

公布《中国禁止进口限制进口技术目录》(修订后) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/302/2021_2022__E5_85_AC_E5_B8_83_E3_80_8A_E4_c80_302870.htm

公布《中国禁止进口限制进口技术目录》(修订后) 商务部令2007年第7号 根据《中华人民共和国对外贸易法》和《中华人民共和国技术进出口治理条例》，现公布修订后的《中国禁止进口限制进口技术目录》，自公布之日起30日后施行。《中国禁止进口限制进口技术目录（第一批）》（原对外贸易经济合作部、原国家经济贸易委员会令2001年第15号）同时废止。部长：薄熙来

二 七年十月二十三日 1：封面 2：禁止进口限制进口技术

参考原则 3：目录格式说明 4：排序索引表 5：禁止进口部分

6：限制进口部分 中国禁止进口限制进口技术目录

中华人民共和国商务部禁止进口限制进口技术参考原则一、禁止进口

技术参考原则：（一）进口后将危害我国国家安全或者社会

公共道德的技术；（二）进口后将严重影响人的健康或者安全，

严重影响动、植物的生命或者健康，或破坏我国生态环境的

技术；（三）进口后将对我国社会公共利益造成重大影响的技术；

（四）依据国家法律、行政法规规定淘汰的生产

工艺技术；（五）依照法律、行政法规的规定，其他需要禁

止进口的技术；（六）根据我国所缔结或参加的国际公约、

国际协定的规定需要禁止进口的技术。二、限制进口技术参

考原则：（一）进口后将对国家、社会公共利益或者公共

道德造成不利影响的技术；（二）进口后将一定程度上影

响人的健康或者安全，影响动、植物的生命或者健康，或者

将对我国生态环境产生不利影响的技术；（三）为建立或者

加快建立国内特定产业，需要限制进口的技术；（四）为保障国家国际金融地位和国际收支平衡，需要限制进口的技术；（五）依据国家法律、行政法规规定不符合产业政策的技术；（六）依照法律、行政法规的规定，其他需要限制进口的技术；（七）根据我国缔结或者参加的国际公约、协定的规定，其他需要限制进口的技术。目录格式说明目录格式：编号：(1)XXXXXXJ(X) 技术名称：(2)控制要点：(3)说明：(1)此目录参照国民经济行业分类与代码（GB/T4754-2002）进行编辑和排序。(2)编号：共7位 年度代码 行业分类代码 技术名称顺序号 拼音代码 2位数字 2位数字 2位数字 1位字母1) 年度代码由目录编制年度的后两位数字构成2)行业分类代码(粗体字)和技术名称顺序号与排序索引表中数字相对应3)“J”为禁止进口技术的拼音第一位字母，“X”为限制进口技术的拼音第一位字母。(3)技术名称：某一类技术的总称。(4)控制要点：该类技术中需要控制的技术内容、特征及范围。注：正文中(圆括号)部分是对前面概念的一般性说明。排序索引表01 农业01X. 复合微生物制剂02X. 农业转基因生物应用技术02 林业 01J. 松香胺聚氧乙烯醚系列新产品生产技术02J. 司盘（Span）系列产品生产技术03J. 松香胺生产技术03 畜牧业04 渔业05 农、林、牧、渔服务业06 煤炭开采和洗选业07 石油和天然气开采业 08 黑色金属矿采选业09有色金属矿采选业10 非金属矿采选业11 其他采矿业13 农副食品加工业14 食品制造业01X. 发酵生产用的基因工程菌种技术02X. 盐硝联产成套技术15 饮料制造业16 烟草制品业17 纺织业 01X. 有梭织造技术02X. 印染技术18 纺织服装、鞋、帽制造业19 皮革、毛皮、羽毛（绒）及其制品业20 木材加工及木、竹、藤、棕、草制

品业21 家具制造业22 造纸及纸制品业23 印刷业和记录媒介的复制01J. 铅印工艺24 文教体育用品制造业25 石油加工、炼焦及核燃料加工业01J. 减粘技术01X. 半再生重整技术26 化学原料及化学制品制造业01J. 农药生产技术02J. 纯碱生产技术03J. 苯胺工艺04J. 氰化钠生产工艺05J. 铬盐生产技术06J. 石化工业用水处理药剂配方 07J. 苯酐生产技术01X. 低温低压氨合成催化剂技术02X. 苯酐生产技术03X. 磷铵工艺04X. 磷酸二铵生产技术05X. 硫酸生产技术06X. 氮磷钾生产工艺07X. 颜料生产技术08X. 甲苯歧化工艺技术09X. 芳烃抽提成套工艺技术10X. 丁二烯DMF法抽提成套工艺技术11X. 丙烯腈成套工艺技术12X. 聚脂成套工艺技术13X. 二元酸工艺技术27 医药制造业01J. 软木塞烫蜡包装药品工艺28 化学纤维制造业29 橡胶制品业30 塑料制品业31 非金属矿物制品业01J. 镁碳砖生产技术02J. 耐火材料技术 01X. 陶瓷辊道式连续干燥、烧成技术02X. 陶瓷墙地砖全自动压制技术32 黑色金属冶炼及压延加工业01J. 炼焦技术02J. 炼铁、炼钢和轧钢二手设备及配套技术03J. 热镀锌技术04J. 氮氢保护气体罩式炉退火技术05J. 水银整流器传动控制系统技术06J. 化铁炉炼钢工艺07J. 热烧结矿工艺01X. 红铁矿选矿工艺02X. 普通钢常规板坯连铸机技术03X. 红外碳硫分析技术和原子吸收分析技术04X. 普通钢方坯连铸机技术05X. 湿式电除尘器(W-EP)技术06X. 热轧带钢平整分卷机组技术07X. 热轧板坯加热炉技术08X. 热轧带钢纵切线技术09X. 热轧带钢薄规格横切线技术10X. 小型棒材及线材生产线设备技术11X. 棒线材轧机起停式飞剪控制系统12X. 棒线材轧机基础自动化控制系统13X. 冷拔管机技术14X. 焊管机组技术15X. 连续热镀锌机组技术16X. 加热炉汽化冷却技术17X. 中低牌号无取向电工

钢生产技术18X. 冷轧中、低牌号无取向硅钢生产技术33 有色金属冶炼及压延加工业01J. 氧化铜线杆生产技术02J. 常规炭浆技术03J. 氰化法电镀黄铜连续作业线技术04J. 电解铝生产工艺05J. 稀土矿冶炼工艺06J. 炼铅工艺07J. 密闭鼓风炉炼铜技术08J. 冶炼烟气制酸干法净化和热浓酸洗涤技术09J. 金矿选矿、精炼工艺10J. 单一稀土分离制备技术11J. 稀土精矿前处理技术01X. 原矿、精矿预氧化技术02X. 一水硬铝石型铝土矿生产氧化铝工艺技术03X. 350kA预焙铝电解槽电解工艺技术04X. 1600吨以下挤压机及挤压技术05X. 350kA以下预焙铝电解槽设计及制造技术34 金属制品业35 通用设备制造业01X. 燃油锅炉制造技术02X. 一般蝶阀设计与制造技术(口径1040mm以下)03X. 小口径精密铸造阀门设计与制造技术(2"以下)04X. 一般疏水阀设计与制造技术05X. 一般高中压铸钢阀门设计和制造技术06X. 常规使用的离心机设计、制造及应用技术36 专用设备制造业 01X. 电炉(EAF)自动化控制系统成套技术02X. 滚切式定尺剪技术03X. 滚切式双边剪(三轴三偏心)技术04X. 中小型拖拉机制造技术05X. 种子加工机械技术06X. 饲料挤压膨化机组设备技术07X. 基于快速原型(RPM)或数控(NC)技术的快速经济模具技术08X. 冷冲模设计与制造技术09X. 塑料模设计与制造技术37 交通运输设备制造业01J. 汽车发动机产品技术 01X. 汽车发动机产品技术 39 电气机械及器材制造业01J. 含铅绝缘漆技术02J. 含卤覆铜板技术03J. 汽车氟利昂空调系统技术及石棉摩擦材料制品技术04J. 电池制造技术05J. 氟利昂制冷技术01X. 气体绝缘金属封闭开关设备(GIS)和各种断路器(GCB)的设计、制造技术02X. 湿法成型瓷绝缘子制造技术03X. 中小功率内燃机发电机组产品及技术04X. 发电机制造

技术05X. 高能耗家用电器产品制造技术06X. 电池生产设备和
技术07X. F级重型燃气轮机技术08X. 600MW及以下常规亚临
界锅炉及辅机技术09X. 300MW以下循环流化床锅炉(CFB)技
术10X. 变压器、电抗器类技术11X. 换流站设备系统研究与成
套设计、系统模拟技术40 通信设备、计算机及其他电子设备
制造业41 仪器仪表及文化、办公用机械制造业01X. 民用电度
表、水表、煤气表制造技术02X. 单组份气体分析仪器技
术03X. 数字和传统彩扩设备制造技术04X. 速印机(油印机)
制造技术05X. 碎纸机制造技术06X. 真空脱气炉(VD)自动化控
制系统成套技术42 工艺品及其他制造业43 废弃资源和废旧材
料回收加工业44 电力、热力的生产和供给业01X. 超临界发电
技术02X. 亚临界发电机组设计、制造技术03X. 典型湿式石灰
石石膏法烟气脱硫技术45 燃气生产和供给业46 水的生产和供
给业47 房屋及土木工程建筑业48 建筑安装业49 建筑装饰业50
其他建筑业51 铁路运输业52 道路运输业53 城市公共交通业54
水上运输业55 航空运输业56 管道运输业57 装卸搬运和其他运
输服务业58 仓储业59 邮政业60 电信和其他信息传输服务业61
计算机服务业62 软件业63 批发业65 零售业66 住宿业67 餐饮
业68 银行业 01X. 印制人民币特有的防伪技术、工艺69 证券
业70 保险业71 其他金融活动业72 房地产业73 租赁业74 商务
服务业75 科学和试验发展76 专业技术服务业77 科技交流和推
广业78 地质勘查业79 水利治理业80 环境治理业01X. 通用(常
规)电除尘及供电电源制造技术02X. 火电厂石灰石-石膏法、
循环流化床法烟气脱硫工艺技术03X. 常规污水处理技术04X.
生活垃圾好氧生物处理(堆肥)工艺技术05X. 大载荷阻尼弹簧
隔振的阻尼技术81 公共设施治理业 《中国禁止进口限制进口

技术目录》（禁止进口部分）林业编号：050201J技术名称：松香胺聚氧乙烯醚系列新产品生产技术控制要点：生产工艺技术（氨解、氢化、氧乙烯化、催化剂）编号：050202J技术名称：司盘（Span）系列产品生产技术控制要点：生产工艺（催化剂、醚化工艺、酯化工艺）编号：050203J技术名称：松香胺生产技术控制要点：生产工艺技术（氨化、氢化、催化剂）印刷业和记录媒介的复制编号：052301J技术名称：铅印工艺控制要点：铅印工艺石油加工、炼焦及核燃料加工业编号：052501J技术名称：减粘技术控制要点：减粘技术化学原料及化学制品制造业编号：052601J技术名称：农药生产技术控制要点：高、中温钠法百草枯农药生产技术编号：052602J技术名称：纯碱生产技术控制要点：氨碱法纯碱生产技术编号：052603J技术名称：苯胺工艺控制要点：铁粉还原法苯胺工艺编号：052604J技术名称：氰化钠生产工艺控制要点：生产氰化钠的氨钠法及氰熔体工艺编号：052605J技术名称：铬盐生产技术控制要点：有钙或少钙焙烧工艺的铬盐生产技术编号：052606J技术名称：石化工业用水处理药剂配方控制要点：石化工业用水处理药剂磷系和有机磷系配方编号：052607J技术名称：苯酐生产技术控制要点：工艺技术及单套小于4万吨/年能力的反应器组、相应的切换冷凝器医药制造业编号：052701J技术名称：软木塞烫蜡包装药品工艺控制要点：软木塞烫蜡包装药品工艺非金属矿物制品业编号：053101J技术名称：镁碳砖生产技术控制要点：含有碳结合剂的镁碳砖生产技术编号：053102J技术名称：耐火材料技术控制要点：产品含铬或含氧化铬成份的耐火材料技术黑色金属冶炼及压延加工业编号：053201J技术名称：炼焦技术控制

要点：小于5.5M捣固炼焦技术编号：053202J技术名称：炼铁、炼钢和轧钢二手设备及配套技术控制要点：炼铁、炼钢和轧钢二手设备及配套技术编号：053203J技术名称：热镀锌技术控制要点：采用溶剂法的热镀锌技术编号：053204J技术名称：氮氢保护气体罩式炉退火技术控制要点：采用氮氢保护气体作气氛编号：053205J技术名称：水银整流器传动控制系统技术控制要点：水银整流器传动控制系统技术编号：053206J技术名称：化铁炉炼钢工艺控制要点：将冷状态生铁在化铁炉中重新熔化进行炼钢的生产技术编号：053207J技术名称：热烧结矿工艺控制要点：热烧结矿工艺有色金属冶炼及压延加工业编号：053301J技术名称：氧化铜线杆生产技术控制要点：铜线锭、燃煤加热、横列式轧制、表面氧化(又称黑杆)编号：053302J技术名称：常规炭浆技术控制要点：常规炭浆技术编号：053303J技术名称：氰化法电镀黄铜连续作业线技术控制要点：采用氰化法电镀黄铜技术编号：053304J技术名称：电解铝生产工艺控制要点：自焙槽电解铝生产工艺编号：053305J技术名称：稀土矿冶炼工艺控制要点：各种类型稀土矿冶炼工艺编号：053306J技术名称：炼铅工艺控制要点：采用烧结锅、烧结盘炼铅工艺编号：053307J技术名称：密闭鼓风炉炼铜技术控制要点：炉床面积1.5平方米及以下密闭鼓风炉炼铜技术编号：053308J技术名称：冶炼烟气制酸干法净化和热浓酸洗涤技术控制要点：冶炼烟气制酸干法净化和热浓酸洗涤技术编号：053309J技术名称：金矿选矿、精炼工艺控制要点：混汞提金工艺编号：053310J技术名称：单一稀土分离制备技术控制要点：除钷以外的16个单一稀土元素的萃取分离制备技术编号：053311J技术名称：稀

土精矿前处理技术控制要点：1. 混合稀土矿的选冶技术 2. 氟碳铈矿的选冶技术 3. 离子型矿的选冶技术 交通运输设备制造业编号：053701J 技术名称：汽车发动机产品技术控制要点：升功率低于50KW汽油机制造技术，升功率低于40KW的3升以下柴油发动机制造技术 电气机械及器材制造业编号：053901J 技术名称：含铅绝缘漆技术控制要点：含铅绝缘漆技术编号：053902J 技术名称：含卤覆铜板技术控制要点：含卤覆铜板技术编号：053903J 技术名称：汽车氟利昂空调系统技术及石棉摩擦材料制品技术 控制要点：汽车氟利昂空调系统技术及石棉摩擦材料制品技术编号：053904J 技术名称：电池制造技术控制要点：含汞碱锰电池设备和技术编号：053905J 技术名称：氟利昂制冷技术控制要点：采用CFCs物质作为制冷工质的制冷产品技术，如电冰箱、商用冷柜、压缩机等《中国禁止进口限制进口技术目录》(限制进口部分) 农业编号：050101X 技术名称：复合微生物制剂控制要点：生产各种固体、液体发酵活菌及产物的技术编号：050102X 技术名称：农业转基因生物应用技术控制要点：1. 转基因动植物(含种子、种畜禽、水产苗种)和微生物技术 2. 转基因动植物、微生物产品技术 3. 转基因农产品的直接加工技术 食品制造业编号：051401X 技术名称：发酵生产用的基因工程菌种技术控制要点：通过现代生物技术手段改良的基因工程菌种、蛋白质工程菌种的技术编号：051402X 技术名称：盐硝联产成套技术控制要点：盐硝联产成套技术 纺织业编号：051701X 技术名称：有梭织造技术控制要点：有梭织造技术编号：051702X 技术名称：印染技术控制要点：1. 大浴比(丝、毛面料专用染机除外)、电加热、热源及冷却水无回收利用的染整技术 2. 氯、亚

漂和高含量甲醛后整理，包括有害重金属粒子的染色等染整工艺技术石油加工、炼焦及核燃料加工业编号：052501X技术名称：半再生重整技术控制要点：半再生重整技术化学原料及化学制品制造业编号：052601X技术名称：低温低压氨合成催化剂技术控制要点：Fe_{1-x}O基催化剂编号：052602X 技术名称：苯酐生产技术控制要点：除052607J以外的技术编号：052603X技术名称：磷铵工艺控制要点：料浆法转鼓造粒磷铵工艺技术编号：052604X技术名称：磷酸二铵生产技术控制要点：单系列年产48万吨及以下能力的磷酸二铵生产技术编号：052605X技术名称：硫酸生产技术控制要点：1. 单系列年产60万吨及以下能力，以硫磺为原料的硫酸生产技术 2. 单系列年产40万吨及以下能力，以硫铁矿为原料的硫酸生产技术编号：052606X技术名称：氮磷钾生产工艺控制要点：尿基氮磷钾生产工艺编号：052607X技术名称：颜料生产技术控制要点：3,3-二氯联苯胺、联苯胺型颜料生产技术编号：052608X技术名称：甲苯歧化工艺技术控制要点：甲苯歧化工艺技术编号：052609X技术名称：芳烃抽提成套工艺技术控制要点：芳烃抽提成套工艺技术编号：052610X技术名称：丁二烯DMF法抽提成套工艺技术控制要点：5万吨及以下丁二烯DMF法抽提成套工艺技术编号：052611X技术名称：丙烯腈成套工艺技术控制要点：单线生产能力6万吨/年及以下的丙烯腈成套工艺技术编号：052612X技术名称：聚脂成套工艺技术控制要点：单线生产能力15万吨/年及以下的聚脂成套工艺技术编号：052613X技术名称：二元酸工艺技术控制要点：发酵法生产长链二元酸工艺技术非金属矿物制品业编号：053101X 技术名称：陶瓷辊道式连续干燥、烧成技术控制要点：烧成温度

< 1300 的技术编号：053102X 技术名称：陶瓷墙地砖全自动压制技术控制要点：压制力4000T的技术黑色金属冶炼及压延加工业编号：053201X技术名称：红铁矿选矿工艺控制要点：1. 弱磁 - 强磁 - 浮选工艺2. 弱磁 - 强磁 - 阴离子反浮选工艺3. 焙烧磁选工艺编号：053202X技术名称：普通钢常规板坯连铸机技术控制要点：浇注宽度 1600mm的普通钢常规板坯连铸机技术编号：053203X技术名称：红外碳硫分析技术和原子吸收分析技术控制要点：红外碳硫分析技术和原子吸收分析技术编号：053204X技术名称：普通钢方坯连铸机技术控制要点：浇注断面小于300 × 300mm的普通钢方坯连铸机技术编号：053205X技术名称：湿式电除尘器(W-EP)技术 控制要点：湿式电除尘器(W-EP)(包括其配套件)的生产技术编号：053206X技术名称：热轧带钢平整分卷机组技术控制要点：机械、液压、公辅设施、电气传动、自动化系统硬件等设备和控制软件编号：053207X技术名称：热轧板坯加热炉技术控制要点：机械、液压、公辅设施、电气传动等设备和控制软件编号：053208X技术名称：热轧带钢纵切线技术控制要点：机械、液压、公辅设施、电气传动等设备和控制软件编号：053209X技术名称：热轧带钢薄规格横切线技术控制要点：剪切厚度小于12.7mm，强度级别小于700Mpa的横切线机械、液压、公辅设施、电气传动等设备和控制软件编号：053210X技术名称：小型棒材及线材生产线设备技术控制要点：棒材直径小于60mm、最大轧制速度小于18m/s；线材直径小于16mm、最大轧制速度小于90m/s的碳钢及低合金钢生产技术（棒材及线材打捆机、控轧控冷技术及主轧机交流变频传动装置除外）编号：053211X技术名称：棒线材轧机起停式飞

剪控制系统控制要点：控制设备、应用软件编号：053212X
技术名称：棒线材轧机基础自动化控制系统控制要点：控制系统集成、应用软件编号：053213X
技术名称：冷拔管机技术控制要点：冷拔管机技术编号：053214X
技术名称：焊管机组技术控制要点：14"及其以下普通高频焊管机组技术编号：053215X
技术名称：连续热镀锌机组技术控制要点：能力15万t/a以下的连续热镀锌机组技术（焊机、锌锅、气刀、光整机、拉矫机、全自动打捆机等设备，可单机引进）编号：053216X
技术名称：加热炉汽化冷却技术控制要点：1. 步进梁式加热炉汽化冷却技术 2. 推钢式加热炉汽化冷却技术编号：053217X
技术名称：中低牌号无取向电工钢生产技术控制要点：50A470以下的低牌号无取向电工钢生产技术编号：053218X
技术名称：冷轧中、低牌号无取向硅钢生产技术控制要点：1. 推拉式酸洗生产技术 2. 剪切/包装生产技术(切边剪、打包机可单机引进)有色金属冶炼及压延加工业编号：053301X
技术名称：原矿、精矿预氧化技术控制要点：1. 原矿焙烧技术（含采用沸腾、富氧、多段和固化等焙烧技术） 2. 加压氧化技术（包括常压以上的预处理技术） 3. 细菌预氧化（包括用细菌浸出、预氧化等技术）编号：053302X
技术名称：一水硬铝石型铝土矿生产氧化铝工艺技术控制要点：一水硬铝石型铝土矿拜耳法生产氧化铝的工艺技术 编号：053303X
技术名称：350kA预焙铝电解槽电解工艺技术控制要点：电流强度在350kA以下等级的预焙铝电解槽工艺及制造技术，但不包括控制软件技术编号：053304X
技术名称：1600吨以下挤压机及挤压技术控制要点：1600吨以下挤压机及挤压技术编号：053305X
技术名称：350kA以下预焙铝电解槽设

计及制造技术控制要点：电解槽结构设计，制造技术包括母线配置方式，阳极提升系统通用设备制造业编号：053501X
技术名称：燃油锅炉制造技术控制要点：锅炉本体的制造技术
编号：053502X
技术名称：一般蝶阀设计与制造技术(口径1040mm以下)
控制要点：中线型、双偏心与三偏心型，软密封与金属密封技术及大口径缓闭蝶阀技术
编号：053503X
技术名称：小口径精密铸造阀门设计与制造技术(2"以下)
控制要点：精密铸造阀门包括碳钢、合金钢和耐酸钢的球阀设计与制造技术
编号：053504X
技术名称：一般疏水阀设计与制造技术
控制要点：双金属片型，钟型浮子式疏水阀设计与制造技术
编号：053505X
技术名称：一般高中压铸钢阀门设计和制造技术
控制要点：一般高中压铸钢阀门包括碳钢、合金钢阀门的设计与制造技术
编号：053506X
技术名称：常规使用的离心机设计、制造及应用技术
控制要点：常规使用的三足式、刮刀式(虹吸)制造及应用技术
专用设备制造业编号：053601X
技术名称：电炉(EAF)自动化控制系统成套技术
控制要点：电炉(EAF)自动化控制系统硬件、软件成套技术包括：
1. 电炉智能电极调节器
2. 电炉电极升降调节系统技术
3. 电炉本体设备控制技术(液压系统、高压系统、冷却水系统、吹氩系统、测温取样枪、顶枪吹氩系统、钢包车等系统的控制)
4. 喂丝系统控制技术
5. 电炉合金加料系统控制技术
6. 电炉除尘系统控制技术
7. 过程级自动化系统
8. 各类过程优化模型
编号：053602X
技术名称：滚切式定尺剪技术
控制要点：
1. 设备设计、制造技术
2. 电气控制设计及制作技术
编号：053603X
技术名称：滚切式双边剪(三轴三偏心)技术
控制要点：
1. 设备设计、制造技术
2. 电气控制设计及制作技术
编号

: 053604X 技术名称：中小型拖拉机制造技术控制要点
：44kW以下的拖拉机制造技术，只带有后动力输出轴、后液压选挂系统、机械转向、拖拉机档位少于10个前进档，变速箱无啮合套或同步器或行星机构、无驾驶室。编号：053605X

技术名称：种子加工机械技术控制要点：生产能力 5吨/小时的种子加工成套设备技术编号：053606X 技术名称：饲料挤压膨化机组设备技术控制要点：饲料挤压膨化设备整机技术，包括饲料干法挤压膨化机组产品技术、饲料湿法挤压膨化机组产品技术以及制造技术编号：053607X 技术名称：基于快速原型(RPM)或数控(NC)技术的快速经济模具技术控制要点：利用RPM制作样模；采用传统快速经济模具技术，通过拷贝方式浇铸铍锡合金模具；通过数控方式，直接加工锌基合金模具编号：053608X 技术名称：冷冲模设计与制造技术控制要点：电器芯片、电机铁芯片、空调器散热片、电子枪零件、电子电脑零件、引线框架零件等的冲压成形技术编号：053609X 技术名称：塑料模设计与制造技术控制要点：家电类模具、汽车内饰件模具的设计与制造技术交通运输设备制造业编号：053701X 技术名称：汽车发动机产品技术控制要点：升功率低于30KW的3升以上柴油机制造技术电气机械及器材制造业编号：053901X 技术名称：气体绝缘金属封闭开关设备(GIS)和各种断路器(GCB)的设计、制造技术控制要点：交流550kV及以下电压等级的气体绝缘金属封闭开关设备(GIS)和各种断路器(GCB)的设计、制造技术编号：053902X 技术名称：湿法成型瓷绝缘子制造技术控制要点：500kV及以下的湿法成型棒形、悬式、空心瓷绝缘子制造技术编号：053903X 技术名称：中小功率内燃机发电机组产品及技术控制要点：中

小功率内燃机发电组成套产品及配套的发动机、发电机、控制柜等产品及技术编号：053904X技术名称：发电机制造技术控制要点：1. 200-300MW空内冷发电机制造技术 2. 700MW级以下容量混流式水轮发电机组技术 3. 大型贯流式水轮发电机组技术 4. 700MW级以下容量水冷和氢冷汽轮发电机技术 5. 200MW及以下空冷汽轮发电机设计制造技术编号：053905X技术名称：高能耗家用电器产品制造技术控制要点：高能耗的家用电器产品制造技术编号：053906X技术名称：电池生产设备和技術控制要点：1. 普通锌锰电池生产设备和技術 2. 普通开口式铅蓄電池生产设备和技術 3. 镉镍電池生产设备和技術编号：053907X技术名称：F级重型燃气轮机技术控制要点：F级重型燃气轮机技术中压气机、燃烧室、透平部件的制造和装配技术编号：053908X技术名称：600MW及以下常规亚临界锅炉及辅机技术控制要点：1. 锅炉热力性能设计、水循环系统设计 2. 锅炉制造及运行控制技术 3. 燃烧系统设计编号：053909X技术名称：300MW以下循环流化床锅炉(CFB)技术控制要点：1. CFB锅炉主循环回路系统设计 2. 给煤、除渣等要害设备设计 3. 制造及运行控制技术编号：053910X技术名称：变压器、电抗器类技术控制要点：750kV级及以下电压等级的交流电工工程用变压器电抗器的技术编号：053911X技术名称：换流站设备系统研究与成套设计、系统模拟技术控制要点：±500kV及以下电压等级超高压直流输电工程换流站设备系统研究与成套设计方法、系统模拟技术的建模和模拟方法仪器仪表及文化、办公用机械制造业编号：054101X技术名称：民用电度表、水表、煤气表制造技术控制要点：1. 民用机电一体化单相电度表制造技术 2. 民用干式、湿式模拟水表制造

技术 3. 民用不同测量原理的煤气表制造技术编号：054102X
技术名称：单组份气体分析仪器技术控制要点：采用红外、紫外、光谱法、热磁、热导、电化学原理，检测CO、CO₂、SO₂、H₂、O₂等单一组份含量的分析仪器的设计制造技术
编号：054103X 技术名称：数字和传统彩扩设备制造技术控制要点：1. 图像数字化处理技术 2. 加色法灯箱制造技术 3. 彩色照片洗印技术
编号：054104X 技术名称：速印机（油印机）制造技术控制要点：1. 精密机械加工技术 2. 印刷技术
编号：054105X 技术名称：碎纸机制造技术控制要点：1. 精密机械加工制造技术 2. 模具加工技术
编号：054106X 技术名称：真空脱气炉(VD)自动化控制系统成套技术控制要点：真空脱气炉(VD)自动化控制系统硬件、软件成套技术
1. 真空系统控制技术 2. 真空脱气炉本体设备控制技术（液压系统、灌盖车、罐车、冷却水系统、吹氩系统、蒸汽等系统的控制）
3. 喂丝系统控制技术 4. 真空脱气炉合金加料系统控制技术 5. 真空脱气炉除尘系统控制技术 6. 过程级自动化系统 7. 各类过程优化模型
电力、热力的生产和供给业编号：054401X 技术名称：超临界发电技术控制要点：超临界机组发电设备及配套辅机的制造技术
编号：054402X 技术名称：亚临界发电机组设计、制造技术控制要点：600MW级以下亚临界机组发电设备及配套辅机设计制造
技术编号：054403X 技术名称：典型湿式石灰石石膏法烟气脱硫技术控制要点：石灰石石膏法设计技术(不包括部分要害设备的设计与制造技术)
银行业编号：056801X 技术名称：印制人民币特有的防伪技术、工艺控制要点：印制人民币特有的防伪技术、工艺
环境治理业编号：058001X 技术名称：通用(常规)电除尘及供电电源制造技术控制要点：1.

常规电除尘器板线配置、振打装置等生产线技术 2. 常规可控调压电源制造技术编号：058002X 技术名称：火电厂石灰石-石膏法、循环流化床法烟气脱硫工艺技术控制要点：1. 石灰石-石膏法烟气脱硫工艺 2. 循环流化床法烟气脱硫工艺编号：058003X 技术名称：常规污水处理技术控制要点：1. 常规活性污泥法、生物膜法和厌气生物法泥、级污水处理工艺技术 2. 常规化学法、物理法污水处理工艺技术编号：058004X 技术名称：生活垃圾好氧生物处理(堆肥)工艺技术控制要点：1. 常规生活垃圾好氧生物处理（堆肥）工艺技术，但不包括翻堆机、垃圾破碎设备等要害设备的生产技术 2. 混合生活垃圾堆肥技术 3. 生活垃圾“零污染”处理技术编号：058005X 技术名称：大载荷阻尼弹簧隔振的阻尼技术控制要点：大载荷阻尼弹簧隔振的阻尼技术 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com