

鹤壁首台高速秸秆收获机通过省级鉴定 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/282/2021\\_2022\\_\\_E9\\_B9\\_A4\\_E5\\_A3\\_81\\_E9\\_A6\\_96\\_E5\\_c123\\_282652.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/282/2021_2022__E9_B9_A4_E5_A3_81_E9_A6_96_E5_c123_282652.htm) 我市研制的首台高速秸秆资源化收获机通过省级鉴定document.title="我市研制的首台高速秸秆资源化收获机通过省级鉴定" 由我市正道重典农业机械制造厂开发的ZL-275型高速秸秆资源化收获机，顺利通过省级鉴定，将实现我市秋收机械化田间作业的目标。玉米收获机项目于2004年6月份项目立项。经过大量的各部位、分功能的试验和300多项设计改进，到2005年10月份，该机设计定型工作全部完成。2005年秋季，该机的静态与动态功能均取得圆满的试验结果。今年，经过多次试验，完成了样机试型与定型工作。据悉，整个研发投入累计达380多万元。今年10月初，省农业机械部门和有关部门方面的专家，对玉米收获机包括摘穗性能指标、作业效率指标、秸秆粉碎指标、秸秆装袋密度指标等性能参数，一一进行了严格科学的测试鉴定。鉴定结果显示，该机收获时的玉米籽粒耗伤为0.5%，优于国家标准4倍；秸秆收获效率、秸秆装袋密度、割茬高度等重要指标也优于国家标准20%左右。省农业机械产品质量监督检验站于10月17日正式向正道重典农业机械制造厂颁发了（2005）量认（豫）字（A0843）第2006 JY056号鉴定证书。由于其在专家鉴定时表现出优异的工作性能，省鉴定专家将其名称冠以“高速秸秆资源化收获机”。我国是一个农业大国，每年有5.44亿吨秸秆，对于秸秆的处理用的最多的还是粉碎还田，其价值的利用率不足25%。高速秸秆资源化收获机的研发成功，为玉米秸秆向资源化转化利用提供了有力的

装备保障，为解决秸秆焚烧难题使秸秆利用价值更大化，寻求农民致富出路，开辟了新的田地。实现了我市循环经济与科技工作的一次重大核心突破，也为社会主义新农村建设献上一份厚礼。近期，市科技局已组织有关专家对该机进行成果鉴定和重大科技攻关项目的申报。该机实现批量生产后，将极大地推动我市机械制造业、电子、奶业、纸业和精细化工等行业的快速发展。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)