

国家质量监督检验检疫总局关于2006年发动机冷却液产品质量国家监督专项抽查情况的通报 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/314/2021_2022__E5_9B_BD_E5_AE_B6_E8_B4_A8_E9_c80_314599.htm 国家质量监督检验检疫总局关于2006年发动机冷却液产品质量国家监督专项抽查情况的通报（2006年12月4日 国质检监函[2006]980号）各省、自治区、直辖市及新疆生产建设兵团质量技术监督局：为进一步加强发动机冷却液(防冻液)产品质量的监管，督促企业严格按照国家强制性标准的要求组织生产，保证广大消费者的生命和财产安全，近期，总局组织对发动机冷却液进行了产品质量监督专项抽查。现将本次专项抽查的主要情况通报如下：一、基本情况 本次共抽查了全国191家企业的214种产品，产品抽样合格率为63.1%。其中，抽查了21家大型企业生产的31种产品，全部合格，产品抽样合格率为100%；抽查了13家中型企业的13种产品，产品抽样合格率为84.6%；抽查了157家小型企业生产的170种产品，抽样合格率仅为54.7%。本次专项抽查，一是统一实施细则。由国家质检总局组织专家根据制动液产品的相关标准，制定了统一的实施细则，全国按照统一的细则进行检验。二是突出重点项目。主要针对问题较多的冰点、沸点、腐蚀试验项目进行检验。二、抽查结果分析 (一)冰点未达到标准要求。冰点是发动机冷却液在低温下的防冻性能指标，冷却液的冰点越高防冻性能就越差。抽查中有部分产品的冰点高于标准要求，冰点最差的样品为 - 11（标准规定 - 25）。这样的冷却液在北方冬季使用时，发动机防冻液容易结冰、凝固，导致水箱及冷

却系统管路胀裂。(二)沸点过低。发动机冷却液的工作温度一般为85 ~ 95 ，因此，标准规定沸点不能低于106 。抽查中有部分产品达不到标准要求，沸点最低的样品为84 。沸点过低的冷却液容易造成冷却液沸腾，无法传导冷却系统内的热量，导致发动机过热损坏。(三)腐蚀试验达不到标准要求。冷却系统是由不同的金属部件组成的。抽查中有部分产品腐蚀试验不合格。腐蚀试验最差的金属片的重量损失达462mg / 片，超过标准规定值近50倍。使用这样的产品会直接腐蚀水箱及冷却系统的金属部件。

三、处理意见 针对本次国家监督专项抽查中反映出的问题，各地质量技术监督部门要严格按照有关法律、法规的规定，本着“扶优扶强、打假治劣、引导消费”的原则，采取有效措施，切实做好产品质量国家监督抽查不合格产品生产企业的后处理工作。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com