈。日本托盘的型号在一千种以上，不利于实行托盘通用系统。

2.2 托盘通用制

2.2.1 没能实行托盘通用制的原因

- (1) 行政机关没有实行有力的一元化领导。
- (2) 没有得到国铁等物流业界的支持。
- (3) 物流机具、车辆、包装等有关行业的规格标准与标准托盘规格不一致。

2.2.2 实行托盘通用制，“托盘标准化”是绝对必需的

日本在托盘标准化方面还处于后进国家的行列。我们在上面说过，日本从1965年--1974年即提出一贯托盘化的问题，但却只有啤酒业和部分日用杂货业以及石化工业采用，是非常遗憾的事情。泡沫经济时期，为应付运输紧张的形势，一度曾经大力提倡过，遗憾的是在泡沫经济崩溃后，运输需求下降，一贯托盘化也随之降温。最近（1997年--译者注）由于日元升值，出现内外价格差，以致价格体系受到破坏。搬运的机械化，和以使人们从重体力劳动中解放出来为目的的运输效率化，重新被提上日程。又由于年轻工人不愿意从事人力搬运的工作，为了保住年轻的劳动力，企业如何推行一贯托盘运输，已成为必须认真对待的紧急课题。

2.3 提高物流效率的核心问题，是推行一贯托盘运输的问题

从日本物流今后的发展看，在全国推进托盘化是绝对必要的。1991年12月产业构造审议会流通部会，和中小企业政策审议会流通小委员会，提出了《关于综合推行物流效率化的对策》的中期回复咨询报告。为具体贯彻这个报告，通产省认为物流是一种超越个别行业的广范的经济活动，为提供一个以便改革的框架，根据不同行业的特点提出了《物流合理化方针》（19个行业）。作为其中的一

项提出了"单件货载用机具(托盘、周转箱)规格统一"的问题。目的在于统一托盘规格以便于一贯托盘化运输,促进普及。在这种要坟下,行政机关和产业界开始致力于推行一贯托盘化运输,提高物流效率。从政府方面来说,通产省和运输省从1992年开始在积极支持提高物流效率,各省厅(相当于我国的部--译者),也都在积极开展工作。在这种形势下,由通产省牵头,组成"推进一贯托盘化运输的标准化调查委员会"(委员长:梁漱仁山梨大学讲师),研究从1992年开始的3年时间推行一贯托盘化运输,经调查提出以下报告。

2.3.1 完善标准货载系统规格体系

- (1) 统一使用T11型托盘,并建立以这种托盘为模式的标准货载系统体系。
- (2) 为推进各个行业的一贯托盘化运输,按国际通用的托盘及与之相关的物流资料、机具标准、统一规格,制订"单件货载通则",并以之作为JIS规格。
- (3) 使该规格体系化,并扩大托盘通用制,搞好一贯托盘化运输的环境建设。
- (4) 通用托盘(一贯运送用JIS规格),为木制和塑料制平托盘,尺寸为 $1.100 \times 1.100 \times 144$ MM(塑料制托盘为150MM)样式为两面使用,两侧插入,强度为JIS-A种。

2.3.2 整顿相关物流设施、机具的规格体系

自动仓库、传送带、叉式升降机、卡车、干货集装箱等机具与2.3.1中规定的托盘规格配套,完善JIS规格。同时,运输者也在推行一贯托盘化动输。

2.3.3 推行一贯托盘化运输的措施

- (1) 要求明确T11型托盘货物与其它货物的成本关价,在运费和其它费用上区别对待。
- (2) 为提高托盘的使用效率,要求在行业内部使用通用托盘或租用托盘,并为此要求扩大并完善储存机构。
- (3) 扩大对改进相关机具投资的财政资助。

100Test 下载频道开通,各类考试题目直接下

载。详细请访问 www.100test.com