

中级经济师工商管理考试模拟试题（十三）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/239/2021_2022__E4_B8_AD_E7_BA_A7_E7_BB_8F_E6_c49_239098.htm

274、[单]某企业利用直方图进行质量控制。质检人员抽检了100个标本，绘制了频数分布表。表中显示，频数最多的组的中心值 $\bar{x} = 28$ ，组距 $h = 3$ ，经计算 $\frac{\sigma}{h} = 8$ ， $z = 3$ 仍，则分布的标准偏差 σ 等于（ ）。A . 5 . 08 B . 5 . 10 C . 5 . 19 D . 5 . 2437

答案：[C] 275、[单]若工序能力指数值为1 . 4，即 $C_p = 1 . 4$ ，则可以判定，（ ）。A . 工序能力过于充足 B . 工序能力充足 C . 工序能力尚可 D . 工序能力不足 答案：[B]

276、[单]某企业生产某零件，要求外径尺寸为 $4120_{\pm 0.1}$ 毫米。现抽查100件样品，经计算 $\bar{x} = 120$ 毫米， $S = 0.05$ 毫米，则其工序能力指数为（ ）。A . 0 . 33 B . 0 . 67 C . 1 D . 1 . 5

答案：[B] 277、[单]在 \bar{x} 及控制图中 \bar{x} 图所打的点子是指（ ）。A . 各组的平均值 B . 各组的极差值 C . 各组的单值 D . 各组的中位值 答案：[A]

278、[多]现代生产与业务管理的特征主要表现在（ ）。A . 管理范围大为狭窄 B . 管理难度加大 C . 方式不断革新 D . 先进管理技术被广泛采用

答案：[BCD] 279、[多]现代生产管理方式主要包括：（ ）。A . 制造资源计划（MPRII） B . 准时生产（JIT） C . 全员质量管理（TQC） D . 计算机集成制造系统（CIMS） 答案：[ABD]

280、[多]订货生产方式的特点表现在（ ）。A . 根据具体订货要求组织生产 B . 基本无库存 C . 根据市场需求量的预测组织生产 D . 有库存 答案：[AB]

281、[多]存货生产方式的特点表现在（ ）。A . 根据具体订货要求组织生

产 B . 基本无库存 C . 根据市场需求量的预测组织生产 D . 有库存 答案 : [CD] 282、 [多] 大量大批生产类型与单件小批生产类型相比 , () 。 A . 大量大批生产类型的生产控制容易 B . 大量大批生产类型的生产控制较难 C . 大量大批生产类型的产品成本低 D . 大量大批生产类型的产品成本高 答案 : [AC] 283、 [多] 企业生产能力的大小主要取决于 () 。 A . 固定资产数量 B . 固定资产的工作时间 C . 固定资产的新旧程度 D . 固定资产的生产效率 答案 : [ABD] 284、 [多] 多品种生产条件下 , 生产能力的核算比较复杂 , 可采用 () 。 A . 代表产品法 B . 品种搭配法 C . 假定产品法 D . 分类产品法 答案 : [AC] 285、 [多] 在初期的 MPR 的基础上 , 引入了 () 等功能 , 形成闭环的顺 P 系统。 A . 生产能力的计划与保证 B . 生产作业计划与控制 C . 信息反馈 D . 原材料的采购计划 答案 : [ABC] 286、 [多] 美国生产与库存管理学会认为 , 加 MPR II 是解决现代化生产管理的有效方法 , 但要取得成功 , 要满足下列前提条件 : () 。 A . 必须获得各层次管理人员的全力支持 B . 对全体职工进行教育 C . 关键在于纪律、教育、理解和沟通 D . 必须是闭环的系统 答案 : [ABC] 287、 [多] 准时生产方式的零、部件流转是 () 。 A . 推动式的 B . 前工序生产多少就向后工序运送多少 C . 拉动式的 D . 后工序需要多少 , 就向前工序取多少 答案 : [CD] 288、 [多] 准时生产方式的核心是适时适量生产 , 为此 , 其采取的方法有 () 。 A . 生产同步化 B . 工序同期化 C . 生产均衡化 D . 看板管理 答案 : [ACD] 289、 [多] 下列系统中属于制造型企业的计算机集成制造系统 (CIMS) 的分系统的有 () 。 A . 制造自动化分系统 B . 管理信息分系统 C . 技术信息分系

统 D . 网络分系统 答案： [ABC] 290、 [多] 在工业企业的年度生产计划中，需明确的指标有 () 。 A . 品种指标 B . 质量指标 C . 产量指标 D . 产值指标 E . 投资总额指标 答案： [ABCD] 291、 [多] 对市场需求呈季节性变化的企业，出产进度安排可采用均衡安排方式。其缺点是 () 。 A . 增加了库存保管费用 B . 不利于质量稳定 C . 容易失去一部分市场机会 D . 容易使库存成品滞销 答案： [ACD] 292、 [多] 下列的 () 是大量大批生产类型的期量标准。 A . 在制品定额 B . 流水工作指示图表 C . 生产提前期 D . 生产周期 答案： [AB] 293、 [多] 在大量流水情况下，流水线内部的在制品有 () A . 工艺在制品 B . 运输在制品 C . 周转在制品 D . 保险在制品 答案： [ABCD] 294、 [多] 在大量流水情况下，流水线之间的在制品有 () A . 工艺在制品 B . 运输在制品 C . 周转在制品 D . 保险在制品 答案： [BCD] 295、 [多] 在机器加工企业计算生产提前期时，应按 () 计算。 A . 反工艺顺序 B . 工艺先后顺序 C . 从铸造到机加工到装配的顺序 D . 从装配到机加工到铸造的顺序 答案： [AD] 296、 [多] 成批生产类型企业在编制生产作业计划时，一般采用 () 。 A . 生产周期法 B . 累计编号法 C . 提前期法 D . 在制品定额法 答案： [BC] 297、 [多] 单件小批生产类型企业在编制生产作业计划时，可采用 () 。 A . 在制品定额法 B . 提前期法 C . 生产周期法 D . 网络计划技术 答案： [CD] 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com