

考试辅导：风电焊工安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/287/2021_2022__E8_80_83_E8_AF_95_E8_BE_85_E5_c62_287427.htm

风电焊工安全操作规程

一、工作前应戴好劳动保护用品，电焊工在潮湿地方工作要穿绝缘鞋，不要穿潮湿衣服工作。二、禁止在易燃、易爆物体上和装载易燃易爆的容器内外进行焊接或切割，若需要焊接，应将容器内外所有残存物清洗干净，并经有关安全人员检查化验，同意后才可进行工作，焊接工作要离开易燃、易爆物体10米以外。三、禁止在可燃粉尘浓度高的环境下进行焊接或切割工作。四、焊工在易燃易爆场所工作前要办理动火证，由本单位安技，防火保卫部门核准，单位防火负责人审批后，按有关规定动火，并按批准动火期间动火。动火证过期无效。五、焊接工作时，先检查四周环境是否允许烧焊，高空作业要扎好安全带，工作点要牢固，焊条工具等仿要放好，防止掉下伤人，下边做好安全措施，专人监视，注意行人等安全工作，落雨时，不准露天或高空作业。六、焊接密封容器时，要打开，进行排气通风，人进入容器内工作，要加强通风设施，最少要2人一起工作，一人操作、一人监视保护。七、在存有有毒物质的场所焊接时，要清除残存物，经化验合格后加强通风方可工作，工作者要戴好防毒口罩，工作场所有专人防护，采取可靠的安全措施。八、电焊机的输入输出线头要接牢固，应有可靠的接地线，焊钳绝缘装置要齐全良好，电焊机工作温度不得超过60 ~70 。九、电焊工必须认真注意防火，焊条用剩部份不要乱掉，下班前特焊机电源切断，焊线绕好，露天的要盖好焊机，并详细检查

工作场地彻底熄灭火种后方可下班。十、电焊机要经常维护保养，不准放在潮湿的地方，工作场地要保持整洁十一、风焊工作前应对乙炔瓶、氧气瓶、胶管、风灯、减压阀等进行全面细致的检查，务必安全可靠。十二、乙炔瓶、氧气瓶、胶管严禁与油类、油脂和明火接触。十三、风焊装置及附属品要轻开、轻放、轻装避免碰击。乙炔瓶要直立放置，不允许水平放置使用。十四、焊咀发现火焰逆流时，应及时将所有阀门关闭，胶管发现燃烧时，应及时将燃烧段的气路切断，将氧气瓶、乙炔气瓶的阀门关闭，金属颗粒或氧化铁堵塞焊咀时，必须立即关闭乙炔气阀门，以防回火。十五、氧气瓶、乙炔瓶严禁撞击爆晒，瓶内气体不要用完，要剩下一定的气体，电焊机、氧气瓶，乙炔气瓶要分开放，距离应不少于5米。十六、工作完后应将所有阀门关闭，把胶管整理好，清理现场，做到现场没有留下火种方可离开。

100Test 下载
频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com