

让仓储货物一目了然CRT集团物流服务 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/260/2021_2022__E8_AE_A9_E4_BB_93_E5_82_A8_E8_c31_260543.htm 作为澳大利亚的全国性物流运输与经营的CRT集团，主要通过公路、铁路和海运运输为客户提供综合性的物流服务。由于业务需要，CRT集团处理大量的特殊原材料，包括生产医疗注射器、光盘等各种产品的原材料。这些原材料需经过专门处理以避免产品被污染和保持其自然特性。为此，公司要求在无尘环境中完成处理过程并根据原材料的特性对产品进行隔离，需分批对所有产品进行跟踪以保持整个供应链的可跟踪性。在管理客户供应链的过程中，CRT需贮存这些原材料并改变其存放地点以满足客户的销售需求。为满足这些需要，CRT集团在澳大利亚6个地点建立了集装箱停放场地和仓库。这些仓库和集装箱停放场地存放了从塑料颗粒到粉状原材料在内的产品。对这些产品的存放地点和产品数量以及目的地进行跟踪将至关重要。CRT集团以前依靠基于纸面的人工系统来管理这一流程。叉车司机根据提供给他们货物选取和转移指令单进行操作。他们需要为自己处理的每个货物在单据上做好标记，然后将单据返还给仓库管理员。因此，CRT集团首席信息官Perera和他的团队知道他们需要找到一个更好的解决方案，这一解决方案应该集成现有的不同系统并降低叉车司机的工作难度，减少司机们出错的可能性。他们需要减少对电子数据表和纸面打印输出的依赖。他们联系摩托罗拉企业移动业务（原美国讯宝科技公司）及其业务合作伙伴WalkerDatavision公司，希望可以找到一个理想解决方案。

解决方案：在CRT集团墨尔本仓库中，部署了12个无线接入点和4个坚固型讯宝PDT6846无线手持数据终端。这些终端不仅重量轻、坚固、防尘，而且能够多次承受从1.2米的高度掉落到水泥地面上的冲击。该系统是进行数据管理的理想选择，由Walker Datavision使用网络技术为CRT集团专门开发的中间件与CRT的企业ERP系统相连。现在，CRT的高效无线技术解决方案已经取代了原来基于纸面且费时的系统，令存货的管理和跟踪变得更加快捷、轻松和准确。方案实施后，CRT集团的工作流程有了相应变动。现在CRT集团使用大型运输集装箱从原材料（如塑料小颗粒或PVC粉）制造公司装载原材料，然后运送到CRT集团的相关基础设施。在那里，仓库的工作人员使用专用机械将其卸下并按照客户的要求重新将其装入25千克或1吨的包装袋。然后，这些包装袋被放在贴有条形码的货盘上并放在仓库一边。叉车司机使用讯宝科技PDT6846无线手持数据终端对货盘或包装袋上的条形码进行扫描，然后根据这一条形码找到仓库中与其对应的货架或隔仓。当产品被安全地放置在指定的隔仓之后，叉车司机在手持设备上对这一信息进行登记，而这一信息会自动连接到Navision ERP系统之中，这样，系统就可以知道产品的存放数量以及存放在仓库中的位置。在需要时，CRT使用同一扫描系统从仓库中装载所需产品并将其运送到客户处，客户将使用这些材料制造出奶瓶、盘碟和医疗设备等塑料制品。通过增加更多的讯宝无线接入点，CRT集团将能够推动集装箱停放场实现无线管理，同时开发一个能够显示每一集装箱位置和装载货物的系统。集装箱停放场将安装虚拟热点，这样叉车司机可以通过无线笔记本上传和下载数据。集装箱停放

场的叉车将以无线方式连接到管理仓库的Navision系统。公司最终将使用PDA取代这些无线笔记本。由于公司在墨尔本成功运行了这一解决方案，CRT集团计划将其推广到公司设在澳大利亚的其它基础设施。另外，CRT集团还计划将这一解决方案扩展到公司的集装箱停放场。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com