

安全工程师安全管理制度安全装置管理制度 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/272/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_272023.htm 安全装置管理制度

1、目的：建立安全装置的维护、管理分工程序、确保有效使用
2、范围：适用于安全装置的使用单位
3、责任者：工程部、动力部、安全部、保卫科
4、程序：4.1配置在生产设备上，起保障人员和设备安全作用的所有附属装置(如防护罩、安全阀、限位器、联锁装置和报警器等)，总称为安全保护装置，必须加强维护，保证灵敏好用。
4.2安全装置的维护管理：
4.2.1. 各种安全装置要有专人负责管理，经常检查和维护保养并落实到人。
4.2.2. 各种安全装置要建立档案编入设备检修计划，定期检修。
4.2.3. 各类安全装置的主管部门要按有关规程，对主管的安全装置定期进行专业检查和校验，并将检查，校验情况载入档案。
4.2.4. 安全装置不准随意拆除、挪用或弃置不用，检修完毕后必须立即复原。
4.3管理分工：
4.3.1 凡机械、设备上的安全装置（如压力容器上的安全阀、压力表，各种机械上的负荷、行程限制器等装置）均由设备部门负责管理。
4.3.2 凡属电气方面的安全保护装置（如各种继电保护装置和避雷装置等）均由电气部门负责管理。
4.3.3 凡属工艺过程中的温度、压力、液面超限报警装置和安全联锁装置，均由仪表部门负责管理。
4.3.4 凡生产区域中的火灾报警装置、自动灭火装置和其它固定灭火装置，均由防火部门负责管理。
4.3.5 凡在作业过程中佩带和使用的保护人体安全的用品和器具，均由安全技术部负责管理。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com