

中级经济师工商管理考试模拟试题（十二）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/239/2021_2022__E4_B8_AD_E7_BA_A7_E7_BB_8F_E6_c49_239100.htm

- 252、[单]准时生产（JIT）的基本思想是（ ）。 A．只在需要的时刻生产 B．只生产需要的数量 C．只在需要的时刻，生产需要的数量 D．使库存的数量降低 答案：[C]
- 253、[单]计算机集成制造系统能够（ ）。 A．只缩短产品开发周期 B．缩短产品设计周期、产品制造周期 C．只缩短产品制造周期 D．缩短产品开发周期、产品设计周期、产品制造周期 答案：[D]
- 254、[单]在下列分系统中，（ ）属于计算机集成制造系统的支持分系统。 A．管理信息分系统 B．计算机辅助质量管理分系统 C．数据管理分系统 D．制造自动化分系统 答案：[C]
- 255、[单]在计算机集成制造系统（CIMS）中包括四个分系统。其中的（ ）是用来实现信息流对物流的控制和完成物流的转换的。 A．管理信息分系统 B．技术信息分系统 C．制造自动化分系统 D．计算机辅助质量管理分系统 答案：[C]
- 256、[单]制定年度计划，除了明确年度计划指标，还包括（ ）。 A．制定生产作业计划 B．制定生产作业计划控制措施 C．在时间上对产品出产进度作出安排 D．制定期量标准 答案：[C]
- 257、[单]对市场需求呈季节性变化的企业，出产进度安排可采用变动安排方式，其缺点是（ ）。 A．生产能力利用不均衡 B．增加库存保管费用 C．容易失去一部分市场机会 D．容易使库存成品滞销 答案：[A]
- 258、[单]对市场需求呈季节性变化的企业，产品出产进度可采用变动安排方式，其优点是（ ）。 A．有利于充分利用人力和设备 B．有利

于产品质量的稳定 C . 有利于管理工作的稳定 D . 有利于适应市场需求 答案 : [D] 259、 [单]生产间隔期是 () 生产类型的期量标准。 A . 大量大批 B . 成批 C . 单件小批 D . 大量大批和成批 答案 : [B] 260、 [单]在制品定额是 () 生产类型的期量标P6。 A . 大量大批 B . 成批 C . 单件小批 D . 大量大批和成批 答案 : [D] 261、 [单]一批产品 (或零件) 的生产间隔期是指 () 。 A . 投入的时间与出产的时间间隔 B . 投入的时间与紧接着的下一批产品 (或零件) 的出产的时间间隔 C . 投入时间与任意一批产品 (或零件) 的投入的时间间隔 : D . 出产与紧接着的下批产品 (或零件) 的出产的时间间隔 答案 : [D] 262、 [单]某企业全年生产z产品400件,每件产品年库存保管费用为2加元,每次设备调整费用为25元,则该产品的经济生产批量为 () 。 A . 8件 B . 10件 C . 12件 D . 14件 答案 : [B] 263、 [单]某车间的投入提前期是指本车间投入时间与 () 时间比所要提前的时间。 A . 下一车间投入 B . 任一车间投入 C . 最后车间出产 D . 最后车间投入 答案 : [C] 264、 [单]在前后车间生产批量相等的情况下,出产提前期的计算公式为 () 。 A . 本车间出产提前期+本车间生产周期 B . 本车间投入提前期+本车间生产周期 C . 后车间投入提前期+保险期 D . 后车间出产提前期+保险期 答案 : [C] 265、 [单]解决生产品种及其生产数量的搭配优化问题可采用 () 。 A . 网络计划技术 B . 单纯形法 C . 滚动计划法 D . 线性规划法 答案 : [D] 266、 [单]在网络计划中,假设某一作业的最早开始时间为5天,最迟结束时间为10天,作业时间为2天,则该作业的时差为 . () 。 A . 2天 D . 3天 C . 5天 D . 8天 答案 : [B] 267、 [单]网络计划技术的精

华是 ()。 A . 网络图的绘制 B . 网络时间参数的计算 C . 关键线路的确定 D . 时间—费用优化 答案： [C] 268、 [单] ISO9000 系列标准是 ()。 A . 产品标准 B . 质量标准 C . 技术标准 D . 管理标准 答案： [D] 269、 [单] ISO9000 系列标准中，强调对设计质量控制的质量保证模式为 () A . ISO9000 B . ISO9002 C . ISO9003 D . ISO9004 答案： [A] 270、 [单] 在 ISO9000 系列标准中，强调检验把关的质量保证模式为 ()。 A . ISO9000 B . ISO9002 C . ISO9003 D . ISO9004 答案： [C] 271、 [单] 由于产品是活动或过程的结果，因此，产品质量要过程质量来保证，过程质量要 (来保证。 A . 设备质量、原材料质量 B . 管理能力、技术能力 C . 工作质量、要素质量 D . 领导素质、员工素质 答案： [C] 272、 [单] 通过对生产过程中的产品质量分布状况的描绘与分析，来判断生产过程质量 (即生产过程保证质量的能力) 的质量控制方法是 ()。 A . 控制图法 B . 散布图法 C . 树图法 D . 直方图法 答案： [D] 273、 [单] 在绘制直方图时，计算初步组距的公式为 ()。 A . 极差乘以分组数 B . 极差除以分组数 C . 平均数乘以分组数 D . 平均数除以分组数 答案： [B]

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com