

注册建筑师：水泥制品企业质量管理办法 PDF转换可能丢失
图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/283/2021_2022__E6_B3_A8_E5_86_8C_E5_BB_BA_E7_c57_283407.htm 标题 水泥制品
企业质量管理办法 时效性 颁布单位 建筑材料工业部
发布 颁布日期 一九八二年四月一日 实施日期 失效
日期 内容分类 题注 内容 为了加强水泥制品
企业的质量管理工作，积极推行全面质量管理，贯彻落实"质量
第一"的方针，不断提高产品质量，以增强水泥制品的竞争
能力，为四个现代化建设提供更多更好的水泥制品，特制订
本办法。一、生产企业质量管理的任务（一）贯彻执行各种
产品的国家（部）标准和上级机关的技术文件。（二）经常
了解国家建设和人民生活的需要，调查国内外同类产品的发展
情况和市场情况。（三）教育全体职工树立"质量第一"和
为用户服务的思想。（四）做好职工的技术培训工作。（五）
采用科学方法（包括管理统计方法），按照"严格把关和积极
预防相结合，以预防为主"的原则，做好质量分析研究工作。
（六）进行产品质量的技术经济分析。（七）开展对用户
的技术服务。（八）根据使用要求不断改进产品质量和工艺
装备，搞好产品的更新换代，努力生产适销对路、物美价廉
、用户满意，在市场上有竞争能力的水泥制品。二、建立、
健全企业的质量管理体系和质量责任制（一）厂长对企业的
产品质量负全部责任。企业的总工程师（或副厂长）在厂长
领导下，对新产品的研制、生产、产品质量赶超计划的编制
和解决产品质量中存在的重大技术问题负责。总工程师（或
副厂长）应定期召开质量分析会，对重大的质量问题应组织

力量进行攻关，开展质量竞争，主持质量评比，表扬先进。指导、检查和支持质量管理部门及专职质量检查员、班组兼职质量员的工作。（二）企业成立以厂长为首的质量管理领导机构（全面质量管理领导小组或委员会），负责领导、组织、协调和检查全厂的质量管理工作，下设综合性的质量管理机构或专职人员，负责日常工作，其主要职责是：1．组织全厂的质量管理教育；2．组织制订本厂产品质量、品种的长期和近期发展规划、计划及其相应的措施规划，并组织实施；3．组织、制订本厂有关质量管理规程、制度，督促、检查情况；4．组织、领导群众性的质量管理小组活动和质量攻关活动；5．组织对重大质量事故的分析 and 处理；6．组织和领导全厂性的质量分析会，定期向厂长和全厂职工报告质量工作情况；7．组织和领导"质量标兵"，"质量信得过"先进班组、车间的评选工作及质量竞赛活动；8．总结和推广提高产品质量的先进经验，收集和交换提高产品质量的资料；9．组织和领导好部规定每月20日的"质量活动日"及每年开展的"质量月"活动工作。（三）车间设立以车间主任为首的质量管理领导小组，其主要职责是：1．负责对车间职工进行"质量第一"的思想教育及质量管理基本知识的教育，具体领导本车间的质量管理小组活动、质量攻关活动和"质量信得过"活动；2．负责检查本车间工艺操作规程的执行情况。对生产的关键工序实行"三走"（定人员、定设备、定品种），以确保产品质量；3．负责搞好本车间文明生产，保持环境卫生；4．负责定期召开质量分析会，不断改进产品质量；5．掌握和检查本车间的工作质量和产品质量情况，经常总结，表彰质量管理中的好人好事；6．对本车间产品质量

负全部责任。未经质量检验人员走级的产品，不得出车间。
100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com