

安全工程师安全生产管理制度动火安全管理制度 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/272/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_272025.htm 动火安全管理制度 1

1、目的：建立动火证办理和使用，动火中应落实措施程序
2、范围：适用于公司动火管理
3、责任者：安全部、保卫科、动火单位
4、程序

4.1 禁火区的划分公司安全部门登记审批划定"固定动火区"，固定动火区以外，一律为禁火区。在禁火区动火，必须办理动火证制度。

4.2 动火许可证的办理、使用

4.2.1 在禁火区，除生产工艺用火外，其他可产生火焰、火花和赤热表面的作业均属动火作业，必须办理动火手续，严禁无动火证动火，否则从严论处，电工必须持有效动火证（附件1）后，接电焊机，否则从严论处。

4.2.2 申请动火单位，应根据动火安全规定落实动火中的各项动火措施，安排好动火监护人（不得少于2人且至少有一名男职工）后方可申请动火。

4.2.3 动火证由申请动火单位指定专人或动火项目负责人办理，动火证由公司安全部门审批，特别危险区动火，报分管生产副总审批。

4.2.4 安全部门向动火负责人及其了解动火前准备工作情况时，都必须如实回答，否则，从严处理。

4.2.5 必须在动火证批准有效时间和区域内进行动火工作，凡延期或补充动火都必须重新办理"动火证"。

4.2.6 动火人到达动火地点后，首先要检查动火证中的各项措施是否落实，如有一项不落实，有权拒绝动火。

4.2.7 "动火证"由动火人随身携带，不得转让，不得涂改或转移动火地点。

4.2.8 动火证审查批准，必须到现场审查，确认安全，可靠，方能开具"动火证"。

4.3 动火中落实的安全措施

4.3.1 将动火设备内的可燃、

易燃物质彻底清理干净，然后用蒸气或空气吹扫或水洗，并保持足够的时间和次数，保证容器内无可燃、爆气体或液体，最后还要放满清水。

4.3.2 切断动火容器设备相连管道，并加设备盲板，进行彻底隔绝动火

车间易燃易爆物料必须清理干净。

4.3.3 进入塔、油罐容器动火，应作爆炸分析和含氧量测定，合格后方可动火，并必须到安全部门开具罐内安全审批单（附件2），方可进入容器。

4.3.4 能拆下的管道，阀门、水容器等应尽量拆下，拿到安全地带动火，更换下的设备、仪表、配件如需重新使用，在动火期间安装的，应清洗干净后方可进行。

4.3.5 动火前应整体考虑，与制造部门联系，如有威胁的动火安全的相邻部门及其他，制造部门应通知采取安全措施。

4.3.6 动火前动火负责人应定出应急措施，备好监火灭火器材，监火一律使用指定专用灭火器，如需动用其他灭火器，需经安保科同意，否则，按厂规厂纪细则第五条第二点处罚。

4.3.7 动火工具必须完好，安全附近齐全良好，符合安全要求，氧气瓶和乙炔瓶离明火10米以上，乙炔瓶与氧气瓶应距在7米以上，如违反规定出现事故，由动火人员负责。

4.3.8 动火附近的下水井、水沟、电缆沟、排水沟应清除易燃、易爆物或予封闭隔离，5级以上大风不准室外高处作业。

4.3.9 电焊回路线应接在焊件上，如不能直接接在焊件上，应尽量缩短回路线距离。动火过程中跑、冒、滴、漏易燃物等其他紧急情况时，应停止动火。恢复正常，且应批准后方可继续动火。

4.3.10 室内动火应将门窗打开，周围设备遮盖，附近不准有石油醚、酒精等挥发性强的易燃物，用于生产或敞开存放，擦洗设备等，同时易燃易爆物料在动火期间不得通过动火现场。一个车间动火，相邻车间需做好相应的

防护措施，防止火灾蔓延。 4.3.11非特殊情况，严禁带料，带压和开车动火。 4.3.12动火完毕，电焊人员应熄灭余火，切断电焊机电源，关掉乙炔和氧气发生器，检查确保安全后，方可离开。 4.3.13乙炔瓶和氧气瓶除车间检查外，必须按规定存放。 4.3.14动火结束，监火人员应把消防器材放回原位，动火负责人应将动火现场全面检查（用水清洗）安排清理，以防意外。 4.3.15各级安全员，义务消防队员有权对安全措施的实施情况进行监督。 4.3.16监火人在动火期间自始至终不得离开监火岗位，如有特殊情况，需离开岗位时，动火负责人必须指定代理人。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com