

报检员辅导:玩具分类管理企业检测能力评定细则 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/248/2021\\_2022\\_\\_E6\\_8A\\_A5\\_E6\\_A3\\_80\\_E5\\_91\\_98\\_E8\\_c30\\_248642.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/248/2021_2022__E6_8A_A5_E6_A3_80_E5_91_98_E8_c30_248642.htm)

一、检测能力要求 一类出口玩具生产企业应具备完善的检测能力。企业应建立检测项目齐全，质量管理完善的实验室，以保障玩具产品符合安全标准的要求。企业可依照表一的内容，根据本身产品的特点，确定应具备的检测项目。 二类出口玩具生产企业应具备一定的检测能力。企业应具备常规检测能力，建立质量管理较完善的实验机制，以保障玩具产品符合安全标准的要求。

二、检测系统的质量体系要求（1）体系要求 一类企业实验室应建立完善的质量管理体系，企业可参照国际标准ISO/IEC17025：1999的要求建立并保持质量管理体系。 二类企业实验室应建立完善的检验结果的复核机制，确保检验结果准确可靠。复核方法可以是对产品进行重复测试、变换测试人员或外送实验室测试等。（2）检验方法 实验室应对开展的检测项目根据相关玩具安全标准的要求制订检验方法，以指导测试人员正确从事检验工作。编制的检验方法应包括以下内容：要求和适用范围，适用标准，参考资料（引用方法），仪器设备，测试步骤，结果判定等。（3）人员 一类企业从事玩具安全测试的人员必须具备高中以上学历，二类企业从事玩具安全测试的人员必须具备初中以上学历；测试的人员应对玩具安全标准有基本的认识，能够准确地从事检验方法中规定的检验操作。实验室应根据需要制订人员培训考核计划，从事检验测试的人员应经资格确认。保存相关培训考核记录。（4）计量、仪器设备管理 企业实验室应依

据仪器设备的说明书、标准要求、测试要求等确定仪器设备的计量要求和计量周期，制订相应的仪器设备计量计划，实验仪器设备必须能够追溯至国际或国家标准。实验室应建立仪器设备档案，档案内容应包括：仪器名称，计量要求，计量周期，操作指导书，使用状态，维护计划等。（5）水平测试为确保实验室检测结果的准确性，一类企业应定期参与水平测试或实验室比对活动。实验室应制订相关活动的计划，并保存相关结果记录。

### 三、审核方法

（1）根据企业生产玩具产品的特点，确定企业应具备的检测项目，再查看企业的实验室是否具备了相应的检测能力。（2）实验室应编制检验方法、操作指导书等文件，并编制相应的记录表格。

（3）审查实验室编制的检验方法和操作指导书是否正确，根据检验标准的要求，判断是否符合要求。（4）抽查二名或二名以上检验人员，看是否能够准确按检验方法或操作指导书的要求从事检验工作。查阅其培训考核记录，检查是否参与了培训考核。（5）抽查仪器是否建立了相应的记录档案，是否能够追溯到国际或国家标准。（6）对一类企业应查阅实验室质量手册、质量程序、水平测试或实验室比对活动的规定以及检查实验室是否为确保检验结果的准确定期参与了这类活动。

### 四、结果判定

（1）企业缺一项检测项目，计一严重不符合项。（2）项目有欠缺（缺操作指导书、记录表格或操作有误的）的计一轻微不符合项。（3）有两个或两个以上严重不符合项，或者一类企业不符合项（含严重不符合项）数目超过6个，二类企业不符合项（含严重不符合项）数目超过4个，判不合格。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)