

滚漆机工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议
阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/283/2021_2022__E6_BB_9A_E6_BC_86_E6_9C_BA_E5_c62_283594.htm 滚漆机工安全操作规程

1. 工作场地必须清洁，绝缘漆箱(桶)必须摆整齐。工作场地要远离明火。工件堆放要牢固、道路要通畅。 2. 检查机床各部是否正常。绝缘漆箱放漆孔是否畅通，控制柜、电热箱内的电热丝接触是否良好，有无断裂。 3. 对机床传动部件低速试转2~3分钟，情况良好后，再将漆均匀地涂于橡胶轮上，将工件排列整齐，开始工作。 4. 准备工作做好后，方可升温，并按技术要求严格控制温度及所用绝缘漆的型号和浓度。 5. 在工作中，必须经常检查机床运转情况及电热箱工作情况。 6. 电热箱上面和四周严禁烘烤衣物等易燃物品。严禁将没有除尽毛刺的工件直接进行滚漆。严禁吸烟和做其它容易起火的工作。电热丝两端接线处，必须罩上防护罩。 7. 工作完毕后，将滚好漆的工件堆放整齐或及时运走。关闭电源，将滚漆橡胶轮提起，擦洗机床，打扫工作场地。 8. 电热箱降温的过程中，必须使机械传动部分低速运转，待其温度降至室温时为止。 9. 绝缘漆泵与绝缘漆管，每班都要清洗干净，以免绝缘漆干固、老化，以备下次工作时使用。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com