

国家核安全局关于批准换发江苏华阳金属管件有限公司民用核承压设备制造资格许可证的通知 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/301/2021_2022__E5_9B_BD_E5_AE_B6_E6_A0_B8_E5_c80_301265.htm

国家核安全局关于批准换发江苏华阳金属管件有限公司民用核承压设备制造资格许可证的通知（国核安发〔2007〕103号）江苏华阳金属管件有限公司：你公司《关于江苏华阳金属管件有限公司民用核承压设备制造资格许可证换证的申请》收悉。根据《民用核承压设备安全监督管理规定》（HAF601）及实施细则

（HAF601/01），我局审查了你公司提交的民用核承压设备制造资格许可证换证申请文件，并进行了现场检查。经文件审查和现场检查，我认为，你公司具备了HAF601所要求的各项能力，同意向你公司换发《中华人民共和国民用核承压设备制造资格许可证》（国核安证字Z（07）13号）。你必须遵守下述许可证条件：一、仅限于从事许可范围（见附件）规定的民用核承压设备制造活动。二、严格遵守《民用核承压设备资格许可证持证单位报告制度》。三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。四、持证期间，有效运行核质量保证体系。五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。六、民用核承压设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。你公司应按照《中华人民共和国民用核承压设备制造资格许可证》规定的范围和条件，开展核承压设备制造活动，确保核承压设备制造质量。

附件：江苏华阳金属管件有限公司民用核承压设备制造许可活动范围二 七年八月六日 附件：江苏华阳金属管件有限

公司民用核承压设备制造许可活动范围

设备类别	核安全	结构型式	制造工艺	公称
口径 (mm)	壁厚	材料	设计压力	工作介
备注)	和温度	质	制造活动范
形	级	式	围及完成	别
件 2、3	弯头	热推制	400	Sch120
17.5MP	含硼水	根据设计图	外协项目：	管道 管
文 1.冲击性能		金钢	a 350	碳钢合
件实施无缝	2.高温拉伸	热压制	除盐水	纸和设计
		管件加工直	3.晶间腐蚀	蒸汽
三通	热压制	至成品，并	4.金相分析	完成设
计文		异径管	压制	件规定的
各				
				项检验与试
1、2、	弯头	热压制	450	Sch160s
验项目		3		不锈钢
			冷推制	Sch60s
			三通	热压制

Sch160s

冷挤压

Sch60s

异径管

压制

Sch160s

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com