

棉花基本情况介绍(2) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/255/2021_2022__E6_A3_89_E8_8A_B1_E5_9F_BA_E6_c67_255292.htm

(三) 棉花的分类、加工与检验

1.分类。根据棉花物理形态的不同，分为籽棉和皮棉。棉农从棉棵上摘下的棉花叫籽棉，籽棉经过去籽加工后的棉花叫皮棉，通常所说的棉花产量，一般指的是皮棉产量。根据加工用机械的不同，棉花分为锯齿棉和皮辊棉。锯齿轧花机加工出来的皮棉叫锯齿棉；皮辊轧花机加工出来的皮棉叫皮辊棉。皮辊棉生产效率低，加工出的棉花杂质含量高，但对棉纤维无损伤，纤维相对较长；锯齿轧花机加工出来的皮棉杂质含量低，工作效率高，但对棉花纤维有一定的损伤。目前细绒棉基本上都是锯齿棉，长绒棉一般为皮辊棉。

2.加工。一般用衣分来表示籽棉加工成皮棉的比例，正常年份，衣分为3640，也就是100斤籽棉能够加工出3640斤皮棉。皮棉不能散放，必须经打包机打成符合国家标准的棉包。我国标准皮棉包装有二种包型：85公斤/包（±5公斤）、200公斤/包（±10公斤），但以85公斤居多。

3.检验。我国棉花的质量检验是按照国家标准GB1103 - 1999进行的。根据棉花的成熟程度、色泽特征、轧工质量这三个条件把棉花划分为1至7级及等外棉。根据棉纤维的长度划分有长度级，以1毫米为级距，把棉花纤维分成2531毫米七个长度级。棉花检验分感官检验和仪器检验。由于目前我国的棉检仪器主要是测试棉花的一些物理指标，如棉纤维的强度、马克隆值等，还没有完全符合我国国情的棉花定级仪器，因此国标规定，棉花定级以感官检验为主、仪器检验为辅。棉花检验和仲裁单位

是国家各级纤维检验局（所），棉花的进出口检验由各省（市）商品检验局负责。（四）棉花的分级 棉花分级是为了在棉花收购、加工、储存、销售环节中确定棉花质量，衡量棉花使用价值和市场价格必不可少的手段，能够充分合理利用资源，满足生产和消费的需要。棉花等级由两部分组成：一是品级分级，二是长度分级。

1.品级分级。一般来说，棉花品级分级是对照实物标准（标样）进行的，这是分级的基础，同时辅助于其他一些措施，如用手扯、手感来体验棉花的成熟度和强度，看色泽特征和轧工质量，依据上述各项指标的综合情况为棉花定级，国标规定，三级为品级标准级。

2.长度分级。长度分级用手扯尺量法进行，手扯纤维得到棉花的主体长度（一束纤维中含量最多的一组纤维的长度），用专用标尺测量棉束，得出棉花纤维的长度。各长度值均为保证长度，也就是说，25毫米表示棉花纤维长度为25.025.9毫米，26毫米表示棉花纤维长度为26.026.9毫米，以此类推。同时国标还规定，28毫米为长度标准级；五级棉花长度大于27毫米，按27毫米计；六、七级棉花长度均按25毫米计。品级分级与长度分级组合，可将棉花分为33个等级，构成棉花的等级序列。如国标规定的标准品是328，即表示品级为3级，长度为28.028.9毫米的棉花。

表三：棉花等级分类表

3.马克隆值分级。马克隆值分三个级，即A、B、C级，B级为马克隆值标准级（见下表）。表四：马克隆值分级范围表

GB1103 - 1999规定328B细绒白棉为标准等级，即品级三级，长度28毫米，马克隆值B级的细绒白棉。（待续）

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com