

设备基础二次灌浆 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/257/2021_2022__E8_AE_BE_E5_A4_87_E5_9F_BA_E7_c59_257852.htm

1、CGM灌浆料二次灌浆，其工艺应符合《设备基础二次灌浆施工工艺》的要求。

2、设备基础二次灌浆前，应根据实际情况选择相应的灌浆方式。

设备基础二次灌浆1、CGM灌浆料二次灌浆，其工艺应符合《设备基础二次灌浆施工工艺》的要求。

2、设备基础二次灌浆前，应根据实际情况选择相应的灌浆方式。

3、施工准备

(1) 设备基础表面应进行凿毛处理。清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1小时，清除积水。

(2) 按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。

(3) 模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。

(4) 模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。

(5) 灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

4、CGM灌浆料的拌和应按本施工技术方法第“二”条规定进行。

5、较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。即采用跳仓法施工，每段长度不应超过5m。

6、用高位漏斗法灌浆，从设备底座中央或一侧开始灌浆。

7、CGM灌浆料进行二次灌浆时，应符合下列要求。

(1) CGM灌浆料二次灌浆时，应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆，直至从另一侧溢出为止，以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。

(2) 灌浆开始后，必须连续进行，不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。

(3) 在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌

浆助推器沿灌浆层底部推动CGM灌浆料，严禁从灌浆层的中、上部推动，以确保灌浆层的匀质性。（4）设备基础灌浆完毕后，应在灌浆后3~6小时沿设备边缘向外切45°斜角（见图3）以防止自由端产生裂缝。如无法进行切边处理，应在灌浆后3~6小时用抹刀将灌浆层表面压光

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com