

商务英语：塑料术语专业英语词汇(2) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/264/2021\\_2022\\_\\_E5\\_95\\_86\\_E5\\_8A\\_A1\\_E8\\_8B\\_B1\\_E8\\_c67\\_264748.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/264/2021_2022__E5_95_86_E5_8A_A1_E8_8B_B1_E8_c67_264748.htm) 层压 laminating 用或不用粘结剂，借加热、加压把相同或不相同材料的两层或多层结合为整体的方法。层压机 multi-daylight press 动压板和定压板之间装有浮动压板的一种压机，即指带有三个或三个以上热压板的压机。层压模制品 laminated moulding 把裁成一定形状并经树脂浸渍的纤维织物叠合成所需厚度，放入模具中热压制成的模塑料制品。层压制品 laminates 两层或多层浸有树脂的纤维织物经叠合、热压结合而成的整体塑料制品。差热分析 (DTA) differential thermal analysis 一种分析物质的方法。试样与参比物质受同一程序控制时，记录试样与参比物质间的温差随时间或分析方法。掺混料 polyblends 两种或两种以上聚合物形成的均匀混合料。长径比 L/D ratio (length/diameter ratio) 螺杆有效长度 (L) 和螺杆直径 (D) 之比。常用基本单元 conventional base unit 与立体异构无关的聚合物的基本单元。超声波焊接 ultrasonic welding 热塑性塑料在超声波振动作用下，由于表面分子间摩擦生热而使两块塑料熔接在一起的焊接方法。成孔销 core-pin 嵌在模腔中的硬钢销，其作用是在制品上形成孔或螺纹孔。冲击强度 impact strength (1) 材料承受冲击负荷的最大能力。(2) 在冲击负荷下，材料破坏时所消耗的功与试样的横截面积之比，用公斤力厘米/厘米<sup>2</sup> (牛顿米/米<sup>2</sup>) 表示。冲制 punching 塑料成型加工方法的一种，系用冲头和精密模具将塑料板材冲制成制品的过程。储存期 storage life, shelf life 性能可变化的物料 (单体、树脂、涂料、

粘结剂等)在一定条件下存放时仍保持其可用性的最长时间。

储料器 accumulator 在中空吹塑中用于迅速供料和(或)提高加工辅助柱塞式挤出器。

储压器 accumulator 塑料成型设备的液压或气动系统中用来增速的装置。

传递模塑 transfer moulding 热固性塑料的一种成型方法,模塑时先将模塑料在加热室加热软化,然后压入已被加热的模腔内熟化成型。

传递模型模具。Transfer mould 在传递模塑中使用的模具。

传压垫 pressure pad 模具闭合时,为了降低模具合模面上的压力而设计的一种附件。亦称承压垫。注:传压垫通常由硬质钢块构成,以承受合模面的部分压力。不推荐,承压垫。(型坯)

垂伸 deaw-wown 中空吹塑过程中,挤出的型坯由于策略作用而下垂,以至直径和壁厚变得不现象。

吹塑薄膜法 inflation film process 成型热塑性塑料薄膜的一种方法,系用挤出法先将塑料挤成管,而后借助向管内吹入的空气使其连续膨胀到一定尺寸的管式膜。

吹塑压力 bolw pressure 中空吹塑时,吹入型坯中的空气压力。

吹胀比 blow-up ratio (1) 中空吹塑时,吹塑模腔横向最大直径和管状型坯外径之比。(2) 吹塑薄膜时,吹胀管膜直径和口模直径之比。

吹胀速度 blowing speed 用压缩空气使型坯吹胀时,中空制品内部压力达到规定值的时间。

促进剂 accelerator ' promoter 与催化剂或固定剂并用时,可以提高反应速率的一种用量较少的物质。

乙酸纤维素,以乙酸和乙酸酐的混合物与a纤维素制得的一种纤维素酯。注:通常用作制造塑料的乙酸纤维素是含有52~56%乙酰基的部分乙酰化的产物。

脆化温度 brittle temperature 塑料低温力学行为的一种量度。以具有一定能量的冲锤冲击试释时,当试样开裂几率达到50%时的温度称脆化温度。

100Test 下载频道开通

, 各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)