

物流师资格考试辅导新考点：物流设施布置与设计 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/250/2021_2022__E7_89_A9_E6_B5_81_E5_B8_88_E8_c31_250342.htm 第九章 物流设施布置与设计

£ 9-1 设计规划与设计的研究范围：1厂址选择2布置设计3物料搬运系统设计4建筑设计5公用工程设计6信息网络设计。

9-2 工厂总平面布置设计原则：1满足生产要求，工艺流程合理；2适应工厂内外运输要求，线路短捷顺直；3合理用地；4充分注意防火、防爆、防震与防噪声；5利用气候等的自然条件，减少环境污染。此外还应充分利用地形、地貌、地址条件，考虑建筑群体的空间组织和造型，注意美学效果；考虑建筑施工的便利条件。

£ 9-3 系统布置SLP模式（程序）：1准备原始资料；2物流分析与作业单位相互关系分析；3绘制作业单位位置相关图；4作业单位占地面积计算；5绘制作业单位面积相关图；6修正；7方案评价与择优。

9-4 系统布置设计基本要素：1产品P；2产量Q；3生产线路R；4辅助服务部门S；5时间T。

物流分析：1物流强度2工艺过程图

作业单位相互关系分析：1作业单位相互关系的决定因素及相互关系等级的划分：等级：AEIOUX；2作业单位相互关系表。作业单位综合相互关系表：1作业单位综合相互关系2作业单位综合相互关系表的建立步骤3示例。作业单位关系等级表示方式：作业单位面积相关图中的基本流动模式：1。直线形；2。L形；3。U形；4。环形；5。S形。

£ 9-5 综合指标优缺点比较法：在确定评价因素以后，应分别对各布置方案分类列举出优点和缺点，并加以比较最终给出一个明确的结论可行或者不可行，供决策者参考。

£ 9-6 综合指标加权因素比较法

：1适应性及通用性2物流效率3物料运输效率4储存效率5场地利用率6辅助部门的综合效率7工作环境及员工满意程度8安全管理9产品质量10设备利用率11与企业长远规划相协调的程度12其他。 £ 9-7AS/RS总体物流模式：从自动化仓库的整体物流流向上看，可以划分为同端（U型）出入式、直线型、旁流型（L型）和多层同端式。 £ 9-8出入库布局模式：1叉车出入库台方式2连续输送机方式3。AGV方式4穿梭车（有轨小车）方式。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com