

海关总署公告2006年第70号 - - 关于公布《香港标准表》和《澳门标准表》 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/314/2021_2022__E6_B5_B7_E5_85_B3_E6_80_BB_E7_c80_314656.htm 海关总署公告(2006年第70号) 根据《内地与香港关于建立更紧密经贸关系的安排》和《内地与澳门关于建立更紧密经贸关系的安排》及其补充协议，现将《2007年1月1日起新增加的香港享受零关税货物原产地标准表》（以下简称《香港标准表》，见附件1）和《2007年1月1日起新增加的澳门享受零关税货物原产地标准表》（以下简称《澳门标准表》，见附件2）予以公布，自2007年1月1日起执行。《香港标准表》和《澳门标准表》中使用了简化的货物名称，其范围与2006年《中华人民共和国进出口税则》中相应税号的货品一致。特此公告。附件：1．2007年1月1日起新增加的香港享受零关税货物原产地标准表 2．2007年1月1日起新增加的澳门享受零关税货物原产地标准表二 六年十一月三十日 附件1 2007年1月1日起新增加的香港享受零关税货物原产地标准表

2006年	序号	内地 税则号列	货物名称	原产地标准
	1	04100010	燕窝	喷湿处理、清除杂毛、风干及定型，且符合从价百分比标准。
	2	15179000	动	

、植物油、脂混合制 从植物毛油或动物油脂制造。主要制
造工序为脱 成的食用油、脂 胶、离心、除色、除
臭、精炼、搅拌、灭菌及混 合，其中棕榈油、豆
油、菜籽油三种油脂中的一 种或多种油脂总比例
(按重量计)不超过50%， 且符合从价百分比标
准。

3 16023991

其他方法制作或保藏的 从鸭制造。主要制造工序为切割
、蒸煮、油炸及 鸭 消毒或防腐。

4 32099090 溶于水介质其它

聚合物 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要
油漆及清漆(以合成聚 制造工序为(a)混合原料；
及(b)乳化(如适用) 合物或化学改性天然聚
及(c)合成。 合物为基本成分的)

5 32159010 书写墨水(不论

是否固 从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及
体或浓缩) 混合。

6 32159090 绘图墨水及其它墨类(从颜料
和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及 不论是否
固体或浓缩) 混合。如工序涉及组装，组装亦须在香港完
成。

7 33074900

其它室内除臭制品(不 从化学成份制造。主要制造工序

为混合及溶化。

论是否加香水或消毒剂

)

8

38140000 有机复合溶剂及稀释剂 从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要 , 除漆剂 (指其它编号制造工序为(a)混合原料; 及(b)乳化 (如适用) 未列名的) ; 及(c)合成。

9 52082100 棉机织物, 按重量计含 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 棉量在85%及以上, 经 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 漂白, 平纹机织物, 每 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理; 及(c)印 平方米重量不超过100 花或染色 (包括光白漂染); 及(d)以下任何一 克 种工 序:树脂整理, 预缩, 刮布, 刷毛, 上光, 电光 处理, 织上云纹, 压印永久浮雕花纹。

10 52082200 棉机织物, 按重量计 含 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织; 棉量在85%及以上, 经 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 漂白, 平纹机织物, 每 序为(a)煮 炼、及(b)漂白或丝光处理; 及(c)印 平方米重量超 过100克 花或染色 (包括光白漂染); 及(d)以下任何一 种工序:树脂整理, 预缩, 刮布, 刷毛, 上光, 电光处理, 织上云纹, 压印永久浮雕花纹。

11 52082300 棉机
织物，按重量计含 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或
针织； 棉量在85%及以上，经 或(2)整理进口或
本地制造的坯布。主要制造工 漂白，三线或四线斜
纹 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印
机织物，包括双面斜纹 花或染色（包括光白漂染）；及(d)
以下任何一 机织物 种工序:树脂整理，预缩，刮
布，刷毛，上光， 电光处理，织上云纹，压印
永久浮雕花纹。

12 52084100 棉机织物，按重量计含 (1)从纱线制造。
主要制造工序为纺织或针织； 棉量在85%及以上，
色 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工
织，平纹机织物，每平 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处
理；及(c)印 方米重量不超过100克 花或染色（包
括光白漂染）；及(d)以下任何一 种工序:树脂整
理，预缩，刮布，刷毛，上光， 电光处理，织
上云纹，压印永久浮雕花纹。

13 52084300 棉机织物，按重量计含 (1)从
纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 棉量
在85%及以上，色 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要
制造工 织，三线或四线斜纹机 序为(a)煮炼、
及(b)漂白或丝光处理；及(c)印 织物，包括双面斜
纹机 花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一
织物 种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，

电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

14 52092100 棉
机织物，按重量计含 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织
或针织； 棉量在85%及以上，每 或(2)整理进口
或本地制造的坯布。主要制造工 平方米重量超
过200克 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印
，漂白，平纹机织物 花或染色（包括光白漂染）；
及(d)以下任何一 种工序:树脂整理，预缩，刮布
，刷毛，上光， 电光处理，织上云纹，压印永
久浮雕花纹。

15
52092200 棉机织物，按重量计含 (1)从纱线制造。主要
制造工序为纺织或针织； 棉量在85%及以上，每
或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 平
方米重量超过200克 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；
及(c)印 ，漂白，三线或四线斜 花或染色（包括
光白漂染）；及(d)以下任何一 纹机织物，包括双
面斜 种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，
纹机织物 电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

16 52104100
棉机织物，按重量计含 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺
织或针织； 棉量在85%以下，主要 或(2)整理进
口或本地制造的坯布。主要制造工 或仅与化学纤维
混纺， 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印

每平方米重量不超过200克，花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

17 52114100 棉机织物，按重量计含棉量在85%以下，主要或仅与化学纤维混纺，序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

18 55133100 合成纤维短纤纺制的机织物，按重量计合成纤维短纤含量在85%以下，主要或仅与棉混纺，序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

19 55133200 合成纤维短

纤维制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；
织物，按重量计合成纤维短纤含量在85%以下 序
的坯布。主要制造工 维短纤含量在85%以下 序
为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一
种工序:树脂整理，
预缩，刮布，刷毛，上光， 0克，聚酯短纤维制的
电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。 三线
或四线斜纹机织物，包括双面斜纹机织物

20 55142100 合
成纤维短纤维制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织
或针织； 织物，按重量计合成纤维短纤含量在85%
或本地制造的坯布。主要制造工 维短纤含量在85%
以下 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花
，主要或仅与棉混纺， 花或染色（包括光白漂染）；
及(d)以下任何一 每平方米重量超过170 种工序:
树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光， 克，染色，
聚酯短纤维 电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
制的平纹机织物

21 55143100 合成纤维短纤维制的机 (1)从纱
线制造。主要制造工序为纺织或针织； 织物，按重
量计合成纤维短纤含量在85%以下 序为(a)煮炼、及(b)漂白
或丝光处理；及(c)印花或染色，主要或仅与棉混纺， 花

或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一 每平
平方米重量超过170 种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，
上光， 克，色织，聚酯短纤纺 电光处理，织上云
纹，压印永久浮雕花纹。 制的平纹机织物

22 55143200 合成
纤维短纤纺制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或
针织； 织物，按重量计合成纤 或(2)整理进口或
本地制造的坯布。主要制造工 维短纤含量在85%以
下 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印
，主要或仅与棉混纺， 花或染色（包括光白漂染）；及(d)
以下任何一 每平方米重量超过170 种工序:树脂整
理，预缩，刮布，刷毛，上光， 克，色织，聚酯短
纤纺 电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。
制的三线或四线斜纹机 织物，包括双面斜纹机
织物

23 55161100 人造纤维短纤纺制的机 (1)从纱线制造。
主要制造工序为纺织或针织； 织物，按重量计人造
纤 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工
维短纤含量在85%及以 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处
理；及(c)印 上，未漂白或漂白 花或染色（包括
光白漂染）；及(d)以下任何一 种工序:树脂整理
，预缩，刮布，刷毛，上光， 电光处理，织上
云纹，压印永久浮雕花纹。

24 55161300 人造纤维短纤纺制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 织物，按重量计人造纤 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 维短纤含量在85%及以 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印 上，色织 花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一 种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光， 电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

25 55162100 人造纤维短纤纺制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 织物，按重量计人造纤 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 维短纤含量在85%以下 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印 ，主要或仅与化学纤维 花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一 长丝混纺，未漂白或漂 种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光， 白 电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

26

55162200 人造纤维短纤纺制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 织物，按重量计人造纤 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 维短纤含量在85%以下 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印 ，主要或仅与化学纤维 花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一 长丝混纺，染色 种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，

电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

27 55162300 人造纤维短纤纺

制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；

织物，按重量计人造纤维短纤含量在85%以下 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

28

55162400 人造纤维短纤纺制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织； 织物，按重量计人造纤维短纤含量在85%以下 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

29 55163100 人造纤维短纤纺

制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；

织物，按重量计人造纤维短纤含量在85%以下 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

与羊毛或动物花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一
物细毛混纺，未漂白或种工序:树脂整理，预缩
，刮布，刷毛，上光，漂白电光处理，织上云
纹，压印永久浮雕花纹。

30 55163200 人造纤维短纤纺制的机 (1)从纱线
制造。主要制造工序为纺织或针织；织物，按重量
计人造纤维或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工
维短纤含量在85%以下序为(a)煮炼、及(b)漂白或
丝光处理；及(c)印花，主要或仅与羊毛或动物花或
染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一物细毛
混纺，染色种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，
电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

31 55163300 人
造纤维短纤纺制的机 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织
或针织；织物，按重量计人造纤维或(2)整理进口
或本地制造的坯布。主要制造工维短纤含量在85%
以下序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花
，主要或仅与羊毛或动物花或染色（包括光白漂染）；
及(d)以下任何一物细毛混纺，色织种工序:树脂
整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，
织上云纹，压印永久浮雕花纹。

32 55163400 人造纤维短纤纺制的机 (1)
从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；织物，

按重量计人造纤维或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

33

55164100 人造纤维纺制的机织物 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

34 55164200 人造纤维纺制的机织物

(1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

35 55164300 人造纤维

纺制的机织物 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；
，按重量计人造纤维短 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工
纤含量在85%以下，主
序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印 要或
仅与棉混纺，色织 花或染色（包括光白漂染）；及(d)以下
任何一 种工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，
上光， 电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花
纹。

36

55164400 人造纤维纺制的机织物 (1)从纱线制造。主要
制造工序为纺织或针织；
，按重量计人造纤维短
或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工 纤
含量在85%以下，主 序为(a)煮炼、及(b)漂白或丝光处理；
及(c)印 要或仅与棉混纺，印花 花或染色（包括
光白漂染）；及(d)以下任何一 种工序:树脂整理
，预缩，刮布，刷毛，上光， 电光处理，织上
云纹，压印永久浮雕花纹。

37 55169100 人造纤维纺制的机织物 (1)从纱

线制造。主要制造工序为纺织或针织；
，按重量计
人造纤维短 或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工
纤含量在85%以下，其 序为(a)煮炼、及(b)漂白
或丝光处理；及(c)印 它，未漂白或漂白 花或染
色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一 种工序:
树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光， 电光处

理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

38 55169200 人造纤维纺制的机织物

(1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；
，按重量计人造纤维短 或(2)整理进口或本地制造的坯布。
主要制造工 纤含量在85%以下，其 序为(a)煮炼
、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印 它，染色 花或
染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一 种工
序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光， 电光
处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

39 55169300 人造纤维纺制的机织

物 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；
，按重量计人造纤维短 或(2)整理进口或本地制造的坯布
。主要制造工 纤含量在85%以下，其 序为(a)煮
炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印 它，色织 花
或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一 种
工序:树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光， 电
光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

40 55169400 人造纤维纺制的机

织物 (1)从纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；
，按重量计人造纤维短 或(2)整理进口或本地制造的坯布
。主要制造工 纤含量在85%以下，其 序为(a)煮
炼、及(b)漂白或丝光处理；及(c)印 它，印花 花
或染色（包括光白漂染）；及(d)以下任何一 种

工序:树脂整理,预缩,刮布,刷毛,上光,
光处理,织上云纹,压印永久浮雕花纹。

电

41 82023900 圆锯片(包括切条或

切 从金属制造。主要制造工序为切割及装配。

槽锯片),其它,包括

部件

42 83079000 其它贱金属软管,

不论 从金属制造。主要制造工序为塑型及切割。

是否有附件

43

84135020 电动式往复排液泵
口组合零件进行的金
,且符合从价百分比
割、烧焊、磨削、磨光

在香港进行金属制作(对进
属制作工序亦适用)及装配
标准。主要制造工序为切
、装配及测试。

44 84773000 吹塑机

在香港进行金属制作(对进口组合零件进行的金
属制作工序亦适用)及装配,且符合从价百分比
标准。主要制造工序为镗、钻孔、装配、烧焊、
加工配件及测试。

45 90200000 其它呼吸器具及防毒面 税号改变标准

。 具,但不包括既无机械

零件又无可

互换过滤器

的防护面具

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com