

公务员考试《申论》标准预测试卷(四)参考答案-公务员考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/26/2021_2022__E5_85_AC_E5_8A_A1_E5_91_98_E8_c26_26826.htm 《申论》标准预测试卷(四)参考答案

随着现代社会生活节奏的加快，一次性消费品越来越普遍，它带来便利的同时也带来了资源浪费和环境污染两大危害。且许多一次性消费品存在严重的卫生隐患。一次性用品未必就是卫生环保的。我们应该一方面减少一次性物品的使用，一方面利用对环境友好的原材料，以科学的发展观重塑消费理念。

2. 【答案提示】(1)加强法治力度，严厉打击制造不合格一次性消费品的制造商，从源头上降低一次性消费带来的危害。(2)加强政府相关部门的监督管理，采取互动的方式，鼓励群众举报，执法机关依法处治。(3)加大宣传教育力度，增强消费者的环保意识，在家庭内部完成垃圾的回收利用。(4)扩大科研项目，增加资金投入，推广环保用品的消费。(5)禁止销售和使用难降解塑料制品的同时，大力推广使用布袋、纸袋等环保替代品。(6)环境管理机构必须依照国家环境法的指导思想和基本原则，严格按照各种法律制度，针对环境案件的实际情况做出相应的处理方法。

3. 参考例文“白色污染”的治理与替代产品之探讨 国家及相关部门的目标很明确，即控制、减少“白色污染”的扩大，保证环境不被破坏。但是PS泡沫塑料的使用本身并不等于“白色污染”，不应将污染环境的根源归结为PS包装材料，进而采取最简单的全面禁止的方法。应如何看待新增的问题与困扰，才能从根本上杜绝“白色污染”扩展的程度？

一、替代产品的质量问題 现在市场中推广使用的是纸质替代制品，

分为纸板涂膜、纸浆模塑两种，这两种产品已经被广泛应用在方便面碗的使用中。但经过方便面企业几年的实际使用，发现替代产品在质量、数量等理化指标上尚不能满足对食品容器的要求。除此之外，也有许多快餐店反映，使用替代产品后不仅成本增加了，质量的不稳定也造成一定的经济损失，渗油变型及对卫生的疑虑常使消费者怨声载道，而保温的问题更是在冬季将面临的考验。快餐店指出，如果要用这些替代品来盛装，消费者就准备吃冷饭冷菜了。纸制食品容器漏水的情况也是经常碰到。根据方便面厂的反应，经常接到消费者投诉：方便面在冲泡之后，整个碗底破裂、漏水，致使消费者被烫伤。

二、替代产品的弃后问题

环保型替代产品不论生产、使用还是弃后处理，都应体现环保产品的意义。而纸制品在生产过程中极易形成水质的污染，更重要的是，弃后处理问题上至今仍未提出一个较切实的处理规划。为使纸制品餐具在相关功能上接近发泡产品，必须添加防水防油剂、在面碗上覆一层膜，以提高产品的保质性等等。这些助剂、覆膜在弃后都是不易降解的，虽然纸餐具可能在某一程度上有一定比例降解掉，但添加材料将不会降解，而且也不可能对回收后的纸质餐具进行分离后再加工处理。国内目前有许多废纸回收渠道，但主要是针对容易处理的纸类，至于涂膜及较短纤维的纸类或感光相纸、传真纸等，现在还缺乏再利用技术及管道。现行纸制餐具替代品的生产成本较高，影响了替代进程。任何产品(无论是替代品，还是Ps发泡制品)弃后都需进行回收处理。这是众多环保业者共同的心声。

三、发泡产品的技术革新

自20世纪八十年代引进发泡塑料产品以来，其以质量稳定、方便耐用、价格低廉、安全卫生等各

种性能较好而被众多行业所接受，曾一度被誉为新型产品、高新技术，但随着宏观整体规划的需要，这一产品再次面临挑战，为此也带动了发泡产品新一轮的技术革新。发泡的技术其实是一项革新技术，为了节约资源、强化结构，许多材料都朝发泡的技术来钻研，不论是PS、PP、PET、PE或纸类，都开始研发出其发泡的技术。除了应用在包装容器上，也应用在建筑材料上。发泡技术的发展在国际上正大量地被运用，是被视为高新、环保的科研项目。在我国，聚苯乙烯原料的发泡技术，用在建材上时即成国家鼓励项目，而用在餐具上却是落后项目。

四、再生处理的问题

Ps发泡生产企业早在1997年就开始了废弃后发泡餐具再生处理工艺的研究与开发，经过几年的摸索，已具备一定的处理技术。尤其是广州市自制再生处理设备的正常运转，标志着国内废弃一次性发泡餐具的处理工艺已经达到一个崭新的阶段。其另一层面的意义更在于：这套再生设备因成本降低将更容易推广。而作为替代产品的纸制品，尚无较完善的回收组织，其再生工艺在国内也还未开始研究。因此，即使对废弃后的纸餐具进行回收，但最终的再生处理技术攻关还需一段较漫长的实践与摸索。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com