

木工平刨安全操作规程 PDF转换可能丢失图片或格式，建议  
阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/295/2021\\_2022\\_\\_E6\\_9C\\_A8\\_E5\\_B7\\_A5\\_E5\\_B9\\_B3\\_E5\\_c67\\_295541.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/295/2021_2022__E6_9C_A8_E5_B7_A5_E5_B9_B3_E5_c67_295541.htm) 木工平刨安全操作规程

1、平刨机必须有安全防护装置，否则严禁使用。2、刨料时应保持身体平稳、双手操作。刨大面时，手应按在斜面上；刨小面时，手指不得低于料高的一半并不得小于3cm。不得用手在料后推送。3、每次刨削量不得超过1.5mm，进料速度应均匀，经过刨口时用力要轻，不得在刨刃上方回料。4、厚度小于1.5cm或长度小于30cm的木料不得用平刨机加工。5、遇有节疤、杈槎应减慢速度，不得将手按在节疤上推料。刨旧料时必须将铁钉、泥沙等清理干净。6、换刀片时应切断电源或摘掉皮带。7、同一台刨机的刀片重量、厚度必须一致，刀架、夹板必须吻合。刀片焊缝超出刀头和有裂纹的刀具不得使用。紧固刀片的螺钉应嵌入槽内，并离刀背不少于10mm。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)