

安全工程师：生产岗位安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/287/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_287423.htm 生产岗位安全操作规程 第一条 严格遵守劳动纪律、工艺纪律、操作纪律、工作纪律。严格执行交接班制度、巡回检查制度，禁止脱岗，禁止与生产无关的一切活动。 第二条 认真执行岗位安全操作细则，防止刀伤、碰伤、棒伤、砸伤、烫伤、踩膜跌倒及身体被卷入转动设备等人身事故和设备事故的发生。 第三条 开机前，必须全面检查设备有无异常，对转动设备，应确认无卡死现象、安全保护设施完好、无缺相漏电等相关条件，并确认无人在设备作业，方能启动运转。启动后如发现异常，应立即检查原因，及时反映，在紧急情况下，应按有关规程采取果断措施或立即停车。 第四条 严格遵守特种设备管理制度，禁止无证操作。正确使用特种设备，开机时必须注意检查，发现不安全因素应立即停止使用并挂上故障牌。吊机操作者作业时要避开重物，禁止乱摔、乱碰斜吊重物等野蛮操作。 第五条 不准超高、超重装运钢材原料，不准超高堆放物料，防止倾斜倒塌伤人。 第六条 按章作业，有权拒绝上级或其他部门的违章指令，并可在向直接上级报告无效后越级向上反映。 第七条 搞好岗位安全文明生产，认真贯彻“十字操作法”，发现隐患（特别是对因泄漏而易引起火灾的危险部位）应及时处理及上报。及时清理杂物、油污及物料，切实做到安全消防通道畅通无阻。 第八条 签发检修工单、设备试运转等应严格执行有关规程、制度，做好用火点的监控工作。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

