

设备及管道防腐蚀与绝热技术 PDF转换可能丢失图片或格式
，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/296/2021_2022__E8_AE_BE_E5_A4_87_E5_8F_8A_E7_c55_296112.htm 2H312100 设备及管道防腐蚀与绝热技术 复习要点 1.掌握设备及管道防腐蚀的施工方法 2.熟悉设备及管道绝热工程施工的技术要求 2H312101 掌握设备及管道防腐蚀的施工方法 一、金属表面预处理 (一) 金属表面预处理方法 主要有人工、机械、喷射、化学方法 (二) 金属表面预处理的质量等级 1. 手工或动力工具除锈，二级，用St2、St3表示。 2. 喷射或抛射除锈，四级，用Sa1、Sa2、Sa2 1/2、Sa3表示。 3. 火焰除锈，一级，用F1表示。 4. 化学除锈，一级，用Pi表示。 二、防腐蚀涂层的施工方法 刷涂、刮涂、浸涂、淋涂和喷涂方法 三、防腐蚀衬里的施工方法 (一) 聚氯乙烯塑料衬里 (二) 铅衬里 (三) 玻璃钢衬里 (四) 橡胶衬里 (五) 砖板衬里 2H312102 熟悉设备及管道绝热工程施工的技术要求 一、绝热材料 (一) 绝热材料的分类和性能 (二) 绝热材料的质量要求 二、绝热工程施工准备 (一) 技术准备 (二) 机具和材料准备 (三) 施工条件准备 三、绝热层施工技术要求 (一) 设备保温层施工技术要求 (二) 管道保温层施工技术要求 (三) 设备、管道保冷层施工技术要求 四、防潮层施工技术要求 五、保护层施工技术要求 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com