

质量工程师质量检验名词汇总 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/275/2021\\_2022\\_\\_E8\\_B4\\_A8\\_E9\\_87\\_8F\\_E5\\_B7\\_A5\\_E7\\_c67\\_275598.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/275/2021_2022__E8_B4_A8_E9_87_8F_E5_B7_A5_E7_c67_275598.htm)

1、验证指通过提供客观证据对规定要求已得到满足的认定。2、产品验证对生产各阶段形成的有形产品和无形产品，通过物理的、化学的和其他科学技术手段和方法进行观察、试验、测量后所提供的客观证据，证实规定要求已得到满足。它是一种管理性的检查活动。3、质量检验对产品的一个和多个质量特性进行观察、试验、测量，并将结果和规定的质量要求进行比较，以确定每项质量特性合格情况的技术性检查活动。4、质量检验的几个阶段：1、熟悉规定要求，选择检验方法，制定检验规程；2、观察、测量和试验；3、记录4、比较和判定5、确认和处置5、质量检验计划对检验涉及的活动、过程和资源作出规范化的书面规定，用于指导检验活动正确、有序、协调的进行。6、编制质量检验计划的目的在于使分散的检验人员了解基本情况和要求；使相关部门、人员、过程协同配合，有序衔接。7、编制质量检验计划应考虑的原则1) 充分体现检验的目的2) 对检验活动能起到指导作用3) 关键质量应优先保证4) 进货检验应在采购合同的附件中作说明5) 综合考虑检验成本8、检验流程图的编制过程1) 熟悉和了解有关产品技术标准及设计技术文件、图样和质量特性分析2) 熟悉产品工艺文件，了解产品工艺流程3) 根据工艺流程、工艺规程，设计检验工序的检验点4) 确定检验工序和生产工序的衔接点及主要检验工作内容，绘制检验流程图5) 评审检验流程图9、检验站的设置原则1) 要终点考虑设

在质量控制的关键部位和控制点 2) 能满足生产过程的需要, 并和生产节拍同步和衔接 3) 要有适宜的工作环境 4) 要、考虑节约检验成本 10、检验站的设置种类: 进货检验站、工序检验站、完工检验站。 100Test 下载频道开通, 各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)