

安全阀安全管理制度 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/293/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E9_98_80_E5_c67_293242.htm 安全阀安全管理制度1

1、目的：建立安全阀装设选用、校验程序2、范围：适用于公司安全阀使用管理3、责任者：安全部、工程部、采购部、使用部门4、程序：4.1安全阀的装设原则凡属于下列情况之一者，必须装设安全阀。4.1.1压力来源高于或有可能高于容器的最高允许工作压力的容器上。4.1.2由于工作介质的物理变化或化学变化，由可能使容器的内压超过最高允许工作压力的容器上。4.1.3盛装压缩气体或液化气体的容器上。4.1.4加热蒸发、换热过程，有可能使压力超过最高允许工作压力的容器上。4.1.5压力有可能超过最高允许工作压力的流体液压设备上。4.1.6压力来源处没有安全阀的容器。由于工作介质粘性大或其它原因，安全阀不能可靠工作时，应装设爆破片代替安全阀或采用爆破片与安全阀共用的重叠式结构。4.2选用安全阀的要求4.2.1用于易燃、易爆有毒、有腐蚀介质的安全阀，应采用封闭式，以防止爆炸，伤害人员，污染环境。4.2.2安全阀的材质，应满足介质条件的要求。4.2.3安全阀的公称压力等级，应满足设备工作压力的要求。4.2.4安全阀的弹簧压力等级，应符合调试压力要求的范围。4.2.5安全阀的工作温度，应满足工作介质温度的要求。4.2.6安全阀的最大实际排放量，应略大于压源的最大介质流量。4.2.7在介质温度超过200℃，最好选用对于弹簧箱有隔离措施的安全阀。4.2.8安全阀的连接方式和尺寸，应符合现场设备的要求。4.2.9杠杆式安全阀，应有防止重锤自行移动的装置和限制

杠杆越出的导架。4.2.10安全阀的可调部位，应有便于铅封或锁闭的孔洞。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com