

机床工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/287/2021_2022__E6_9C_BA_E5_BA_8A_E5_B7_A5_E5_c62_287415.htm

机床工安全操作规程

1. 加工工件时，必须扎紧袖口，束紧衣襟。严禁戴手套、围巾或敞开衣服操作旋转机床。2. 检查设备上的防护装置是否完好和关闭。保险、联锁、信号装置必须灵敏、可靠，否则不准开动。3. 工件、夹具、工具、刀具必须装卡牢固。4. 开车前要观察周围动态，有妨碍运转、传动的物件要先清除，加工点附近不准有人站立。机床开动后，操作者要站在安全位置上，以避免机床运动部位和切屑飞溅。5. 机床停止前，不准接触运动工件、刀具和传动部件。严禁隔着机床遗转、传动部分传递或拿取工具等物品。6. 调整机床行程、限位，装夹拆卸工件、刀具，测量工件，擦拭机床都必须停车进行。7. 机床导轨面伤、工作台上不得放工具或其它物品。8. 不准用手直接清除切屑，应采用专门工具清理。9. 两人或两人以上在同一机台工作时，必须有一人负责统一指挥。10. 发现设备出现异常情况，应立即停车检查。11. 不准在机床运转时离开工作岗位。因故要离去必须停车，并切断电源。12. 正确使用工具，要使用符合规格的扳手，不准加垫块和任意用套管。13. 使用起吊工具时，必须遵守挂钩工安全操作规程。工件堆放不得超高。14. 工作完毕，应将各类手柄扳回到非工作位置，并切断电源和及时清理工作场地的切屑、油污，保持通道畅通 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com