

一级建造师专业辅导市政教材（二十二）PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/239/2021_2022__E4_B8_80_E7_BA_A7_E5_BB_BA_E9_c54_239082.htm 1K412050

熟悉钢梁与钢混凝土组合梁的制作技术要求 1K412051 钢梁制作的基本工艺要求 钢梁制作的工艺流程包括钢材矫正，放样画线，加工切割，再矫正、制孔，边缘加工、组装、焊接，构件变形矫正，摩擦面加工，试拼装、工厂涂装、发送出厂等。钢梁制作在工厂或工地首次焊接之前，材料或工艺在施工过程中遇有须重新评定的变化，必须分别进行焊接工艺评定试验。钢梁制造焊接应在室内进行。湿度不宜高于80%，焊接环境温度:当采用低合金高强度结构钢时不应低于5℃，普通碳素结构钢时不得低于0℃。钢梁构件出厂时，应提交下列资料:

产品合格证； 钢材及其他材料质量证明或试验报告； 施工图、拼装简图和设计变更文件； 产品试板的试验报告；

焊缝重大修补记录； 高强度螺栓摩擦面抗滑移系数试验报告，焊缝无损报告及涂层检测资料； 工厂试拼装记录；

构件发运和包装清单。钢梁制造使用的材料必须符合设计要求和现行有关标准的规定，必须有质量证明、复验报告以及焊接抽样复验报告等资料，均合格方可使用。当钢材表面有锈蚀、麻点或划痕等缺陷时，其深度不得大于该钢材厚度允许负偏差值的1/2。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com