

商务英语：塑料术语专业英语词汇(3) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/264/2021_2022__E5_95_86_E5_8A_A1_E8_8B_B1_E8_c67_264749.htm 袋压成型 bag moulding 等压成型（在加工聚四氟乙烯等材料时）istactic moulding 借助弹性袋（或其他弹性隔膜）接受流体压力而使介于刚性模和弹性袋之间的增强塑料均匀受压而成为制件的一种方法。按造成流体压力的同，一般可分为加压袋成型、真空袋压成型和热压釜成型等。单横腔模具 single cavity mould 只有一个模腔的模具。单体 monomer 能自身聚合或与其他类似的化合物共聚而生成聚合物的简单化合物。导热系数 thermal conductivity 在稳定条件下，垂直于单位面积方向的每单位温度梯度通过单位面积上的热传导速率。单位为卡/厘米秒度[或瓦/米开]等规聚合物 isotactic polymer 有规聚合物的一处，主要链节上的不对称原子（通常指碳原子）有相同构型的聚合物。注：如果将主链拉伸，使主链的碳原子排列在平面内，则同种取代基排列在主平面的同一侧。低聚物 oligomer 由少数链节组成的聚合物。如二聚体、三聚体、四聚体……或这些低聚物的混合物。注：也可以指分子量在几千以下的聚合物。低温柔曲性 low temperature fiexibility 热塑性塑料在低温保持柔软的特性，随着温度降低，塑料柔曲性亦逐渐降低，最后在某一温度变脆，该特性通常在宽广的温度范围内用作扭力试验中计算出来的表观弹性模量表示。低压成型 low pressure moulding 使用压力等于或低于14公斤力/厘米²，约 1.4×10^6 [帕]的模压或层压方法。叠装时间 closed assembly time 涂胶表面叠合后到加压之间时间。顶出杆 ejector pin 启模时能将模塑

件从模腔中顶出的可移动的杆。定容加料 volumetric feed在成型过程中，按固定容积加料的方法。定位销 dowel在由两部分或更多部分构成的模具中，使模具相邻两部分准确定位而设计的销在推荐：导向柱 定位销孔dowel hole使模具相邻两部分准确定位而设计的插入定位销的孔，亦称导柱。不推荐：导柱孔定位销套 dowel bush使定位销孔增强的硬质钢嵌套。不推荐：导套定向聚合（作用） stereospecific polymer ization生成有规聚合物的聚合注：某些能发生定向聚合的单体，在定向聚合催化剂，（如齐格勒、纳塔催化剂）存在下，进行聚合生成有规聚合物。定型装置 sizing system挤出过程中，当挤出物尚未完全冷却时用作进一步调整挤出制品形状和尺寸并使之冷却型的一种装置。定压板 定模板 stationary platen在压机、注塑机等合模机构中不做开闭运动的载模板。在注塑机中安装定模的模板。定重加料 weight feed在成型过程中，按固定重量加料的方法。注：与定容加料相比，定重加料的计量精度高，但加料器构造较复杂。动态试验 dynamic test（1）施加负荷速率或变形速率随时间变化的破坏性试验，如疲劳试验、冲击试验、制品动态模拟试验等。（2）用周期应力或变形研究材料性能的非破坏性试验。动压根 动模板 movable platen在压机、注塑机的合模机构中，做开闭运动的载模板。该板随液压活塞或连杆机构的移动而带动模具运动。对数粘数 logarithmic viscosity number $(\frac{\eta}{\eta_0})^D$ 式中：
聚合物溶液粘度 η 纯溶剂粘度 η_0 聚合物溶液浓度，用克/毫升表示。不推荐：特性粘度（inherent viscosity）。多浇口 multi-gating在注射和传递模塑模具中，一个模腔带有多于一个的浇口。多模腔模具 multi-cavity mould, composite mould带

有两个或多个模腔的模具。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com