

框架混凝土浇筑技术交底 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/272/2021_2022__E6_A1_86_E6_9E_B6_E6_B7_B7_E5_c58_272096.htm 交底内容：现浇框架结构混凝土浇筑施工工艺标准（423-1996）1 范围本工艺标准适用于一般现浇框架及框架剪力墙混凝土的浇筑工程。2 2 施工准备2.1 材料及主要机具：2.1.1 水泥：325号以上矿渣硅酸盐水泥或普通硅酸盐水泥。进场时必须有质量证明书及复试试验报告。2.1.2 砂：宜用粗砂或中砂。混凝土低于C30时，含泥量不大于5%，高于C30时，不大于3%。2.1.3 石子：粒径0.5～3.2cm，混凝土低于C30时，含泥量不大于2%，高于C30时，不大于1%。2.1.4 掺合料：粉煤灰，其掺量应通过试验确定，并应符合有关标准。2.1.5 混凝土外加剂：减水剂、早强剂等应符合有关标准的规定，其掺量经试验符合要求后，方可使用。2.1.6 主要机具：混凝土搅拌机、磅秤（或自动计量设备）、双轮手推车、小翻斗车、尖锹、平锹、混凝土吊斗、插入式振捣器、木抹子、长抹子、铁插尺、胶皮水管、铁板、串桶、塔式起重机等。2.2 作业条件：2.2.1 浇筑混凝土层段的模板、钢筋、预埋件及管线等全部安装完毕，经检查符合设计要求，并办完隐、预检手续。2.2.2 浇筑混凝土用的架子及马道已支搭完毕，并经检查合格。2.2.3 水泥、砂、石及外加剂等经检查符合有关标准要求，试验室已下达混凝土配合比通知单。2.2.4 磅秤（或自动上料系统）经检查核定计量准确，振捣器（棒）经检验试运转合格。2.2.5 工长根据施工方案对操作班组已进行全面施工技术交底，混凝土浇筑申请书已被批准。3 操作工艺3.1 工艺流程：作业准备 混

凝土搅拌 混凝土运输 柱、梁、板、剪力墙、楼梯混凝土
 浇筑与振捣 养护3.2 作业准备：浇筑前应将模板内的垃圾、
 泥土等杂物及钢筋上的油污清除干净，并检查钢筋的水泥砂
 浆垫块是否垫好。如使用木模板时应浇水使模板湿润。柱子
 模板的扫除口应在清除杂物及积水后再封闭。关照力墙根部
 松散混凝土已剔掉清净。3.3 混凝土搅拌：3.3.1 根据配合比确
 定每盘各种材料用量及车辆重量，分别固定好水泥、砂、石
 各个磅秤标准。在上料时车车过磅，骨料含水率应经常测定
 ，及时调整配合比用水量，确保加水量准确。3.3.2 装料顺序
 ：一般先倒石子，再装水泥，最后倒砂子。如需加粉煤灰掺
 合料时，应与水泥一并加入。如需掺外加剂（减水剂、早强
 剂等）时，粉状应根据每盘加入量预加工装入小包装袋内（
 塑料袋为宜），用时与粗细骨料同时加入；液状应按每盘用
 量与水同时装入搅拌机搅拌。3.3.3 搅拌时间：为使混凝土搅
 拌均匀，自全部拌合料装入搅拌筒中起到混凝土开始卸料止
 ，混凝土搅拌的最短时间，可按表4-34规定采用。混凝土搅
 拌的最短时间（s）表4-34混凝土坍落度（cm）搅拌机机型
 搅拌机出料量（L） < 250 250 ~ 500 > 500 3 自落式 90 120
 150 强制式 60 90 120 > 3 自落式 90 90 120 强制式 60 60 90
 3.3.4 混
 凝土开始搅拌时，由施工单位主管技术部门、工长组织有关
 人员，对出盘混凝土的坍落度、和易性等进行鉴定，检查是
 否符合配合比通知单要求，经调整合格后再正式搅拌。3.4 混
 凝土运输：混凝土自搅拌机中卸出后，应及时送到浇筑地点
 。在运输过程中，要防止混凝土离析、水泥浆流失、坍落度
 变化以及产生初凝等现象。如混凝土运到浇筑地点有离析现
 象时，必须在浇筑前进行二次拌合。混凝土从搅拌机中卸出

后到浇筑完毕的延续时间，不宜超过表4-35的规定。混凝土从搅拌机卸出至浇筑完毕的时间（min）表4-35混凝土强度等级气温（ ）低于25 高于25 < C30 > C30 12090 9060注：掺用外加剂或采用快硬水泥拌制混凝土时，应按试验确定。泵送混凝土时必须保证混凝土泵连续工作，如果发生故障，停歇时间超过45min或混凝土出现离析现象，应立即用压力水或其他方法冲洗管内残留的混凝土。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com