

电泳涂漆工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/283/2021_2022__E7_94_B5_E6_B3_B3_E6_B6_82_E6_c62_283593.htm

电泳涂漆工安全操作规程

1. 检查吊运设备，工具和吊挂用具是否有缺陷或损坏。
2. 向酸洗槽倒酸时，必须使用专用工具，并要戴口罩和橡皮手套，以免灼伤。除操作者外，其他人必须远离酸槽约一米左右。
3. 装酸的容器要放在空旷处，瓶盖不得盖得过紧，防止蒸发的气体聚积在容器内引起爆炸。
4. 配酸后，应将装酸容器盖好，防止水进入酸中发生危险。
5. 酸槽溶液深度不能超过槽深的 $\frac{3}{4}$ ，以免酸液溢出灼伤皮肤。
6. 酸液的温度不宜太高，盐酸不许高于 35°C ，硫酸温度不许高于 65°C ，防止分解出有害蒸气。
7. 悬链运行前，应对拉紧装置进行调整，检查回转线上是否有障碍物，运转是否正常。电泳过程中自来水不得进入泳池内。如遇停电，应立即将悬链停车。
8. 电热烘道各段温度应严格按照规定值调节，发现温度异常及烘道烟气外冒，应停止工作，请电工检查。
9. 采用煤气烘干，应先检查各阀门是否关闭紧固。点火前将炉内余气吹净，打开冷却水管。点火时先点燃引火棒，再开煤气引燃烧嘴，然后调节空气阀和煤气阀使之充分燃烧。关炉操作与开炉顺序相反。关炉后10~20分钟再关闭风机和冷却水管。
10. 工作中禁止攀登或站在酸槽的边缘上进行工作。
11. 发现火警时，应立即报告并采取补救措施。
12. 工作完毕后，断开电源，关闭气门，做好清洁。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com