

专业工程管理与实务(机电工程)(一级建造师)第6讲讲义 PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/292/2021_2022__E4_B8_93_E4_B8_9A_E5_B7_A5_E7_c67_292856.htm 专业工程管理与实务(

机电工程)(一级建造师)精讲班第6讲讲义掌握设备基础验收

1H12012 掌握设备基础验收一、对设备基础位置尺寸、标高及外观的要求

1 . 对设备基础的位置、几何尺寸的测量检查的主要检查项目有：

(1) 基础的坐标位置；(2) 不同平面的标高；

(3) 平面外形尺寸；(4) 凸台上平面外形尺寸和凹穴尺寸；

(5) 平面的水平度；(6) 基础的铅垂度；

(7) 预埋地脚螺栓的标高和中心距；(8) 预埋地脚螺栓孔的中心位置、深度和孔壁铅垂度；

(9) 预埋活动地脚螺栓锚板的标高、中心位置、带槽锚板和带螺纹锚板的水平度等。

2 . 设备基础外表面质量要求(1) 设备基础外表面应无裂纹、空洞、掉角、露筋，在用锤子敲打时，应无破碎等现象发生。

(2) 设备基础表面和地脚螺栓预留孔中的油污、碎石、泥土、积水等均应清除干净，预埋地脚螺栓的螺纹和螺母应保护完好，放置垫铁的部位的表面应凿平。

二、对设备基础混凝土强度的验收要求

1 . 基础施工单位应提供设备基础质量合格证明书，主要检查验收其混凝土配合比、混凝土养护及混凝土强度是否符合设计要求。

2 . 重要的基础应用重锤做预压强度试验，应预压合格并有预压沉降详细记录。

三、对地脚螺栓的验收要求地脚螺栓的作用是将机器或设备与基础牢固地连接起来。

2 . 安装胀锚地脚螺栓的基础混凝土强度不得小于10MPa，基础混凝土或钢筋混凝土有裂缝的部位不得使用胀锚地脚螺栓。

4 . 常见质量通病地

脚螺栓中心位置超差；地脚螺栓标高超差（包括偏高和偏低）；地脚螺栓全在基础内松动；地脚螺栓与水平面的垂直度超差。

四、对垫铁的验收要求

- 1．垫铁与基础之间的接触良好。每一垫铁组应尽量减少垫铁的块数，且不宜超过五块，并少用薄垫铁；放置若罔闻平垫铁时，最厚的应放在下面，紧薄的且不小于2mm的放在中间，并应将各垫铁相互用定位焊牢，但铸铁垫铁可不焊。
- 2．每一组垫铁应放置整齐平稳，接触良好，设备调平后，每组垫铁均应压紧；对高速盖的设备，用0.05mm的塞尺检查垫铁之间和垫铁与设备底座之间的间隙时，在垫铁同一断面处以两侧塞入的长度总和不得超过垫铁总长（宽）度的 $1/3$ 。
- 3．设备调平后，垫铁端面应露出设备底面外缘，平垫铁宜露出10~30mm，斜垫铁宜露出10~50mm；垫铁组伸入设备底座底面的长度应超过设备地脚螺栓的中心。
- 4．设备采用无垫铁施工时，当设备底座上没有安装调整螺钉时，其支撑调整螺丝用的钢垫板上面的水平度允许偏差不大于 $1/1000$ 。
- 5．采用减振垫铁调平时，基础或地坪应符合设备技术要求，在设备占地范围内，地坪（基础）的高低差不得超出减振垫铁高度量的30%~50%，放置减振垫铁的部位应平整。

五、基础灌浆的验收要求

- 1．其强度应比基础或地坪的强度高一级，灌浆时应捣实，并不应使地脚螺栓倾斜和影响设备的安装精度。

六、设备基础的预压试验

对重型设备基础的预压试验是为了防止重型设备安装后由于基础的不均匀下沉造成设备安装的不合格而采取的预防措施。基础预压试验的预压力应不小于设备满负荷运转下作用在设备基础上力的总和。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com