

经济师考试初级工商管理强化练习[4] PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/292/2021_2022__E7_BB_8F_E6_B5_8E_E5_B8_88_E8_c67_292482.htm

1. 单位小批量生产条件的企业编制生产作业计划可采用()。 A. 在制品定额法 B. 累积编号法 C. 生产周期法 D. 订货点法 答案：C

2. ()是生产计划的具体执行计划，是企业组织日常生产活动的依据。 A. 生产进度计划 B. 生产作业计划 C. 生产安全计划 D. 生产材料计划 答案：B

3. 生产调度是生产控制的一项重要工作，它以()为依据。 A. 生产控制标准 B. 生产作业计划 C. 生产设备使用计划 D. 生产进度计划 答案：B

4. 期量标准，是指为加工对象(零件、部件、产品等)在()规定的标准数据。 A. 生产产品质量 B. 生产期限 C. 生产质量 D. 生产数量 E. 产品规格 答案：BD

5. 投产前的控制主要包括()。 A. 投产前的准备工作 B. 动态控制 C. 控制投产计划 D. 下达投产指令 E. 静态控制 答案：ACD

6. 库存管理的ABC分析法是按照()讲物资ABC三类，分别采取不同的采购方式和库存管理方法。 A. 物资保管要求 B. 物资占用资金额的大小 C. 物资管理方式不同 D. 订货方式不同 答案：B

7. 物资管理的主要内容可概括为以下几个方面()。 A. 物资供应计划的编制 B. 物资需求计划的编制 C. 物资的采购、运输、保管、供应 D. 物资的安全使用 E. 物资的合理使用、节约代用和综合利用 答案：ACE

8. 工业企业制定物资消耗定额的方法，通常有三种：即技术分析法、()、经验估计法。 A. 生产分析法 B. 产量统计法 C. 统计分析法 D. 消耗分析法 答案：C

9. 设备检查从技术上

可分为（ ）。 A．日常检查 B．机能检查 C．定期检查 D．精度检查 E．季度检查 答案：BD 10．下列属于操作性工艺文件的有（ ）。 A．工艺卡 B．工艺过程卡 C．检查卡 D．调整卡 E．记录卡 答案：ABCD 11.编制生产计划的主要依据有（ ）。 A．市场需求状况 B．生产作业计划 C．企业生产能力 D．材料、能源供应状况 E．期量标准 答案：ACD 12.生产调度的组织总的原则有（ ）。 A．统一领导 B．统一管理 C．各负其责 D．利益均担 E．讲求实效 答案：ACE 13.某企业每年需某种物资2000公斤，已知每次订购费用10元，每公斤储存费用4元，该种物资的经济订购批量是（ ）。 A．200 B．100 C．150 D．170 答案：B 14.按库存ABC分析法，将物资分为ABC三类，对于A类物资，由于占用资金大，应尽量按（ ）方法进行采购。 A．金额高一些的物资采用定期订货方式 B．金额小一些的物资采用定量订货方式 C．定量不定期，可按计划需要量一次订货 D．最经济、最合理的批量、时间进行订货或采购，尽量减少库存量 答案：D 15．制造业不同于服务业之处在于（ ）。 A．主要提供有形产品 B．市场是就地的 C．生产与消费不同时进行 D．销售与生产分离程度低 E．产品可以运送 答案：ACE 16．生产与业务管理的原则有（ ）。 A．坚持以市场导向的原则 B．坚持讲究经济效益的原则 C．坚持科学管理的原则 D．坚持正常生产的原则 E．实施可持续发展的原则 答案：ABCE 17．从组织生产供应的角度，制造性生产可划分为补充存货型和（ ）。 A．补充生产型 B．定点存货型 C．订货生产型 D．流动生产型 答案：C 18．生产与业务管理的主要内容有（ ）。 A．市场的调查与预测 B．生产与业务系统的运行控制 C．生产与业务系

统的设计 D . 生产力要素合理配置 E . 生产与业务系统的设计 答案 : BCE 19 . 在产品加工中 , 变化产品加工对象、调整设备工作量大时 , 应采用 () 。 A . 平行移动方式 B . 顺序移动方式 C . 平行顺序移动方式 D . 交叉移动方式 答案 : B 20 . 5S活动的核心是 () 。 A . 整理 B . 清扫 C . 素养 D . 整顿 答案 : C 21 . 对象专业化较之工艺专业化的优越之处是 () 。 A . 适应市场需求能力强 B . 便于生产成本核算 C . 在一个生产单位内便于工艺管理和指导 D . 生产周期短 答案 : BD 22 . 企业现场管理的主要内容有 () 。 A . 市场调查 B . 生产力要素合理配置 C . 生产全过程进行组织、计划、控制 D . 组织销售 E . 售后服务 答案 : BC 23 . 开展5S活动要注意的是 () 。 A . 贵在坚持 B . 领导重视 C . 抓住时机搞一次突击 D . 保证一次搞彻底 E . 强调自我管理 答案 : ABE 24 . 生产与业务管理应遵循的首要原则是 () 。 A . 讲究经济效益的原则 B . 坚持科学管理的原则 C . 坚持以市场为导向的原则 D . 坚持均衡生产和可持续发展的原则 答案 : C 25 . 补充存货型生产较之订货型生产优越之处为 () 。 A . 对产品的需求可以预测 B . 多采用通用设备 , 效率高 C . 交货期严格性要求小一些 D . 生产管理复杂性小 E . 价格在订货时确定 答案 : ACD 26 . 一批产品经多道工序加工时 , 将这批产品在一道工序加工完后 , 统一搬运到下道工序去加工的方式为 () 。 A . 顺序移动方式 B . 平行移动方式 C . 平行顺序移动方式 D . 交叉移动方式 答案 : A 27 . 定置管理的最关键环节是 () 。 A . 人、物结合状态分析 B . 物流、信息流分析 C . 工艺研究 D . 定置设计 答案 : A 100Test 下载频道开通 , 各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com