

海关总署2004年第45号公告（三） PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/32/2021_2022__E6_B5_B7_E5_85_B3_E6_80_BB_E7_c27_32510.htm 序号内地2005年税则号列商品名称原产地标准117049000其他不含可可的糖食混合加入香味、煮沸及塑形。219012000烘焙烘面包糕点用的调制品及面团税号改变标准。319019000其他麦精制的其他税号未列名食品税号改变标准。419021100未包馅或未制作的含蛋生面食混和、塑形及烘焙。519021900其他未包馅或未制作的生面食混和、塑形及烘焙。619023010米粉干混和、塑形及烘焙。719023030即食或快熟面条混和、塑形及烘焙。819023090其他面食混和、塑形及烘焙。919053100甜饼干混和、塑形及烘焙。1019053200华夫饼干及圣餐饼混和、塑形及烘焙。1119054000面包干、吐司及类似的烤面包混和、塑形及烘焙。1219059000其他面包、糕点、饼干及其焙烘糕饼混和、煮沸、塑形及切割。1320089990未列名制作或保藏的水果、坚果税号改变标准。1421011100咖啡浓缩精汁从咖啡豆制造或税号改变标准。1521050000冰淇淋及其他冰制食品不论是否含可可从奶或代奶用品、甜料、添加剂制造。主要制造工序为混和及冷冻。如冰制食品附有外层，则外层亦须在澳门制造。1621061000浓缩蛋白质及人造蛋白物质税号改变标准。1721069010制造碳酸饮料的浓缩物税号改变标准。1821069020制造饮料用的复合酒精制品税号改变标准。1921069091调味紫菜税号改变标准。2021069099其他编号未列名的食品税号改变标准。2122060000其他发酵饮料发酵及酿制。2222071000浓度 $\geq 80\%$ 的未改性乙醇发酵及酿制

。2325232900其他硅酸盐水泥，不论是否着色税号改变标准

。2429336910三聚氰氯化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。2529336921二氯异氰脲酸化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤

。2629336922三氯异氰脲酸化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。2729336929其他异氰脲酸氯化衍生物化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。2829336990其他结构上含非稠合三嗪环化合物（不论是否氢化）化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。2929413011四环素化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。3029413012四环素盐化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。3129413020四环素衍生物及其盐化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。3229415000红霉素及其衍生物，及它们的盐化学变化，包括高温处理、搅拌、蒸馏、萃取、离心作用及过滤。3330039010含磺胺类的混合药品（两种或两种以上成分混合而成的，治病或防病用未配定剂量或非零售包装）从原料提取或税号改变标准

。3430039020含有青蒿素及其衍生物药品从原料提取或税号改变标准。3530039090含其他成份混合药品（两种或两种以上成分混合而成的，治病或防病用未配定剂量或非零售包装）从原料提取或税号改变标准。3630041011氨苄青霉素制剂（混合，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装）从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。3730041012羟氨苄青霉

素制剂（两种或两种以上成分混合而成的，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装）从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。3830041013青霉素V制剂（两种或两种以上成分混合而成的，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装）从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。

。3930041019其他青霉素制剂（混合或非混合，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装）从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。4030041090含有其他青霉素及具有青霉烷酸结构的青霉素衍生物或链霉素及其衍生物的药品（混合或非混合，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装）从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。4130042090含有其他抗菌素的药品（混合或非混合，治病或防病用，已配定剂量或制成零售包装）从化学成分制造。主要制造工序为按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品。4230049054清凉油（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装）税号改变标准。4330049059其他中式成药（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售

包装) 从化学或草药成分制造。主要制造工序为：(a)按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品；或(b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或烘干及/或过滤，则溶解及/或烘干及/或过滤亦须在澳门进行。

4430049060已配剂量含有青蒿素及其衍生物的药物从化学或草药成分制造。主要制造工序为：(a)按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品.或(b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或烘干及/或过滤，则溶解及/或烘干及/或过滤亦须在澳门进行。

4530049090其他药品（混合或非混合，治病或防病用已配定剂量或零售包装）从化学或草药成分制造。主要制造工序为：(a)按比例调控的溶解及混和，以制成药片、乳剂或软膏、内服药液制剂（酏剂、口服剂、悬浮液）、涂剂、胶囊或其它形式的药用制品.或(b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨后的制造工序中涉及溶解及/或烘干及/或过滤，则溶解及/或烘干及/或过滤亦须在澳门进行。

4632091000分散或溶于水介质的丙烯酸聚合物或乙烯聚合物油漆及清漆从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化(如适用)；及（c）合成。

4732100000其他油漆及清漆(包括瓷漆\大漆及水浆涂料)；皮革用水性颜料从并非油漆、瓷漆或同类产品的原料制造。主要制造工序为（a）混合原料；及（b）乳化(如适用)；及（c）合成。

4832151900其他印刷油墨(不论是否固体或浓缩)，黑色印刷油墨除外从颜料和化学溶剂制造。主要制造工序为溶解及混和。

4933019010提取

的油树脂从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。5033019020柑桔属果实的精油脱萜所得的萜烯副产品从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。5133019090用花香吸取法或浸渍法制定的含浓缩精油的脂肪、固定油、蜡及类似品；精油脱萜所得的萜烯副产品（柑桔属果实的除外）；精油水溶液及水馏液从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。5233029000其他工业用混合香料及以香料为基本成分的混合物和制品从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。5333030000香水及花露水从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。5433041000唇用化妆品从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。5533042000眼用化妆品从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。5633043000指(趾)甲化妆品从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。5733049900其他美容品或化妆品及护肤品从天然或化学成分制造。主要制造工序为按特定配方进行混合、高温处理和搅拌，使基本化学品产生实质变化。5835069110以聚酰胺为基本成份的粘合剂从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。5935069120以环氧树脂为基本成分的粘合剂从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。6035069190以其他橡胶或塑料为

基本成分的粘合剂从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。6135069900其他调制胶、粘合剂从化学成分制造。主要制造工序为借搅拌或混和化学物料，产生物理或化学变化。6238159000其他未列名的反应引发剂、促进剂从天然或化学成分制造。主要制造工序为借混和令制造物料产生化学变化。6339079900初级形状的其他聚酯税号改变标准。6439095000初级形状的聚亚氨酯税号改变标准。6539159010聚对苯二甲酸乙二酯的塑料废碎料及下脚料(1)在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或(2)在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。6639159090其他塑料的废碎料及下脚料(1)在澳门收集的在澳门消费过程中产生的仅适于原材料回收的废旧物品；或(2)在澳门加工制造过程中产生的仅适于原材料回收的废碎料。6739231000塑料制盒、箱及类似品(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为压制及切割。6839232100乙烯聚合物制袋及包(1)从橡胶或塑胶制造。主要制造工序为模塑；或(2)从塑胶粒料或塑胶片制造。主要制造工序为压制及切割。6939232900其他塑料制的袋及包(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(2)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。7039239000供运输或包装货物用其他塑料制品(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(3)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在

澳门进行。7139269010塑料制机器及仪器用零件(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(4)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。7239269090其他塑料制品(1)从橡胶或塑料制造。主要制造工序为模塑；或(5)从塑料粒料或塑料片制造。主要制造工序为(a)塑形及切割；或(b)切割及吹拉、密封或车缝。如车缝后的制造工序中涉及装配，则装配亦须在澳门进行。

7342010000各种材料制成的鞍具及挽具，适合各种动物用裁剪布匹，并缝制成产品。7448103100涂无机物的薄漂白牛皮纸及纸板，书写、印刷或类似用途的除外从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。

7548103200涂无机物的厚漂白牛皮纸及纸板，书写、印刷或类似用途的除外从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。7648103900涂无机物的其他牛皮纸及纸板，书写、印刷或类似用途的除外从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。

7748109200其他涂无机物的多层纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。

7848109900其他涂无机物的纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。

7948111000焦油纸及纸板、沥青纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。

8048114100自粘的胶粘纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、烘干、轧光和涂层。8148114900其他胶粘纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工

序为塑形、燥干、轧光和涂层。8248115110漂白的彩色相纸用双面涂塑厚纸从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、燥干、轧光和涂层。8348115190漂白的其他涂、浸、盖厚纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、燥干、轧光和涂层。8448115910绝缘纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、燥干、轧光和涂层。8548115990用塑料涂布、浸渍的其他纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、燥干、轧光和涂层。8648116010用蜡或油等涂布的绝缘纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、燥干、轧光和涂层。8748116090用蜡或油等涂布的其他纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、燥干、轧光和涂层。8848119000其他经涂布、浸渍、覆盖的纸及纸板从废纸或木浆和涂层物料制造。主要制造工序为塑形、燥干、轧光和涂层。8948191000瓦楞纸或纸板制的箱、盒、匣从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在澳门进行。9048192000非瓦楞纸或纸板制可折叠箱、盒、匣从纸制造。主要制造工序为制版、印刷、切割及订装。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在澳门进行。9148211000纸或纸板印制的各种标签从塑胶或纸制造。主要制造工序为印刷或涂上胶水，及切割。9248239090其他纸及纸制品(1)从纸制造。主要制造工序为切割及压制。如压制后的制造工序中涉及塑形及/或装配，则塑形及/或装配亦须在澳门进行；或(2)从纸制造。主要制造工序为制版、印刷及切割。如制版后的制造工序中涉及排字，则排字亦须在澳门进行；或(3)从纤维或醋酸盐，及纸制造。

主要制造工序为切割、压模、包装及粘合。如压模后的制造工序中涉及卷绕及/或塑形，则卷绕及/或塑形亦须在澳门进行；或(4)从纸及/或塑胶片制造。主要制造工序为印刷、切割。如切割后的制造工序中涉及热封，则热封亦须在澳门进行。

9352051100非零售粗梳粗支纯棉单纱从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。

9452094200色织的重质全棉粗斜纹布(劳动布)(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

9554011010非供零售用合成纤维长丝缝纫线从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

9654024910非零售用聚丙烯未捻单纱从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

9754024920非零售用氨纶未捻单纱从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

9854024990非零售未捻的其他合成纤维长丝单纱从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

9954026910非零售用聚丙烯多股纱线从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

10054026920非零售用氨纶多股纱线从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

10154026990非零售其他合成纤维长丝多股纱线从连续长纤维纱制造。主要制造工序为并线、搓捻、加热定型、上油及卷绕。

10254074200染色的纯尼龙布(1)由纱线制造。主要制造

工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。10354076100其他纯聚酯非变形长丝布(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。10455081000合成纤维短纤纺制的缝纫线从澳门制纱制造。主要制造工序为(a)搓捻及卷绕；或(b)(i)染色或丝光处理或漂白及(ii)上蜡或上油及(iii)卷绕。10555093200非零售纯聚丙烯腈短纤多股纱线从纤维或化学原料制造。主要制造工序为纺纱。10655129900其他纯合成纤维布(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。10755132100与棉混纺染色的轻质聚酯平纹布(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。10858042100化纤机制花边由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。10958062000含

弹性纱线 $\geq 5\%$ 的狭幅织物由纱线制造。主要制造工序为梭织或针织。11058071000机织非绣制纺织材料标签、徽章等(1)从纱制造。主要制造工序为梭织或针织；或(2)从布匹、织带或丝带制造。主要制造工序为剪裁（若用布匹制造）及印色或刺绣。11160019200化纤制针织或钩编起绒织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(2)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。11260041030宽 $> 30\text{cm}$ ，弹性纱线 $\geq 5\%$ 合成纤维制针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(3)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。11360041040宽 $> 30\text{cm}$ ，弹性纱线 $\geq 5\%$ 人造纤维制针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(4)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。11460041090宽 $> 30\text{cm}$ ，弹性纱线 $\geq 5\%$ 其他纺织材料针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(5)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整

理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。11560049030宽>30cm含橡胶线的合成纤维制针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(6)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

11660049040宽>30cm含橡胶线的人造纤维制针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(7)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

11760049090宽>30cm含橡胶线的其他纺织材料针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(8)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

11860062100未漂白或漂白棉制的其他针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(9)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为(a)煮炼；及(b)漂白或丝光处理；及(c)印花或染色(包括光白漂染)；及(d)以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

11960062200染色棉制的其他针织、钩编织物(1)由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(10)整理

进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹

。12060062300色织棉制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(11)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。12160062400印花棉制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(12)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为

（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。12260063100未漂白或漂白合成纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；

或(13)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹

。12360063200染色合成纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(14)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，

电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。12460063300色织合成纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(15)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

12560063400印花合成纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(16)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

12660064100未漂白或漂白人造纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(17)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

12760064200染色人造纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(18)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为（a）煮炼；及（b）漂白或丝光处理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。

12860064300色织人造纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(19)整理进口或本地制造的坯布。主

要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。12960064400印花人造纤维制的其他针织、钩编织物(1) 由纱线制造。主要制造工序为纺织或针织；或(20)整理进口或本地制造的坯布。主要制造工序为 (a) 煮炼；及 (b) 漂白或丝光处理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一种工序：树脂整理，预缩，刮布，刷毛，上光，电光处理，织上云纹，压印永久浮雕花纹。13061012000棉制针织或钩编男式大衣、防风衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13161013000化纤制针织或钩编男式大衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13261022000棉制针织或钩编女式大衣、防风衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳

内进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13361023000化纤制针织或钩编女式大衣等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13461034200棉制针织或钩编男长裤、工装裤等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13561034300合纤制针织或钩编男长裤等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13661043200棉制针织女式上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中

涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13761043300合纤制针织女上衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13861044200棉制针织或钩编连衣裙裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。13961044300合纤制针织或钩编连衣裙裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14061045200棉制针织裙子及裙裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工

序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类

(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14161045300合纤制针织或钩编裙子及裙裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类

(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14261046200棉制针织或钩编女长裤、工装裤等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类

(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14361046300合纤制针织或钩编女长裤等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类

(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14461046900其

他纺织材料制针织或钩编女长裤等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14561051000棉制针织或钩编男衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14661052000化纤制针织或钩编男衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14761059000其他纺织材料制针织或钩编男衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造

工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行

。14861061000棉制针织或钩编女衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。14961062000化纤制针织或钩编女衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。15061069000其他纺织材料制针织或钩编女衬衫裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。15161071100棉制针织或钩编男内裤及三角裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫

片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。

15261072200化纤制针织或钩编男睡衣裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。

15361082100棉制针织或钩编女三角裤及短衬裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。

15461082200化纤制针织或钩编女三角裤及短衬裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。

15561083100棉制针织或钩编女睡衣及睡衣裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。

成形织片类

(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。15661083200化纤制针织或钩编女睡衣及睡衣裤裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。15761089100棉制针织或钩编女浴衣、晨衣裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。15861091000棉制针织或钩编T恤衫、汗衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。15961099090其他纺织材料制针织或钩编T恤衫、汗衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，

制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16061101100羊毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16161101200喀什米尔山羊细毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16261101910其他山羊细毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16361101920兔毛制针

织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16461101990其他毛制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16561102000棉制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16661103000化纤制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序

，则挑撞工序亦须在澳门进行。16761109010丝及绢丝制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16861109090其他纺织材料制针织或钩编套头衫等裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。16961112000棉制针织或钩编婴儿服装及附件裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。17061113000合纤制针织婴儿服装及附件裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类(1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要

制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。17161121200合纤制针织或钩编运动服裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。17261142000棉制针织或钩编的其他服装裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。17361143000化纤制针织或钩编的其他服装裁剪及车缝类从车缝部件制造。主要制造工序为将部件车缝，制成成衣。如制造工序中涉及连接及/或挑撞工序，则连接及/或挑撞工序亦须在澳门进行。成形织片类 (1)从纱制造。主要制造工序为将纱线编织为成形针织衫片；或(2)从成形针织衫片制造。主要制造工序为将成形针织衫片连接，制成成衣。如制造工序中涉及挑撞工序，则挑撞工序亦须在澳门进行。17461179000其他针织或钩编衣着零件(1)车缝部件为衣服部件。主要制造工序为将裁片缝成衣服部件；或(2)从纱制造。主要制造工序为针织。17562011310化纤制男式羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。17662011390化纤制男式大衣、斗篷及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。17762019210棉制男式其他羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。17862019290棉制男式带风帽防寒短上衣、防风衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。17962019310化纤制男式其他羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。18062019390化纤制男式防寒短上衣、防风衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。18162021210棉制女式羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。18262021290棉制女式大衣、斗篷及类似品等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。18362021310化纤制女式羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。18462021390化纤制女式大衣、斗篷及类似品车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

。18562029210棉制女式其他羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。18662029290棉制女式带风帽防寒短上衣、防风衣车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。18762029310化纤制女式其他羽绒服车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。18862029390化纤制女式防风衣等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。18962034210棉制男式阿拉伯裤车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣。19062034290棉制男式长裤、工装裤等车缝部件为成衣。主要制造工序为以车缝工序将部件制成成衣

衣。 100Test 下载频道开通， 各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com