

宝钢在国内率先建成智能化原料采购物流管控系统 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/249/2021_2022__E5_AE_9D_E9_92_A2_E5_9C_A8_E5_c31_249413.htm 宝钢运用先进的信息技术“集成”了各分、子公司的原燃料需求及供应商的服务，在国内率先建成了一套智能化的原料采购物流管控系统。自今年3月上线以来，该系统运行稳定，实现了从计划制订、远洋运输、仓储、配送至原料进厂等的协同运作，供应链运营效率大幅提升，物流成本大幅降低。原料采购物流业务涉及运输、港口、船代、货代和仓储等多家企业，具有流程长、运行复杂等特点，管理和控制难度相当大。随着近年来物流成本的一路飙升，物流降本已成为企业着力挖掘的“第三利润源”。宝钢不断创新物流管理，对原燃料物流供应链重新进行了梳理与整合，并借助信息技术和网络，建立了一套高效的物流管控系统，提升企业的核心竞争力。这套系统以网络为“桥”，以原料物流业务为“枢纽”，将宝钢各分、子公司，相关职能部门及供应商的信息连接起来，实现了供应链整体高效协同运作。现在，宝钢股份原料采购中心及各分、子公司只要在系统中进行日常业务操作，系统就可以实时、自动地调取现场库存和需求等信息。通过系统，原料采购中心物流运行部与供应商可直接交换和发送装期计划、外轮排港等信息以及相应文件，双方的工作量大大减轻。该系统大大提升了宝钢物流管理的精度。在原材料计划编制过程中，系统除了收集当前的供需信息外，还可自动识别和调取各分、子公司及职能部门资料库中大量的历史数据，实现了数据资源的最大化应用，系统运行效率也大大提升。以往人

工编制计划草案需要1至2周，现在系统只需10个小时左右就可生成物流计划，还可自动提示需要人工调整的部分，使计划编制更加科学合理、精确度更高。借助先进的信息技术，该系统对物流成本的控制将更加严格。系统可将物流作业与400多条合同条款及2000多条明细自动进行匹配，实现对作业成本的自动估算，大大方便了业务人员的商务运作。发生的费用还可直接抛账到宝钢财务管理系统，大大提升了财务系统的结算效率。此外，费用管理也更加精细化，实现了分门别类管理，严格了费用控制。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com